



An EFCO Company

SWAPLOADER®

"Hooked on Quality" U.S.A. LTD.

EL NUEVO SL-75

DISEÑADO PARA EL MERCADO DE CAMIONES CLASE 4

LAS CARACTERÍSTICAS INCLUYEN

- Capacidad de elevación y volteo de 7.500 libras (3,4 toneladas)
- Altura del gancho fijo de 35 5/8 de pulgadas (905 mm)
- Longitud de contenedores (carrocerías) optimas de 10 a 12 pies (3048 mm a 3658 mm)
- CA (atrás de la cabina al eje trasero): 84 a 96 pulgadas (2134 mm a 2438 mm)
- Presión de operación 3250 psi
- Un solo cilindro de elevación
- Amplificador de levante
- Doble cilindro para el brazo del gancho

- Acomoda bastidores auxiliares hacia abajo a 4 pulgadas
- Ancho de bastidor de 41 5/8 pulgadas a 39 pulgadas (1056 mm a 990 mm)
- Asamblea de soporte para contenedor corto
- Válvula de seguridad del gancho – libre de mantenimiento
- Soportes de montaje atornillables

OPCIÓN DE CONTROL HIDRÁULICO

-  Sistema Autocontenido Eléctrico sobre Hidráulico
- Sistema Eléctrico sobre Hidráulico (EHV)



1800 NE Broadway Avenue, Des Moines, IA 50313 | web: swaploader.com | email: sales@swaploader.net | toll free: 888.767.8000 | phone: 515.266.3042

MADE IN USA

www.swaploader.com

 YouTube



An EFCO Company

SWAPLOADER®

"Hooked on Quality"

U.S.A. LTD.



SISTEMA AUTOCONTENIDO ELÉCTRICO SOBRE HIDRÁULICO

Enchufa y opera el Sistema Autocontenido Eléctrico sobre Hidráulico. Desempeño comparable con el sistema que incluye bomba + P.T.O. + EHV



SISTEMA ELÉCTRICO SOBRE HIDRÁULICO (EHV)

Control y válvula de 12 voltajes con cubierta protectora, con compuerta de servicio desmontable. Hay espacio incorporado entre la válvula y bastidor lo cual provee espacio para tornillos, los tubos para los frenos, etc.



DOBLE CILINDRO PARA EL BRAZO DEL GANCHO

Provee estabilidad superior con cilindros que retraen durante transporte para proteger las varillas cromadas. Utiliza colector hidráulico remoto con válvula de contrabalanza y alivio.



AMPLIFICADOR DE LEVANTE

El amplificador de levante de acero inoxidable crea un punto de fulcro adicional cuando levantando carga, resultando en 30% menos fuerza requerida por el cilindro.

MODEL		SL-75
DESCRIPCIÓN DEL MODELO	CAPACIDAD DE VOLTE (INCLUYE CONTENEDOR)	3 400 kg
	ÁNGULO DEL VOLTEO	56°
	CAPACIDAD DE LEVANTE (INCLUYE CONTENEDOR)	3 400 kg
	PESO DEL EQUIPO	(FIJO) 567 kg (AJU) N/A
DIMENSIONES GENERALES (VEA DIAGRAMA)	GANCHO A RODILLO (DIM. A)	2 905 mm
	ALTURA DEL GANCHO (DIM. B)	(FIJO) 905 mm (AJU) N/A
	ALTURA DEL BASTIDOR (DIM. C)	133 mm
	CENTRO DE GRAVIDAD (DIM. D)	1 516 mm
	LONGITUD DE CARROCERÍA ÓPTIMA	3,1 - 3,7 m
	LONGITUD DE CARROCERÍA POTENCIAL (DIM. E)	2,7 m - 4,0 m
	ANCHO DE LA CARROCERÍA	1 057 mm / 991 mm
SISTEMA HIDRÁULICO	TIPO DE BOMBA HIDRÁULICA (CC/REV.)	engranaje (14)
	FLUJO DEL ACEITE RPM BOMBA	11,7L / m @ 1000 RPM
	PRESIÓN DE ALIVIO	22,4 Mpa
	DEPÓSITO HIDRÁULICO	26,5 L
CILINDROS DE LEVANTE	CANTIDAD	1
	DIÁMETRO	Ø 102 mm
	DESPLAZAMIENTO	965 mm
CILINDRO DE GANCHO	CANTIDAD	2
	DIÁMETRO	Ø 38 mm
	DESPLAZAMIENTO	508 mm
ESPECIFICACIONES DEL CHASIS (RECOMENDADO)	RANGO DEL PESO BRUTO VEHICULAR (P.B.V.)	6 350 kg - 7 257 kg
	CABINA AL CENTRO DEL EJE SENCILLO	2 134 mm - 2 438 mm
	CABINA AL PASADO (EJES TANDEM)	N/A
	ESPACIO LIBRE RIELES	3 200 mm
	ALTURA DE LOS RIELES	hasta 965 mm
DATOS DE PTO (RECOMENDADO)	MONTAJE DE BOMBA	Montaje Directo SAE A, 2 Perno
	TORQUE REQUERIDO	54 N m