



An EFCO Company

# SWAPLOADER®

"Hooked on Quality" U.S.A. LTD.

## EL NUEVO SL-75

### DISEÑADO PARA EL MERCADO DE CAMIONES CLASE 4

#### LAS CARACTERÍSTICAS INCLUYEN

- Capacidad de elevación y volteo de 7.500 libras (3,4 toneladas)
- Altura del gancho fijo de 35 5/8 de pulgadas (905 mm)
- Longitud de contenedores (carrocerías) óptimas de 10 a 12 pies (3048 mm a 3658 mm)
- CA (atrás de la cabina al eje trasero): 84 a 96 pulgadas (2134 mm a 2438 mm)
- Presión de operación 3250 psi
- Un solo cilindro de elevación
-  Amplificador de levante
-  Doble cilindro para el brazo del gancho

- Acomoda bastidores auxiliares hacia abajo a 4 pulgadas
- Ancho de bastidor de 41 5/8 pulgadas a 39 pulgadas (1056 mm a 990 mm)
- Asamblea de soporte para contenedor corto
- Válvula de seguridad del gancho – libre de mantenimiento
- Soportes de montaje atornillables

#### OPCIÓN DE CONTROL HIDRÁULICO

-  Sistema Autocontenido Eléctrico sobre Hidráulico
- Sistema Eléctrico sobre Hidráulico (EHV)



1800 NE Broadway Avenue, Des Moines, IA 50313 | web: [swaploader.com](http://swaploader.com) | email: [sales@swaploader.net](mailto:sales@swaploader.net) | toll free: 888.767.8000 | phone: 515.266.3042

MADE IN USA 

[www.swaploader.com](http://www.swaploader.com)

 YouTube



An EFCO Company

# SWAPLOADER®

"Hooked on Quality" U.S.A. LTD.



## SISTEMA AUTOCONTENIDO ELÉCTRICO SOBRE HIDRÁULICO

Enchufa y opera el Sistema Autocontenido Eléctrico sobre Hidráulico. Desempeño comparable con el sistema que incluye bomba + P.T.O. + EHV

MODEL		SL-75
DESCRIPCIÓN DEL MODELO	CAPACIDAD DE VOLTE (INCLUYE CONTENEDOR)	3 400 kg
	ÁNGULO DEL VOLTEO	56°
	CAPACIDAD DE LEVANTE (INCLUYE CONTENEDOR)	3 400 kg
	PESO DEL EQUIPO	(FIJO) 567 kg (AJU) N/A
DIMENSIONES GENERALES (VEA DIAGRAMA)	GANCHO A RODILLO (DIM. A)	2 905 mm
	ALTURA DEL GANCHO (DIM. B)	(FIJO) 905 mm (AJU) N/A
	ALTURA DEL BASTIDOR (DIM. C)	133 mm
	CENTRO DE GRAVIDAD (DIM. D)	1 516 mm
	LONGITUD DE CARROCERÍA ÓPTIMA	3,1 - 3,7 m
	LONGITUD DE CARROCERÍA POTENCIAL (DIM. E)	2,7 m - 4,0 m
	ANCHO DE LA CARROCERÍA	1 057 mm / 991 mm
SISTEMA HIDRÁULICO	TIPO DE BOMBA HIDRÁULICA (CC/REV.)	engranaje (14)
	FLUJO DEL ACEITE RPM BOMBA	11,7L / m @ 1000 RPM
	PRESIÓN DE ALIVIO	22,4 Mpa
	DEPÓSITO HIDRÁULICO	26,5 L
CILINDROS DE LEVANTE	CANTIDAD	1
	DIÁMETRO	Ø 102 mm
	DESPLAZAMIENTO	965 mm
CILINDRO DE GANCHO	CANTIDAD	2
	DIÁMETRO	Ø 38 mm
	DESPLAZAMIENTO	508 mm
ESPECIFICACIONES DEL CHASIS (RECOMENDADO)	RANGO DEL PESO BRUTO VEHICULAR (P.B.V.)	6 350 kg - 7 257 kg
	CABINA AL CENTRO DEL EJE SENCILLO	2 134 mm - 2 438 mm
	CABINA AL PASADO (EJES TANDEM)	N/A
	ESPACIO LIBRE RIELES	3 200 mm
	ALTURA DE LOS RIELES	hasta 965 mm
DATOS DE PTO (RECOMENDADO)	MONTAJE DE BOMBA	Montaje Directo SAE A, 2 Perno
	TORQUE REQUERIDO	54 N m



## SISTEMA ELÉCTRICO SOBRE HIDRÁULICO (EHV)

Control y válvula de 12 voltajes con cubierta protectora, con compuerta de servicio desmontable. Hay espacio incorporado entre la válvula y bastidor lo cual provee espacio para tornillos, los tubos para los frenos, etc.



## DOBLE CILINDRO PARA EL BRAZO DEL GANCHO

Provee estabilidad superior con cilindros que retraen durante transporte para proteger las varillas cromadas. Utiliza colector hidráulico remoto con válvula de contrabalanza y alivio.



## AMPLIFICADOR DE LEVANTE

El amplificador de levante de acero inoxidable crea un punto de fulcro adicional cuando levantando carga, resultando en 30% menos fuerza requerida por el cilindro.