SWAPLOADER®

U.S.A. LTD.

Contratistas de construcción generales - Paisajista - Ferreterías - Municipalidades - Gobiernos - Empresa de alquiler - Techadores - Manejo de Residuos

SERIE 100

CAPACIDAD DE LEVANTE DE 10,500 LIBRAS A 18,000 LIBRAS (4,7 A 8,1 TONELADAS)

- Garantía de 4 años
- Gancho/brazo con extensión y retorno hidráulico
- Cerraduras deslizantes para la carrocería/contenedor que le permite alterar la distribución del peso de la carga antes del volteo
- Parte trasera con rodillos biselados
- Acción de doble pivote trasero
- Doble cilindro de elevación
- Guías de soporte de Nylatron
- Sistema hidráulico de baja presión
- Cilindros de doble efecto con válvula de compensación integrada
- Diseñado y fabricado en los Estados Unidos

SWAPLOADER® U.S.A. LTD.

Serie 100 ESPECIFICACIONES

	MODEL		SL-105	SL-145	SL-180	SL-185
DESCRIPCIÓN DEL MODELO	CAPACIDAD DE VOLTEO (INCLUYE CONTENEDOR)		4 760 kg	6 350 kg	8 170 kg	8 170 kg
	ÁNGULO DEL VOLTEO		58°	56°	57°	58°
	CAPACIDAD DE LEVANTE (INCLUYE CONTENDEDOR)		4 760 kg	6 350 kg	8 170 kg	8 170 kg
	PESO DEL EQUIPO	FIJO	760 kg	1 020 kg	1 290 kg	1 230 kg
		AJU	N/A	N/A	1 360 kg	1 300 kg
DIMENSIONES GENERALES (VEA DIAGRAMA)	GANCHO A RODILLO (DIM. A)		2 946 mm	3 515 mm	3 909 mm	3 502 mm
	ALTURA DEL GANCHO (DIM. B)	FIJO	905 mm	905 mm	905 mm	905 mm
		AJU	N/A	N/A	905 mm / 1 368 mm	905 mm / 1 368 mm
	ALURA DEL BASTIDOR (DIM. C)		140 mm	165 mm	191 mm	191 mm
	CENTRO DE GRAVIDAD (DIM. D)		1 476 mm	1 745 mm	1 956 mm	1 702 mm
	LONGITUD DE LA CARROCERíA (DIM. E)" 2			3,7 m - 4,6 m	4,3 m - 5,5 m	3,7 m - 4,9 m
	LONGITUD ÓPTIMA		3,1 m - 3,7 m	3,7 m - 4,3 m	4,3 m - 4,9 m	3,7 m - 4,3 m
	ANCHO DE LA CARROCERÍA 3		1 057 mm	1 057 mm / 1 029 mm	1 057 mm / 1 029 mm	1 057 mm / 1 029 mm
SISTEMA HIDRÁULICO	TIPO DE BOMBA HIDRÁULICA (CC/REV.)		engranaje (30.5)	engranaje (48.5)	engranaje (48.5)	engranaje (48.5)
	FLUJO DEL ACEITE RPM BOMBA 6		27,3 L/min @ 1,000 RPM	43,2 L/min @ 1,000 RPM	43,2 L/min @ 1,000 RPM	43,2 L/min @ 1,000 RPM
	PRESIÓN DE ALIVIO		22,4 MPa	22,4 MPa	22,4 MPa	22,4 MPa
	DEPÓSITO HIDRÁULICO		56,7 L	56,7 L	56,7 L	56,7 L
CILINDROS 1 DE LEVANTE	TIPO		TODOS LOS MODELOS INCORPORAN DOBLE CILINDRO, CILINDROS DE DOBLE EFECTO CON VÁLVULA DE COMPENSACIÓN INTEGRADA.			
	CANTIDAD		2	2	2	2
	DIÁMETRO		Ø 102 mm	Ø 127 mm	Ø 133 mm	Ø 133 mm
	DESPLAZAMIENTO		965 mm	1 016 mm	1 372 mm	1 168 mm
CILINDRO DE GANCHO	TIPO		TODOS LOS MODELOS INCORPORAN CILINDRO SENCILLO, CILINDROS DE DOBLE EFECTO CON VÁLVULA DE COMPENSACIÓN INTEGRADA.			
	CANTIDAD		1	1	1	1
	DIÁMETRO		Ø 64 mm	Ø 76 mm	Ø 76 mm	Ø 76 mm
	DESPLAZAMIENTO		610 mm	813 mm	914 mm	813 mm
ESPECIFICACIONES DEL CHASIS (RECOMENDADO)	RANGO DEL PESO BRUTO VEHICULAR (P.B.V.)		5 900 kg - 8 600 kg	8 200 kg - 12 000 kg	10 000 kg - 16 000 kg	10 000 kg - 16 000 kg
	CABÍNA AL CENTRO DEL EJE SENCILLO 4		2 134 mm - 2 438 mm	2 591 mm - 3 048 mm	3 048 mm - 3 505 mm	2 743 mm - 3 048 mm
	CABINA AL PASADOR (EJES TANDEM) 4					
	RESISTENCIA DEL BASTIDOR		39 545 N m	56 492 N m	67 791 N m	67 791 N m
	ESPACIO LIBRE RIELES 5		3 302 mm	3 861 mm	4 369 mm	3 962 mm
	ALTURA DE LOS RIELES		hasta 1 016 mm	hasta 1 016 mm	hasta 1 016 mm	hasta 1 016 mm
DATOS DE PTO (RECOMENDADO)	MONTAJE DE BOMBA 7		Montaje Directo SAE B, 2 Perno	Montaje Directo SAE B, 4 Perno	Montaje Directo SAE B, 4 Perno	Montaje Directo SAE B, 4 Perno
	TORQUE REQUERIDO		109 N m	170 N m	170 N m	170 N m

- **Garantía de 4 años**
- **Gancho/brazo con extensión y retorno hidráulico**
- **Cerraduras deslizantes para la carrocería/contenedor que le permite alterar la distribución del peso de la carga antes del volteo**
- **Parte trasera con rodillos biselados**
- **Acción de doble pivote trasero**
- **Bastidor principal robusto**
- **Doble cilindro de elevación**
- **Guías de soporte de Nylatron**
- **Sistema hidráulico de baja presión**
- **Ciclo de pruebas rigurosas de 4 años**
- **Cilindros de doble efecto con válvula de compensación integrada**
- **Diseñado y fabricado en los Estados Unidos**

1 Válvulas de seguridad en el gancho para prevenir operación en modo de volteo.

2 Gancho hidráulico con carrocerías largas muchas veces no conforman con las normas establecidas para el montaje de los paragolpes y no permiten alcanzar con el ángulo máximo de volteo.

3 Laterales máximos a las dimensiones exteriores.

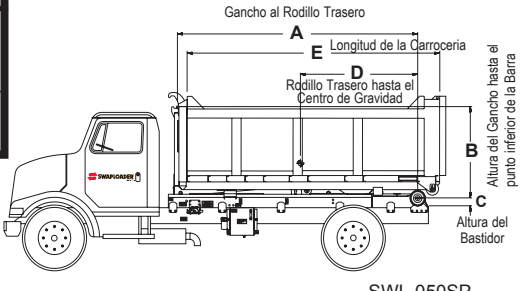
4 Las óptimas dimensiones entre cabina y eje sencillo o doble ejes tándem son determinadas por el tipo de carga y radio del giro requerido.

5 La dimensión del espacio libre es la longitud del brazo/gancho más 127 mm para dejar espacio para proteger la cabina y para otros accesorios, tales como guarda cabina y luces.

6 Las revoluciones por minuto y el flujo de aceite de la bomba hidráulica dependen de las revoluciones del motor y el ratio de la toma de fuerza.

7 La rotación de la bomba y toma de fuerza se determina por la transmisión.

8 Pistón del cilindro hidráulico de nitratado lustrado.



SwapLoader USA, Ltd.
1800 N.E. Broadway Ave.
Des Moines, IA 50313
Ph: 515-266-3042
Fax: 515-313-4426
Toll Free: 888-767-8000

Su distribuidor SWAPLOADER autorizado

Solicita información sobre el amplio rango de modelos disponibles

www.swaploader.com

SWL-050SP
09/15 REV. 04/17