

# SwapLoader Model SL-160 Hydraulic Hook lift Bid Specifications

---

El Sistema del Gancho Hidráulico: Capacidad Mínima para elevación y volteo de 7,25 toneladas (16.000 libras), con peso bruto repartido igualmente sobre el bastidor.

El gancho hidráulico manejará carrocerías con bastidor auxiliar con longitud de 3048 mm (10 pies) – 4272 mm (15 pies), con longitud óptimo de 3658 mm (12 pies) – 4267 mm (14 pies). Las carrocerías mas cortas de 12 pies (3658 mm) requieren la cerradura deslizante ajustable. La posición de la cerradura determinará cual corta puede ser la carrocería.

La capacidad mínima de 7,25 toneladas (16.000 libras) se debe de ser alcanzado con todas las longitudes indicadas tanto como con la altura del gancho especificada.

El gancho debe tener ángulo de volteo mínimo de 56 grados.

El gancho completo (con gancho fijo de 905 mm (35 5/8 pulgadas) de altura) no debe exceder de 1054 kg (2.325 libras).

El gancho (ajustable con alturas de 35 5/8 pulgadas (905 mm) o 53 7/8 pulgadas (1368 mm) no debe exigir más que 2467 libras (1119 kg).

Los bastidores auxiliares (vigas) de las carrocerías deben ser soportadas con un par de rodillos biselados del exterior de 159 mm (6 - 1/4pulgadas) de diámetro que deben ser ajustable para acomodar carrocerías con soportes auxiliares que miden de ancho de un exterior al otro de 1028 mm (40 ½ pulgadas) o 1057 mm (41 5/8 pulgadas)

La dimensión del gancho a rodillo trasero será de 3547 mm (139.63 pulgadas) de longitud

El gancho debe caber sobre chasis con dimensión “efectivo” de cabina a eje trasero de 2743 mm (108 pulgadas) a 3048 mm (120 pulgadas), con 3048 mm (120 pulgadas) de óptima dimensión para distribución de peso y estabilidad.

# SwapLoader Model SL-160 Hydraulic Hook lift Bid Specifications

---

Operación del Gancho Hidráulico El gancho con el brazo deslizante debe ser capaz de deslizarse sobre el chasis en posición horizontal para poder ajustar la distribución del peso de la carga mientras el contenedor se mantiene asegurado dentro de las placas de seguridad de la cerradura. Diseños de gancho / brazo articulante o inclinante no son aceptables.

El gancho debe tener sección de doble pivote trasero incorporado en el diseño de Sistema para permitir operación en verdadero ciclo de volteo, con la carrocería asegurada al gancho por las placas de seguridad de la cerradura durante el ciclo de volteo completo, y prestando mejor apalancamiento durante el ciclo de subir el contenedor.

El brazo del gancho debe ciclar hacia atrás, hasta la barra que forma parte del soporte A del contenedor, esa acción se completa por medio de doble puntos de articulación (doble pivote trasero) incorporado dentro del mecanismo.

Hook lift body shall lock into a common rigid full-length frame to support the body when in a dump mode. This must be accomplished by a single mechanical operated latch, which secures the rear-pivot and outer-tube of the hoist, to act as one single body. El cuerpo del gancho debe bloquearse en un bastidor completo rígido para soportar la carrocería completa cuando opera en el modo de volteo (descarga). Eso se debe realizar por parte de operación de pestillos mecánicos, que engrana la cerradura del mástil y asegura que el pivote trasero con el tubo exterior para operar como un solo cuerpo.

Debe tener válvula de seguridad del brazo telescópico, para prevenir operación del brazo en el modo de volteo (descarga).

El gancho debe ser diseñado para funcionar en todos los modos (ciclos) (subir, bajar contenedor; volteo/descarga) sin el uso de pestañas de seguridad y/o interruptores de proximidad.

---

: Cilindros Hidráulicos

Doble cilindros de elevación/volteo deben ser mínimo de 127 mm (5 pulgadas) de diámetro interior del cilindro con carrera del cilindro de 1092 mm (43 pulgadas); y pistón (vástago) del cilindro de 57 mm (2,25 pulgadas) de diámetro.

Los cilindros de elevación/volteo deben tener doble válvulas de contrabalanza integrales incorporados dentro de los cilindros. Válvulas de contrabalanza externas o remotas no son aceptables.

El cilindro del brazo telescópico debe ser un mínimo de 76 mm (3 pulgadas) diámetro interior de cilindro con carrera del cilindro de 813 mm (32 pulgadas) y pistón (vástago) del cilindro de 44,5 mm (1,75 pulgadas).

El cilindro del brazo telescópico debe tener una válvula de contrabalanza integral incorporado dentro del cilindro. Válvulas de contrabalanza externas o remotas (conectados con líneas hidráulicas de acero) no son aceptables.

---

# SwapLoader Model SL-160 Hydraulic Hook lift Bid Specifications

---

Sistema Hidráulico: Bomba hidráulica de engranaje montaje directo, 43 litros (11,4 galones) por minute @ 1000 RPM, con operación máximo de 3250 PSI.

El tanque de aceite de 57 litros (15 galones) debe tener una mirilla para indicar el nivel de aceite con termómetro incorporado. El sistema debe tener colador de succión de malla de 100 micrones, con válvula de alivio.

El Sistema debe incluir asamblea de retorno con filtro, con cartucho de 10 micrones reemplazable.

La válvula de control debe ser tipo apilable con conexiones JIC 37°, y contiene válvula (cartucho) integral de alivio de 3250 PSI.

Mangueras de alta presión debe ser tipo SAE 100R2 AT, o equivalente clasificado para 3250 PSI (mínimo) presión de trabajo con conexiones giratorios de 37 grados.

Conexiones hidráulicas deben ser SAE O – ring boss o JIC 37 grados, cuando sea necesario.

Sistema de control de dos mandos de cable debe estar montado en la cabina. Los mandos debe ser tipo centrado por resorte para operación correcta.

El sistema hidráulico del gancho debe ser diseñado para permitir la fácil integración adentro de un paquete hidráulico central con presión de operación que no excede 3250 PSI.

---

Diseño del Bastidor Principal (Viga):

The overall height of the hook lift mainframe assembly to be 7.5". La altura total del bastidor principal del gancho no debe ser 190.5 mm (7,5 pulgadas).

El bastidor principal debe ser construido con riel configurado en forma "Z". El riel "Z" de bastidor principal debe ser de 178 mm (7 pulgadas) de altura y construido de acero de 4,76 mm (3/16 pulgada) de espesor. (A572 50 KSI).

El bastidor principal con el riel "Z" debe incluir mínimo de 6 (3 cada lado) placas de desgaste de 299 mm x 70 mm x 13 mm de grueso que son fabricados de nylatron ( ) 11-3/4" x 2-3/4" x 1/2"). Las placas de desgaste facilitan que las carrocerías se deslizan sobre los rieles fácilmente. Evitan que el metal de la carrocería no pasa directamente sobre el acero del bastidor principal. Contacto acero con acero no es aceptable.

---

# SwapLoader Model SL-160 Hydraulic Hook lift Bid Specifications

---

El Diseño del Gancho: Gancho Fijo:

El gancho con el brazo vertical debe ser construido con tubo cuadrado de acero 152 mm x 152 mm de 6,35 mm de espesor de A500 46 KSI.

El gancho fijo debe tener altura de 905 mm (35 5/8 pulgadas), tomando la medida debajo del bastidor auxiliar hasta el lado inferior de la barra de recojo del soporte "A". El gancho fijo de 905 mm (35 5/8 pulgadas) debe poder recoger la carrocería 89 mm (3 1/2 pulgadas) debajo el nivel del grado. El gancho con el brazo vertical el de la barra de recojo del soporte "A" (se supone que la altura de chasis {cargada/vacío} es de 1016 mm (40 pulgadas) sobre superficie nivelado). El gancho debe ser soldado permanente al brazo del gancho. Ganchos atornillados no son aceptables.

## **Adjustable Jib:**

El gancho ajustable debe alcanzar dos alturas, 905 mm (35 5/8 pulgadas) o 1368 mm (53 7/8 pulgadas). (1) Con el gancho ajustado a la posición de 905 mm (35 5/8 pulgadas) debe elevar una carrocería 95.25 mm (3 3/4 pulgadas) bajo el nivel de la barra de recojo del soporte "A". (2) Con el gancho ajustado a la posición de 1368 mm (53 7/8 pulgadas) debe elevar una carrocería 1035 mm (40 3/4 pulgadas) bajo el nivel de la barra de recojo del soporte "A". Las dos posiciones se supone altura del bastidor del chasis de 1016 mm (40 pulgadas) con chasis cargado o vacío (descargado) sobre superficie nivelado.

Los dos tipos de gancho, fijo y ajustable, deben ser diseñado para enganchar la carrocería seguramente sin necesidad de ensamblaje de cerradura en el gancho

---

Pernos: Todos los pernos usados en el gancho hidráulico deben ser construidos de barra de acero de alta resistencia CFR; pernos de acero inoxidable no son aceptables. Todas las conexiones que utilizan pernos debe ser engrasables para permitir lubricación que enjuaga los contaminantes de la conexión. Pernos de lubricación permanente no son aceptables.

---

Las Cerraduras para los Contenedores: . El gancho debe usar sistema pasivo de cerradura deslizante integral para enganchar las placas del contenedor (carrocería) seguramente a la estructura del gancho para transporte y volteo (descarga). Las cerraduras del gancho deben acomodar contenedores de diferentes longitudes y permitir ajustes en la distribución del peso del contenedor sobre el chasis mientras la placa de contenedor se mantiene dentro la cerradura.

La asamblea de la cerradura deslizante debe ser atornillada, no soldado. Cerraduras del estilo de diente no son aceptables

# SwapLoader Model SL-160 Hydraulic Hook lift Bid Specifications

---

Bastidor  
Auxiliar  
(Vigas):

El diseño del soporte "A" debe permitir el operador del camión acercarse y cargar el contenedor de un ángulo.

El bastidor auxiliar del contenedor (carrocería) debe tener placa de seguridad integral instalada en el exterior de cada riel de bastidor auxiliar del contenedor (carrocería) para asegurar el contenedor sobre el chasis durante transporte y volteo.

La placa de seguridad deslizante sobre los rieles del bastidor auxiliar debe ser mínimo de 863 mm (34 pulgadas) para permitir que el contenedor (carrocería) se mueva horizontalmente hacia adelante y para atrás mientras la placa de seguridad deslizante se mantiene dentro de la cerradura.

---

Garantía:

El gancho hidráulico lleva garantía de fábrica libre de defectos en material y estructura por cuarenta y ocho (48) meses por repuestos y doce (12) meses por mano de obra.

---

---