



An EFCO Company

SWAPLOADER[®]

"Hooked on Quality"

U.S.A. LTD.

MODELO SL-75

MANUAL DE PARTES Y OPERACIÓN



NÚMERO DE SERÍE

TABLA DE CONTENIDO

I. <u>INTRODUCCIÓN</u>	
Carta al Cliente.....	1-1
Explicación de la Garantía	1-2
Sugerencias para Seguridad	1-3
Asamblea de las Calcomanías	1-5
Locación del Número de Serie	1-8
II. <u>INSTALACIÓN</u>	
Inspección Inicial	2-1
Proceso de Instalación General	2-1
Instalación de Gancho	2-2
Instalación del Juego del Espaciador	2-4
Instalación del Power Pack.....	2-4
Conectando Mangueras Hidráulicas del Power Pack.....	2-6
Eléctricos del Power Pack.....	2-8
Instalación EHV.....	2-10
Selección de la Toma de Fuerza/Bomba.....	2-12
Instalación de Tanque Hidráulico	2-12
Proceso de Arranque.....	2-13
Dimensiones del Bastidor (Viga).....	2-14
Instalación de Accesorios Adicionales	
Rodillo & Montaje del Rodillo	2-15
Asamblea de la Caja de Herramientas	2-17
III. <u>OPERACIÓN</u>	
Cargar Contenedor.....	3-1
Modo de Volteo del Contenedor.....	3-2
Bajando al Contenedor al Suelo.....	3-3
IV. <u>MANTENIMIENTO</u>	
Instrucciones de Mantenimiento	4-1
Diagrama de Lubricación	4-2
Especificaciones de Aceite Hidráulico	4-3
Especificaciones de Filtro Hidráulico	4-3
Instrucciones para la Inspección y Ajuste de la Cerradura de Mástil	4-4
Instrucciones y Ajuste del Sensor Proximidad del Brazo	4-5
Instrucciones para Verificar Presión Hidráulica (Power Pack).....	4-6
Instrucciones para Verificar Presión Hidráulica (EHV).....	4-8
Instrucciones para Anular Manualmente el EHV	4-9
V. <u>PARTES</u>	
Asamblea de Base del Gancho	5-1
Asamblea del Bastidor Principal	5-2
Asamblea del Pivote Trasero	5-3
Asamblea del Tubo Exterior	5-4
Asamblea de Cerradura del Pivote	5-5
Asamblea de la Cerradura Deslilzante	5-6
Juego de Instalación del Gancho Hidráulico.....	5-7
Asamblea Hidráulica del Circuito de los Cilindros	5-8



V. **OPCIONES**

Juego de Espaciadores	6-1
Circuito del Tanque Hidráulico (EHV).....	6-2
Circuito de Mangueras (EHV)	6-3



ESTIMADO CLIENTE:

Su nuevo Gancho Hidráulico de Swaploader fue cuidadosamente diseñado y fabricado para prestar muchos años de servicio continuo. Para mantenerlo operando eficientemente, lea las instrucciones presentadas en este manual. El manual contiene descripciones e instrucciones detalladas para la operación y mantenimiento de su equipo Swaploader. Cada sección es claramente identificada para que usted encuentre fácilmente la información que se necesita. Consulte con La Tabla de Contenidos para entender donde se encuentra cada sección. Todas las instrucciones son procesos recomendados solamente.



En todo este manual se encuentra avisos; **“Peligro”**, **“Advertencias”**, **“Precauciones”** en letra negrita con símbolos a su izquierda. Lea con cuidado el mensaje que sigue para evitar la posibilidad de heridas personales o daño a la máquina.

Registre el número de serie de su Gancho Hidráulico Swaploader en el espacio indicado en la página inicial. Su distribuidor Swaploader necesita esta información para prestarle servicio rápido y eficiente cuando solicita partes. Vale la pena contar con su Distribuidor Autorizado Swaploader para sus necesidades en servicio. Consulta con Swaploader para información sobre el Distribuidor más cercano

NOTA: Es la política de Swaploader para continuamente trabajar para mejorar nuestros productos. La información, especificaciones e ilustraciones en esta publicación están basadas en la información efectiva por la fecha cuando el manual fue publicado. Swaploader por lo tanto reserva el derecho para realizar cambios en diseño, hacer mejoras cuando se determina que los cambios mejorarán la operación y eficiencia. Se recomienda que el usuario del equipo se comuniqué con el Distribuidor Autorizado por Swaploader para las últimas revisiones.

SWAPLOADER, U.S.A., LTD.
1800 N.E. BROADWAY, DES MOINES, IOWA 50313

LIMITED WARRANTY STATEMENT

Effective September 1, 2009

SwapLoader U.S.A., Ltd., (SwapLoader), warrants to the original purchaser of any new SwapLoader product sold by an authorized SwapLoader distributor or service center, that such products are free of defects in material and workmanship. All SwapLoader products with an original factory invoice date of September 1, 2009 or later qualify for warranty as defined in this Limited Warranty Statement.

- Repair or replacement of parts on SwapLoader products are covered under warranty for forty-eight (48) months from date of Retail Sale by an authorized SwapLoader Distributor or service center, subject to any applicable federal, state or local taxes, and not to extend beyond sixty (60) months from the original factory invoice date. SwapLoader will, at its discretion, either repair the defective parts or replace them with equivalent parts, subject to the conditions below.
- Labor charges authorized by the SwapLoader Warranty Department are covered under warranty for a period of twelve (12) months from the date of Retail Sale by an authorized SwapLoader Distributor or service center, and not to extend beyond twenty-four (24) months labor from the original factory invoice date.
- Warranty Registration Card must be returned within 15 days of Retail Sale of SwapLoader hoist to SwapLoader, Des Moines, Iowa. If unit has not been registered, then the warranty start date will revert to the original factory invoice date. Warranty Registration is the ultimate responsibility of the owner and may be accomplished by the completion and return of the product registration form included in the SwapLoader hoist manual. If the owner is not sure that product registration is completed, then SwapLoader encourages them to contact us at 888-767-8000 to confirm.
- Defective parts must be reported to SwapLoader within 30 days of discovery on a SwapLoader warranty claim report form. A Return Goods Authorization (RGA) number must be issued to the claiming party prior to the return of any defective part to be considered for warranty.
- Warranty service must be performed by a distributor or service center authorized by SwapLoader to sell and/or service SwapLoader products, which will use only new or remanufactured parts or components furnished by SwapLoader U.S.A., Ltd. SwapLoader will invoice the distributor or authorized service center for the replacement parts and freight. Upon completion of the repair any defective parts to be returned for warranty consideration must be returned freight prepaid with a copy of the SwapLoader issued RGA form and a copy of the completed warranty claim report form. Upon evaluation of the returned parts, once warranty is approved, credit will be issued to the appropriate account for the approved warranty costs which may include parts, labor, and/or freight.
- The warranty covers only defective material and workmanship. It does not cover depreciation or damage caused by normal wear and tear, accident, mishap, untrained operators, or improper or unintended use. The owner has the obligation of performing routine care and maintenance duties as stated in SwapLoader's written instructions, recommendations, and specifications. Any damage resulting from owner/ operator failure to perform such duties shall void the coverage of this warranty. The cost of labor and supplies associated with routine maintenance will be paid by the owner.
- In no event will SwapLoader, the SwapLoader distributor or any company affiliated with SwapLoader be liable for business interruptions, costs of delay, or for any special, indirect, incidental or consequential costs or damages. Such costs may include, but are not limited to loss of time, loss of revenue, loss of use, wages, salaries, commissions, lodging, meals, towing, hydraulic fluid, travel, mileage, or any other incidental costs.
- SwapLoader is not responsible for the removal or replacement of accessories (fenders, toolbox, etc.).
- Warranty shall not apply if the equipment is operated at capacities in excess of factory recommendations.
- Warranty is expressly void if the seal on the main relief control valve has been broken.
- SwapLoader will ship the replacement part by the most economical, yet expedient means possible. Expedited freight delivery will be at the expense of the owner.
- Warranty is expressly void if serial number plate or stamping is tampered with.

IT IS EXPRESSLY UNDERSTOOD AND AGREED THAT THERE ARE NO WARRANTIES MADE BY THE MANUFACTURER OR ITS AGENTS, REPRESENTATIVES OR DISTRIBUTORS, EITHER EXPRESSED, IMPLIED, OR IMPLIED BY LAW, EXCEPT THOSE EXPRESSLY STATED ABOVE IN THIS STANDARD LIMITED WARRANTY AGAINST DEFECTS IN MATERIAL AND WORKMANSHIP. THE MANUFACTURER AND ITS AGENTS, REPRESENTATIVES AND DISTRIBUTORS SPECIFICALLY DISCLAIM ANY IMPLIED WARRANTY OR MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE.



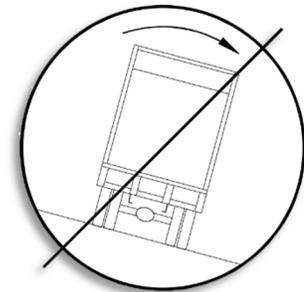
SUGERENCIAS PARA SEGURIDAD



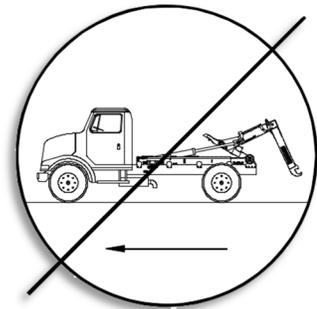
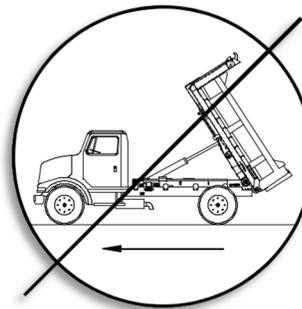
1. No opere o repare este equipo hasta que haya sido capacitado correctamente en el uso del equipo y haya leído el manual de operación y servicio.



2. No opere este equipo sobre terreno y superficies desnivelados.

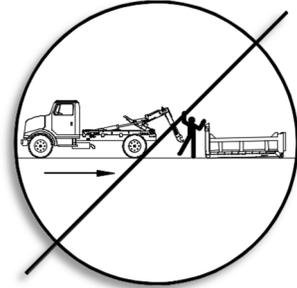


3. No maneje el camión con el gancho en acción de volteo o con el gancho en la parte posterior del camión.



4. No exceda 1500 RPM del motor mientras que la toma de fuerza opera. Nunca transporta el equipo con la toma de fuerza en operación.
5. El gancho debe de operar con contenedores (carrocerías) que caben con el gancho y cerradura trasera.
6. Mantenga los contenedores y gancho en buena condición. **NO** los operen si necesitan reparaciones. Inspeccione y realice mantenimiento periódicamente según las instrucciones en la sección Mantenimiento.

7. Asegúrese que el área de trabajo es libre de personas y obstáculos antes de accionar volteo o descarga del contenedor. SwapLoader fuertemente recomienda que una alarma de reverso sea instalada en el camión. Para recoger contenedores hay que retroceder el camión hacia el contenedor creando un punto de peligro entre el camión y contenedor.

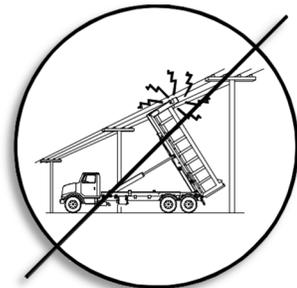


8. Cualquier contenedor, que este cargado sobre el gancho hidráulico y camión, **TIENE QUE** descargar antes de hacer mantenimiento o reparación. También, **NO PERMITE** que nadie trabaje o repare el gancho debajo el gancho levantado sin instalar bloques de seguridad adecuados. Swaploader fuertemente recomienda que el contenedor sea desmontado del gancho antes de hacer mantenimiento al gancho.



9. Es la responsabilidad de dueño o taller de instalación para asegurar que cualesquiera aparatos de seguridad requeridas legalmente por ley estatal, local o municipalidad sea instalados.

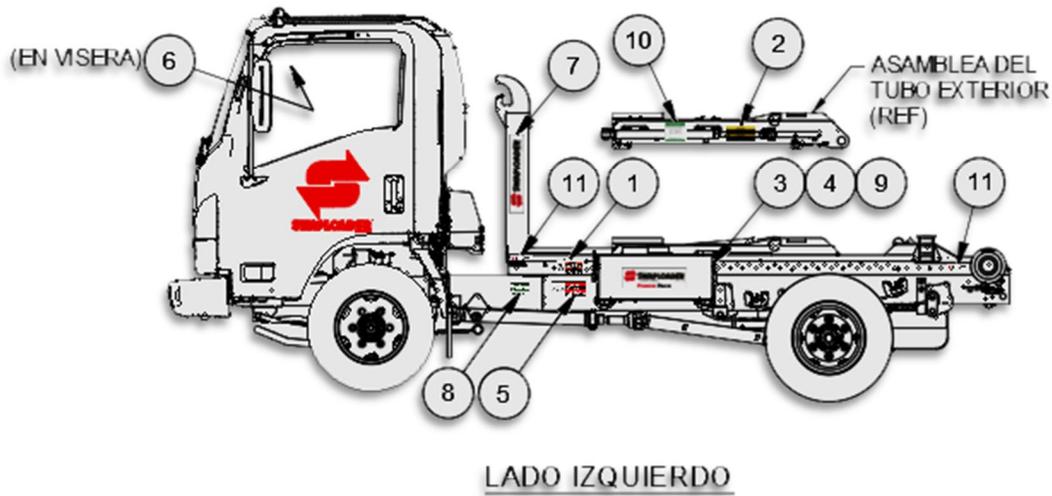
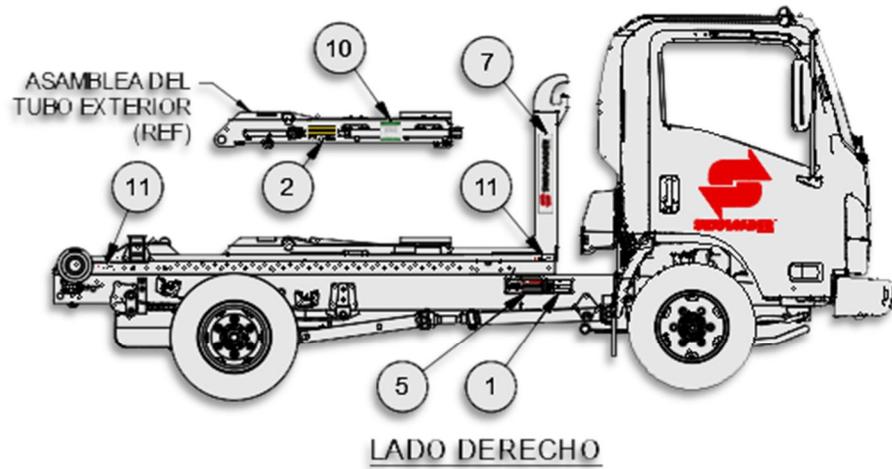
10. Evite contacto con líneas de conducción eléctrica sobre la tierra. Contacto con estas líneas puede resultar en heridas serias o fatales. Ten cuidado en operar el gancho hidráulico cerca de líneas eléctricas.



11. Evite contacto con fluidos de alta presión. El fluido debajo presión puede penetrar la piel, causando heridas serias. Para evitar condiciones peligrosas reduce la presión antes de desconectar acoples y mangueras hidráulicas. Apriete todas las conexiones antes de aplicar presión de nuevo. Busque para fugas con pedazo de cartón, para proteger las manos y el cuerpo de fluidos de alta presión.



12. Es la responsabilidad del dueño del equipo de mantener las Etiquetas de Seguridad. Inspección y reemplazo periódicamente de las Etiquetas de Seguridad cuando sean dañados o descolorido es recomendado. (Vea la ilustración en la página siguiente para la locación de las Etiquetas de Seguridad).



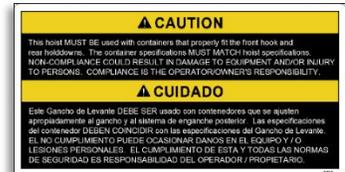
ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION
1	2	90P07	MANUAL DE OPERACIÓN Y SERVICIO
2	2	90P08	ESPECIFICACIONES DEL GANCHO
3	ONE	90P09	ESPECIFICACIONES DEL ACEITE HIDRÁULICO
4	ONE	90P10	ACEITE HIDRÁULICO INFLAMABLE
5	2	90P11	GANCHO CAYENDO
6	ONE	90P13	INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
7	2	90P14	SWAPLOADER - BRAZO
8	ONE	90P18	VÁLVULA DE ALIVIO
9	ONE	90P78	FLUJO DE ALTA PRESIÓN
10	2	91P06	PUNTOS DE LUBRICACIÓN
11	4	91P24	SL-75

Lo siguiente es una lista de las Calcomanías de Seguridad, y su número de parte. Por favor utiliza los números de partes cuando ordena las calcomanías de reemplazamiento.

90P07 – MANUAL DE OPERACIÓN Y SERVICIO



90P08 – ESPECIFICACIONES DEL GANCHO



90P09 – ESPECIFICACIONES DEL ACEITE HIDRÁULICO



90P10 – ACEITE HIDRÁULICO INFLAMABLE



90P11 – CAYENDO GANCHO



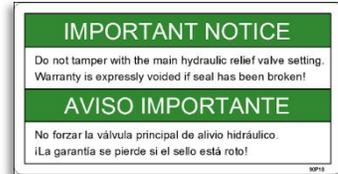
90P13 – SWAPLOADER INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



90P14 – SWAPLOADER – BRAZO DEL GANCHO



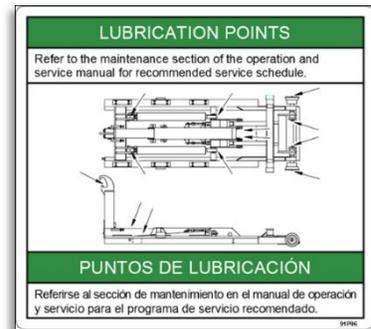
90P18 – VÁLVULA DE ALIVIO



90P78 – FLUIDO DE ALTA PRESIÓN



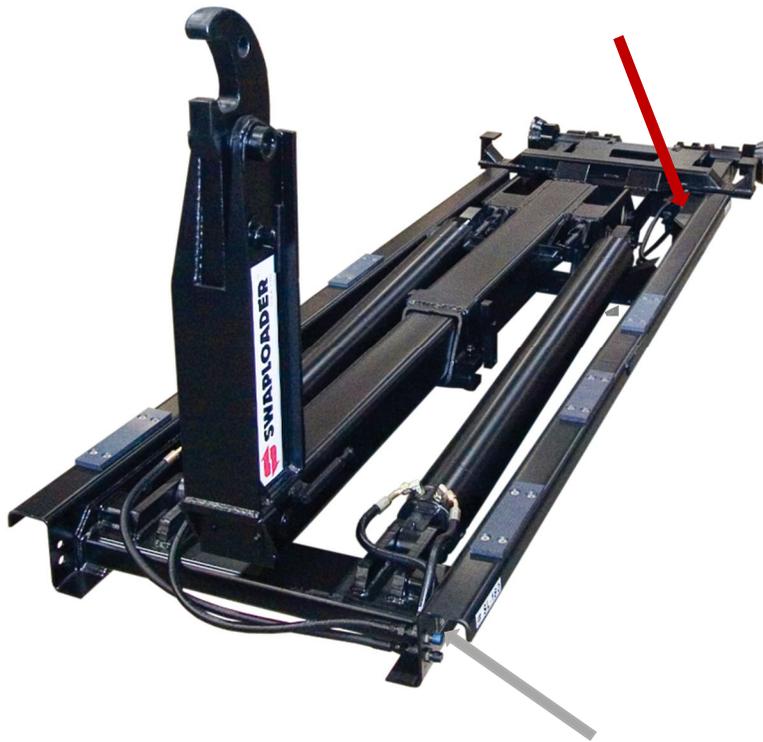
91P06 – PUNTOS DE LUBRICACIÓN



91P24 – SL-75

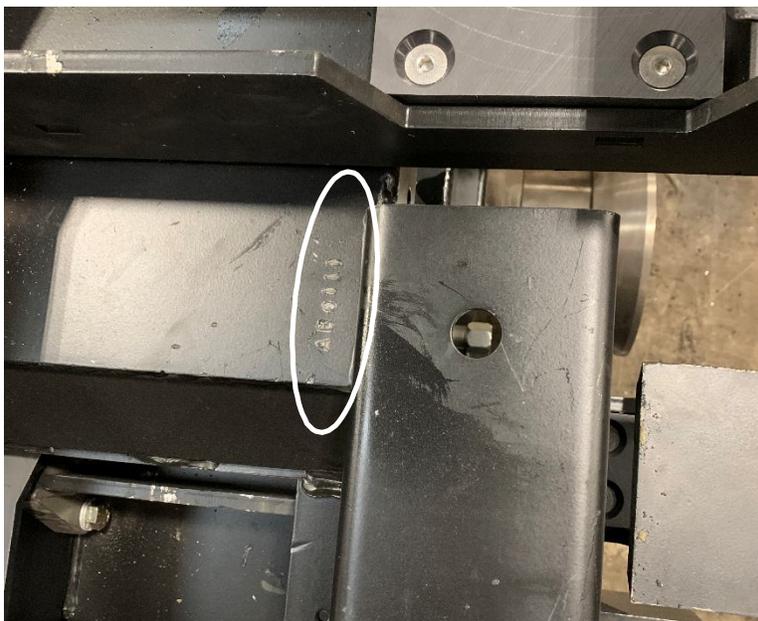


LOCACIONES DEL NÚMERO DE SERIE EN EL SWAPLOADER

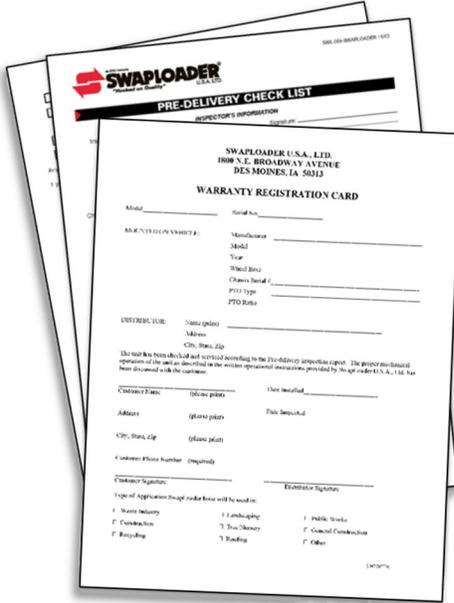


La placa con número de serie se encuentra en el bastidor cerca la cabina al lado del chofer (flecha gris en primera foto).

Y el número de serie está estampado sobre el interior del riel del bastidor en la parte posterior del gancho (flecha roja en primera foto). Un ejemplo del 6 carácter número de serie se ve en la segunda foto.



INSPECCIÓN INICIAL



En cuanto el equipo está instalado y listo para entrega al cliente final, es su responsabilidad de completar y enviar el formulario de Registro de Productos. Visitar <https://www.SwapLoader.com/warranty-registration/> para completar este formulario.

Al recibir el Gancho Hidráulico SwapLoader, es su responsabilidad como Distribuidor de inspeccionar el gancho por daños sufrido por el transporte. Si se encuentra algún daño, debe comunicarse con la empresa de transporte inmediatamente. Debe de informarles de cualquier daño o falta de piezas en el Bill of Lading.

Luego verifique que ha recibido todas las partes y piezas que ordenaron. Debe de revisar todo físicamente comparando las partes presentes con las partes indicadas por el Packing List y la lista de partes sueltas. Si encuentra que hay daño o falta partes tiene que

informar SwapLoader dentro de 30 días de recibir el equipo.

Si tiene problemas, falta algo o tiene preguntas, por favor comunicarse con SwapLoader de inmediato.

EL PROCESO DE INSTALACIÓN GENERAL

La instalación del Gancho Hidráulico SwapLoader generalmente sigue los siguientes pasos:

1. Instala la asamblea del gancho sobre el chasis del camión.
2. Instala el Power Pack o la EHV al gancho hidráulico e instala las mangueras/conexiones de la válvula de control a los cilindros hidráulicos. Luego instala la caja de interruptores en la cabina y encamina el arnés de cables al Power Pack o EHV y la batería del camión. **Si utiliza un EHV, completa los siguientes pasos adicionales.**
3. Selecciona e instala la toma de fuerza en la transmisión. (Nota: este paso se puede cumplir antes de la instalación del gancho sobre el chasis).
4. Instala la bomba hidráulica y las mangueras/conexiones al tanque hidráulico y la válvula de control.
5. Llena el tanque hidráulico con aceite, abre la línea de succión y quita el aire, luego arranque la unidad.

SwapLoader intente suministrar todos los montajes y sujetadores con cada gancho, pero su instalación particular puede requerir modificaciones o piezas adicionales. Si tiene problemas con la instalación por favor comunicarse con SwapLoader 1-515-266-4032.

INSTALACIÓN DEL GANCHO HIDRÁULICO SOBRE EL CHASIS

1. Coloca la assembly de gancho SL-75 sobre el chasis. La superficie del chasis debe ser plano sin protuberancias. Si sea necesario debiera colocar cuñas para asegurar que toda la superficie del chasis soporta el gancho. Le aconsejamos que sujete el bastidor principal del gancho al chasis antes de instalar los soportes.

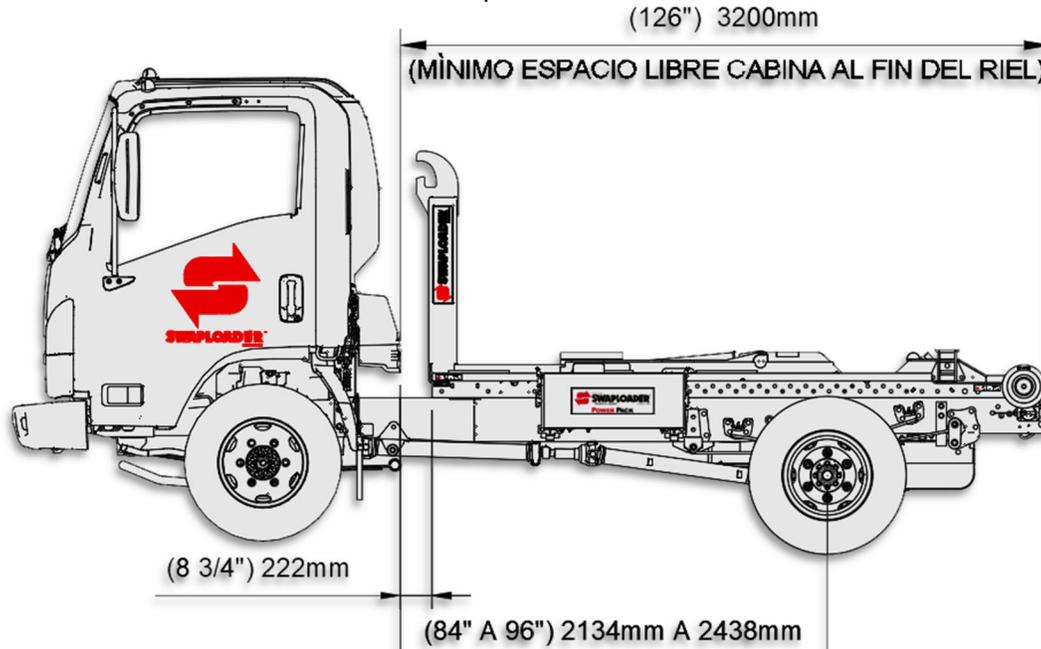


Figura A

Las dimensiones indicadas para el espacio libre cabina al fin de Riel cuentan con la longitud del bastidor del gancho más 127 mm adicionales para evitar daño a la cabina y colocación de barra de luces. Si quiere montar accesorios adicionales (guarda cabina, lona automática, etc.), necesitará espacio adicional. Al instalar el juego de luces traseros en camión con CA (cabina al eje trasero) largo, verifica que el gancho y el juego de luces están colocados suficiente atrás para eliminar interferencia entre el juego de luces y guardabarros. También debe considerar la distribución de peso final con respecto a los códigos de puente y eje GVWR, durante el montaje y colocación del gancho.

NOTA:

LAS ESPECIFICACIONES NOTADAS ARRIBA SON LOS MÍNIMAS REQUERIDAS. ES LA RESPONSABILIDAD DEL DUEÑO/OPERADOR PARA ASEGURAR QUE EL CHASIS ALCANZA O EXCEDE TODAS LAS REGLAS FEDERALES, ESTATALES Y LOCALES. TAMBIÉN EL GANCHO NO DEBE ELEVAR Y LLEVAR CARGA QUE EXCEDE LAS CAPACIDADES DE CUALQUIER COMPONENTE DEL CHASIS (LLANTAS, EJES, SUSPENSIÓN, ETC.).

2. Hay tres tipos de soportes para montaje usado en el modelo SL-75 como indica la Fig. B y pagina 5-7. Son soportes delanteros (N Pt. 25H91), los soportes centrales (N Pt. 25H89) y soportes traseros (N Pt. 26H74). Ubica los soportes de montaje al lado del gancho como

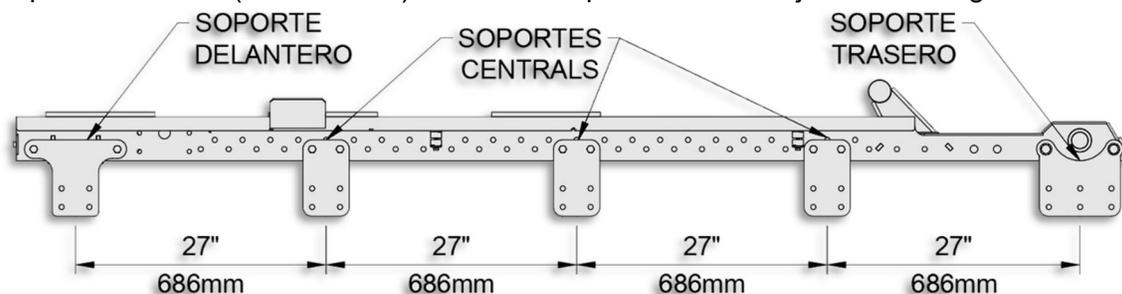


Figura B

está indicado en *Fig. B*. Estas dimensiones son flexibles por la posibilidad de interferencia con componentes del chasis. También, hay que dejar espacio para montar la asamblea de la válvula de control y asamblea del tanque hidráulico. Debiera consultar con el proveedor del chasis por cualesquier limitaciones en perforar agujeros en el bastidor del chasis. Típicamente, los agujeros deben estar por lo menos $2\frac{3}{4}$ pulgadas debajo de la superficie de los rieles del chasis. (consulta *Fig. C, D & E*). Los soportes centrales tienen más flexibilidad debido a la línea de agujeros en el bastidor (viga) principal que permite perforar en el bastidor del chasis a $2\frac{3}{4}$, $3\frac{3}{4}$, o $4\frac{3}{4}$ pulgadas (**solamente necesita dos pernas en los cuatro agujeros del soporte**). De una vez que las locaciones de las placas de soporte de montaje han sido determinadas, utiliza las placas como plantilla para marcar los agujeros en el bastidor del chasis. Abre los agujeros de $\frac{17}{32}$ pulgadas de diámetro necesarios y montar las placas de soporte al chasis del camión con los pernos de $\frac{1}{2}$ pulgada, las arandelas y las contratuercas suministrados.

Apriete a 110 ft. lb.

3. Atornilla las placas de soporte al bastidor principal (viga) como indica en las *Fig. C, D, & E*. Es posible que le toca modificar las placas de soporte o agrega cuñas metales para compensar por variación en ancho del chasis y también por remaches u otras diferencias en nivel.

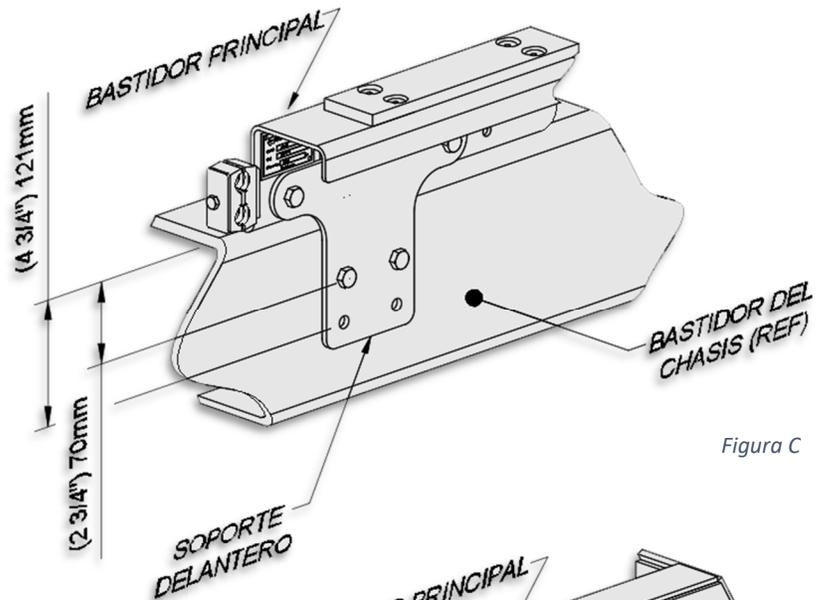


Figura C

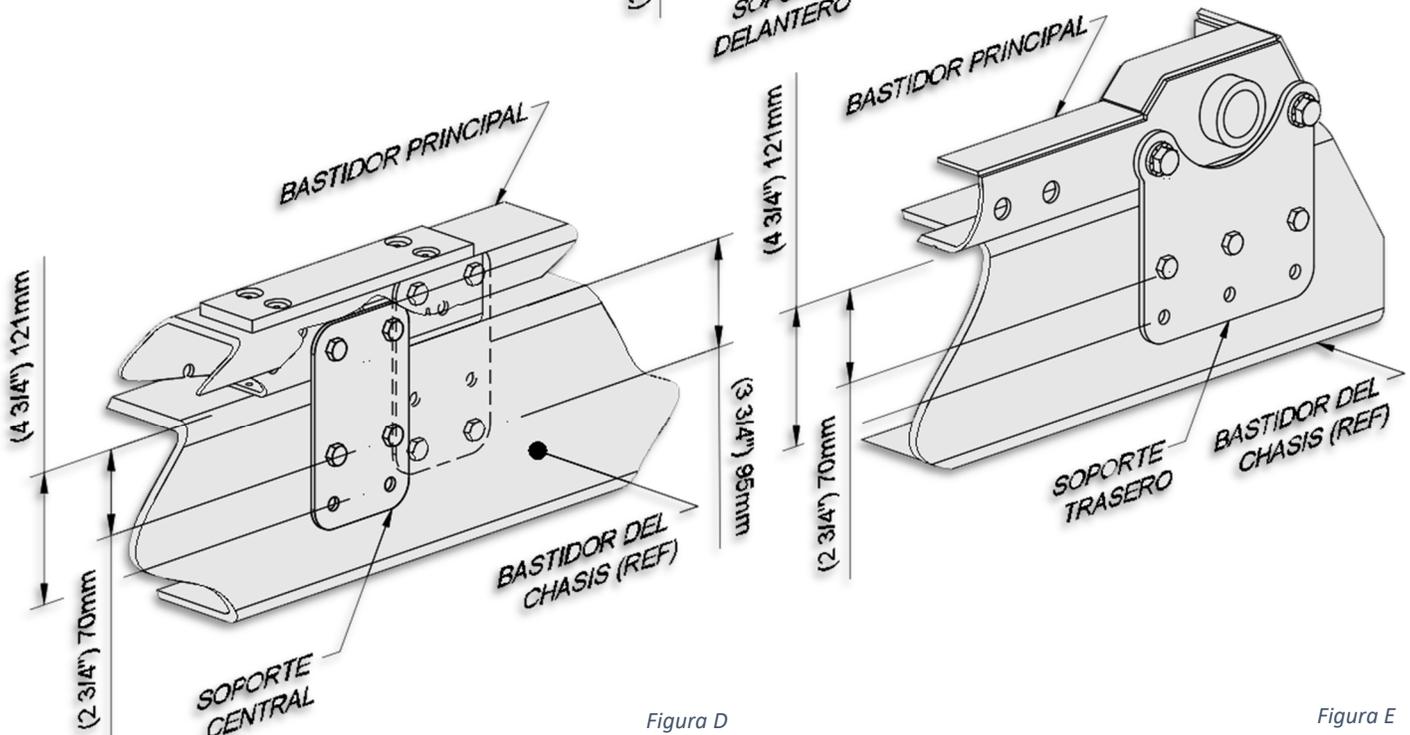


Figura D

Figura E

INSTALACIÓN DEL JUEGO DEL ESPACIADOR

El modelo SL-75 tiene disponible la opción cuando instala sobre el camión. El Juego de Espaciadores (*N Pt. 13H49*) permite el gancho de ser levantado para contar por cualesquieras interferencias por componentes del camión que sean encima del chasis. El bastidor principal del gancho tiene agujeros preparados en la parte baja de la brida que sentará sobre el espaciador suministrado en el juego. Debe abrir agujeros de $\frac{1}{4}$ pulgada en los espaciadores para meter los pasadores resortes.

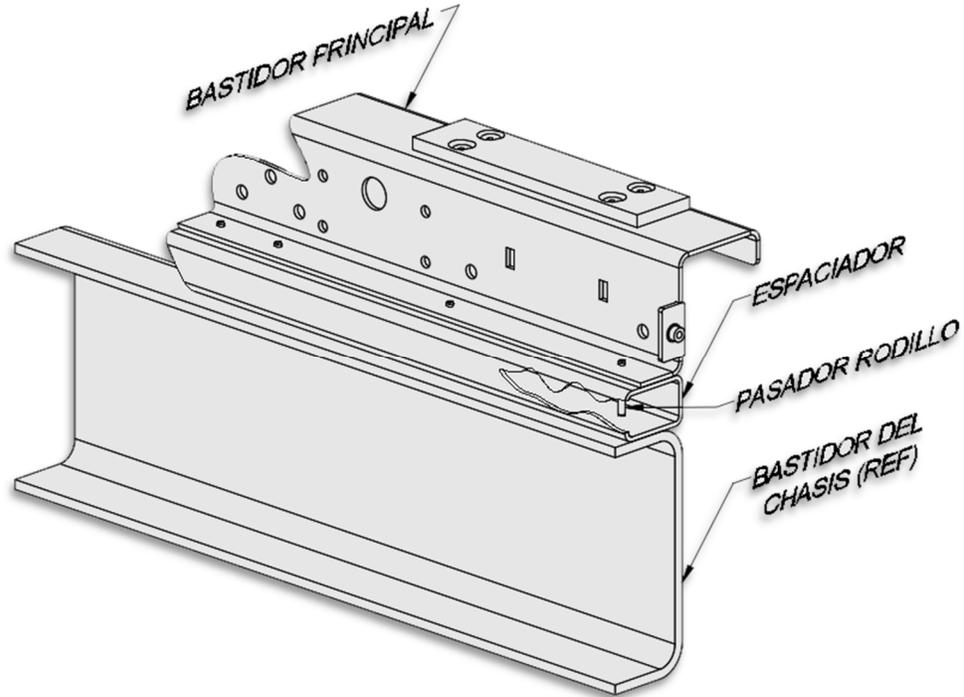


Figura F

INSTALACIÓN DEL POWER PACK

Introducción al Power Pack: El Power Pack de SwapLoader ofrece fuerza hidráulica al instante de su unido autocontenido que consiste en bomba hidráulica de engranaje, motor eléctrico 24 V, válvula direccional, y tanque de aceite. Para poder proveer los 24V al motor, una batería auxiliar adicional de 12V AGM 27 o AGM 31 tendrá que agregar al sistema. La batería auxiliar es conectada al interruptor paralelo y luego dirigido a la batería del camión por el interruptor paralelo. Esta configuración permite que la batería auxiliar sea cargada en paralelo a las baterías del camión mientras el sistema no esté operando. Cuando el interruptor de control dentro la cabina activa el sistema, simultáneamente activa el interruptor paralelo y pone la batería auxiliar en función con la batería del camión entonces suministrando los 24 voltios al motor eléctrico.

También integrado dentro del sistema hidráulico es un sensor de proximidad ferroso, lo cual detecta solamente metal. En el caso del SL-75, el sensor de proximidad sentirá el tubo exterior mientras esté acostado plano. Cuando el tubo exterior no está acostado sobre el chasis, el sensor no permitirá el envío de la señal a la sección de la válvula de control para mover el brazo telescópico, efectivamente desarmando la operación del brazo.

1. Revise todas las instrucciones y diagramas suministradas antes de comenzar la instalación del Power Pack de SwapLoader.
2. Sujeta los soportes Derecha e Izquierda al bastidor principal. Hay agujeros perforados en el bastidor principal. Mida 21 pulgadas entre los dos agujeros como se ve en Fig. G. En el caso de una dimensión de 21 pulgadas no es posible por limitaciones de chasis del camión, se puede disminuir el espacio entre los soportes. En este caso, reduce a una dimensión de 15 pulgadas. Use los pernos de 1/2 pulgada, arandelas y tuercas de nilón para fijar los soportes al bastidor principal. Dependiendo del ancho del chasis del camión, puede ser necesario agregar cuñas (no incluidas) al bastidor principal o el chasis para que los soportes queden justos.

22P72 – SISTEMA AUTOCONTENDIDO		
ITEM	QTY	DESCRIPCION
1	1	Cover, Power Pack
2	1	Power Pack Support Bracket, Right
3	1	Power Pack Support Bracket, Left
4	8	HHCS 3/8-16 x 1 Gr8
5	8	Washer, Flat 3/8 Dia
6	8	Nut, Hex 3/8-16 Gr8
7	8	HHCS 1/2-13 x 1-1/2 PI Gr8
8	8	Washer, Flat 1/2 PI
9	8	Nut, Nylon 1/2-13 Gr8

3. Taladre agujeros de 17/32 pulgadas de diametro en el bastidor del camión. La distancia entre los agujeros dependerá en que se usa el espacio estándar de 21 pulgadas para los dos soportes. Use pernas de 1/2 pulgada, arandelas y tuercas de nilón.

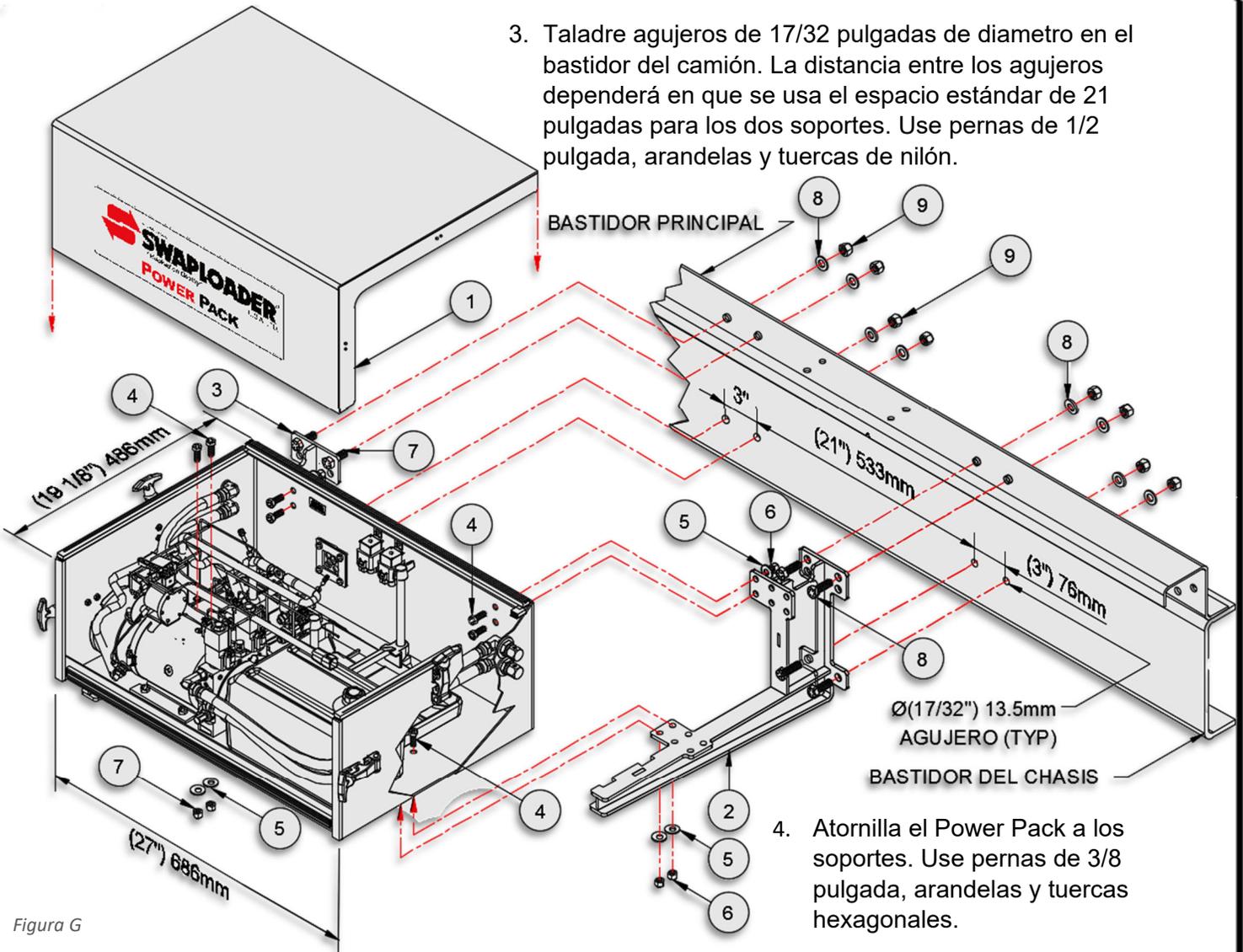


Figura G

4. Atornilla el Power Pack a los soportes. Use pernas de 3/8 pulgada, arandelas y tuercas hexagonales.

CONECTANDO MANGUERAS HIDRÁULICAS DEL POWER PACK

5. Conecte las mangueras hidráulicas a los cilindros como mostrado en Fig. H. Use artículos 1, 2 & 3 para asegurar las mangueras al bastidor del gancho.
6. Vea Fig. I para conectar las líneas hidráulicas al brazo. Use artículos 1, 2 & 3 para juntar las mangueras hidráulicas al bastidor del gancho. Vea *Página 4-5* en su manual para vista detallado del ajuste del sensor.

Power Pack Hose Circuit			
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION
1	10P63	2	HHCS 5/16 x 1-3/4
2	10P64	2	Cover Plate, Clamp 1/2"
3	10P65	2	Clamp Assy, Twin 7/8"
4	13P69	1	Proximity Sensor
5	13P70	2	Hose Assy 65 08-08FJ/08FJ
6	13P71	2	Hose Assy 70 08-08FJ/08FJ90

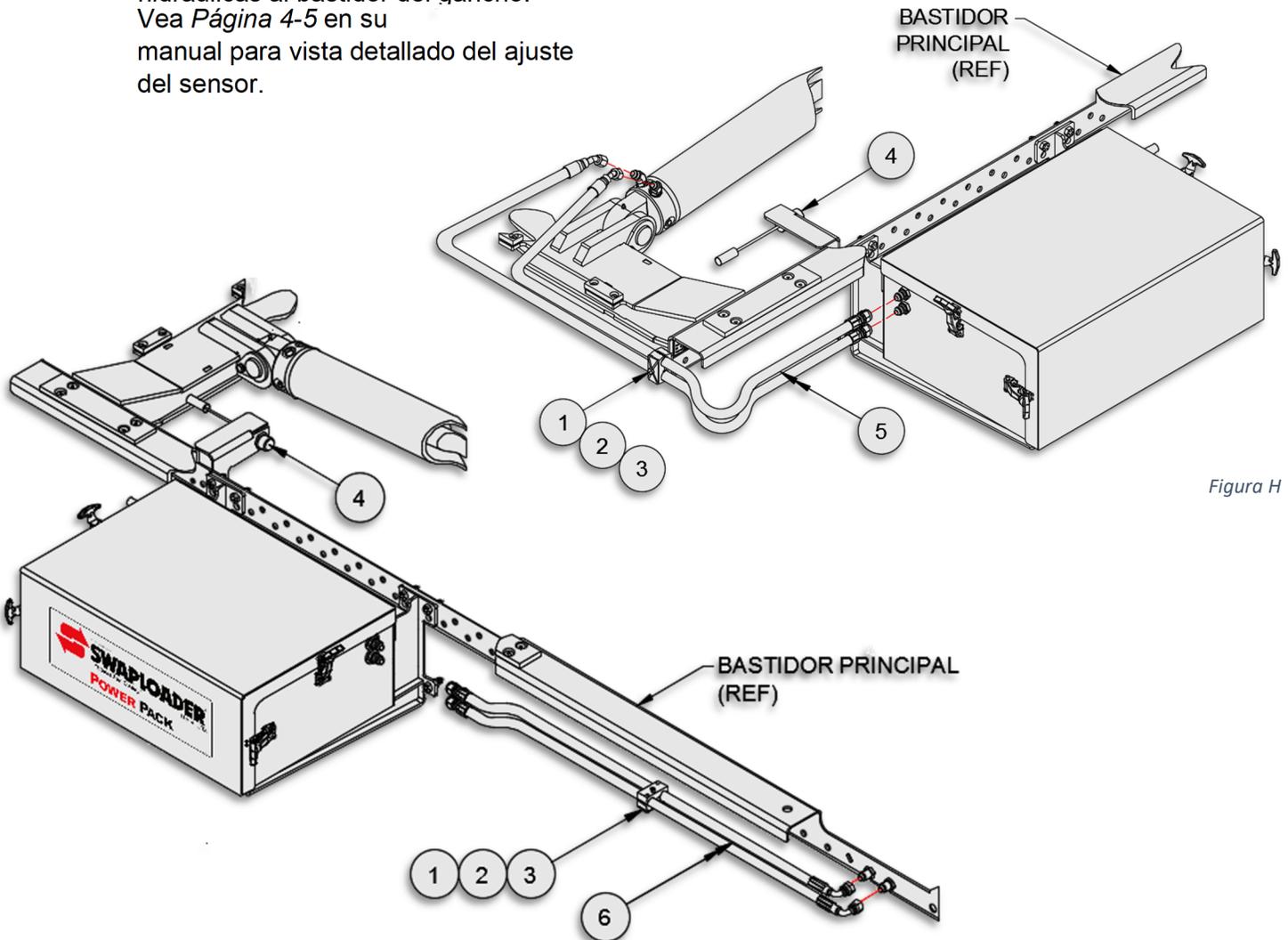
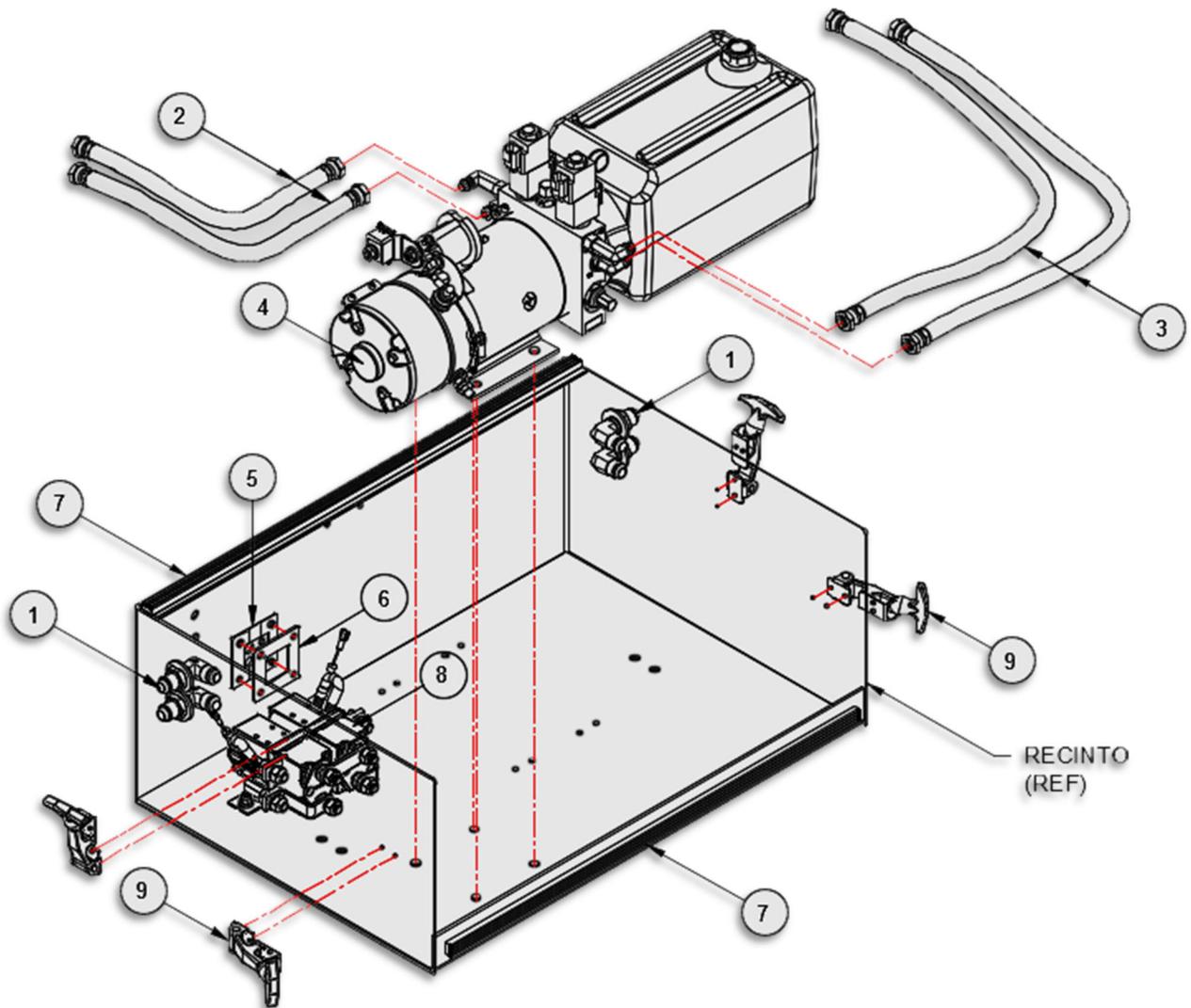


Figura H

Figura I

PARTES DE SERVICIO - Power Pack

ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION
1	11P24	4	Adp Hyd 08MJ/08MJ 90
2	13P68	2	Hose Assy 17.5 08-08FJ/08FJ
3	13P69	2	Hose Assy 28 08-08FJ/08FJ
4	22P68	1	Hyd Power Unit, 24V
5	22P79	1	Access Gasket, Power Pack
6	22P80	1	Access Plate, Power Pack
7	22P81	2	Adhesive Gasket, 5/8W x 3/8H
8	40P48	1	12V/24V Series Parallel Switch
9	91P28	4	Draw Latch w/ Strike Plate

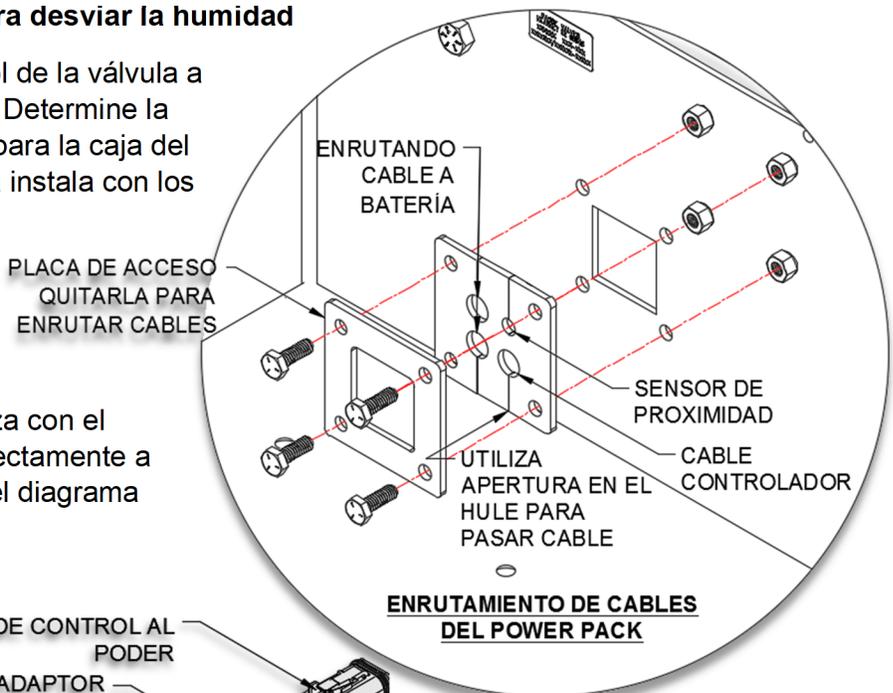


8. Necesita hacer las siguientes conexiones después de instalar la batería auxiliar AGM27 o AGM31 dentro de la cubierta del Power Pack:
 - a. El cable serie rojo del interruptor paralelo y el cable del arrancador del motor rojo al terminal positivo de la batería auxiliar.
 - b. Conexión del conector macho del arnés del sensor de proximidad (*N Pt. 13P61*) al arnés de la válvula del solenoide (*N Pt. 40P59*).
 - c. Conexión del conector hembra al conector macho del arnés de la caja del interruptor.
 - d. Conexión de serie cable positivo enfrente del cable paralelo al terminal fusible positivo de la batería del camión.
 - e. Conexión del lado izquierda de serie negativo cable paralelo al terminal negativo del camión.

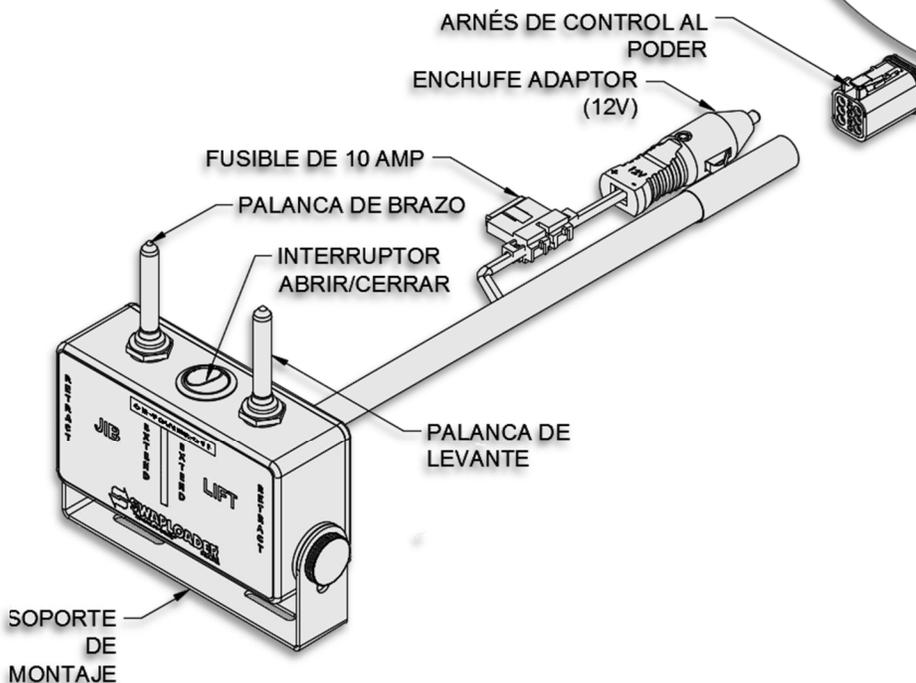
Los cables entrando al Power Pack deben ser enrutados así arriba a dirección de la abertura de la cubierta para evitar que humedad siga los cables adentro de la cubierta. Cuando eso no sea posible debiera poner una atadura o arnés ½ pulgada antes de entrar a la abertura de la cubierta para desviar la humedad

9. Encamina el arnés de control de la válvula a dentro la cabina del camión. Determine la mejor posición en la cabina para la caja del interruptor (*N Pt. 22P87*) y la instala con los tornillos suministrados. La caja del interruptor debe estar el fácil alcance del operador.

10. Acopla el adaptador de fuerza con el enchufe de 12V o amara directamente a la batería de 12V (consulta el diagrama de cables eléctricos).



11. Enrute los cables de la batería a delante de la cabina o a la batería más cercana. El Power Pack requiere el uso de 24V. Otra batería adicional se requiere para la instalación.



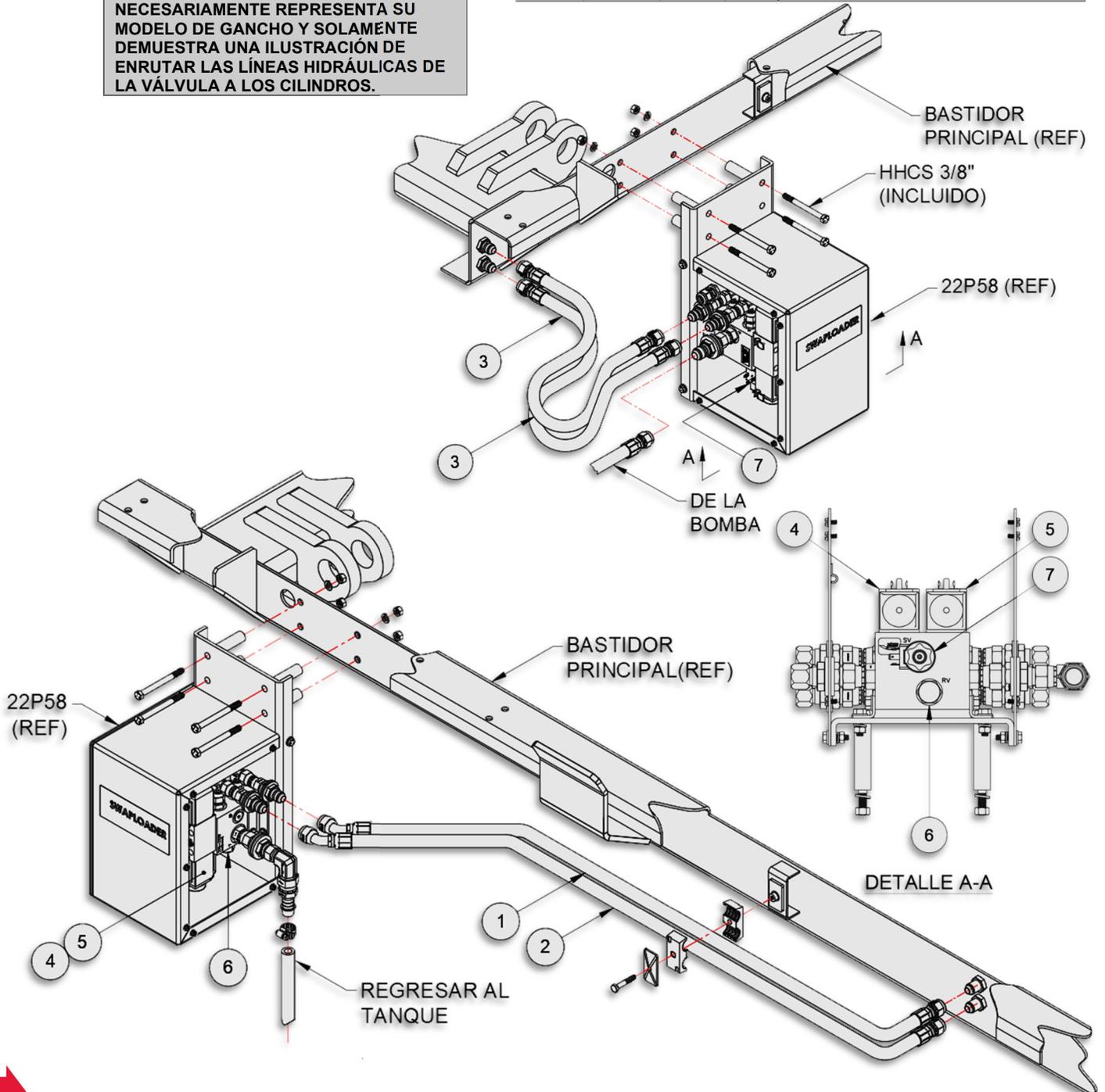
INSTALACIÓN EHV

1. Revise las indicaciones y diagramas suministradas antes de instalar La Válvula del Sistema Electrónico sobre Hidráulico (EHV)
2. Sujeta el EHV 22P58 al bastidor principal y instala las mangueras, abrazadoras y acoples mostrado en *Páginas 6-5 y 6-7* (también vea Ilustraciones)

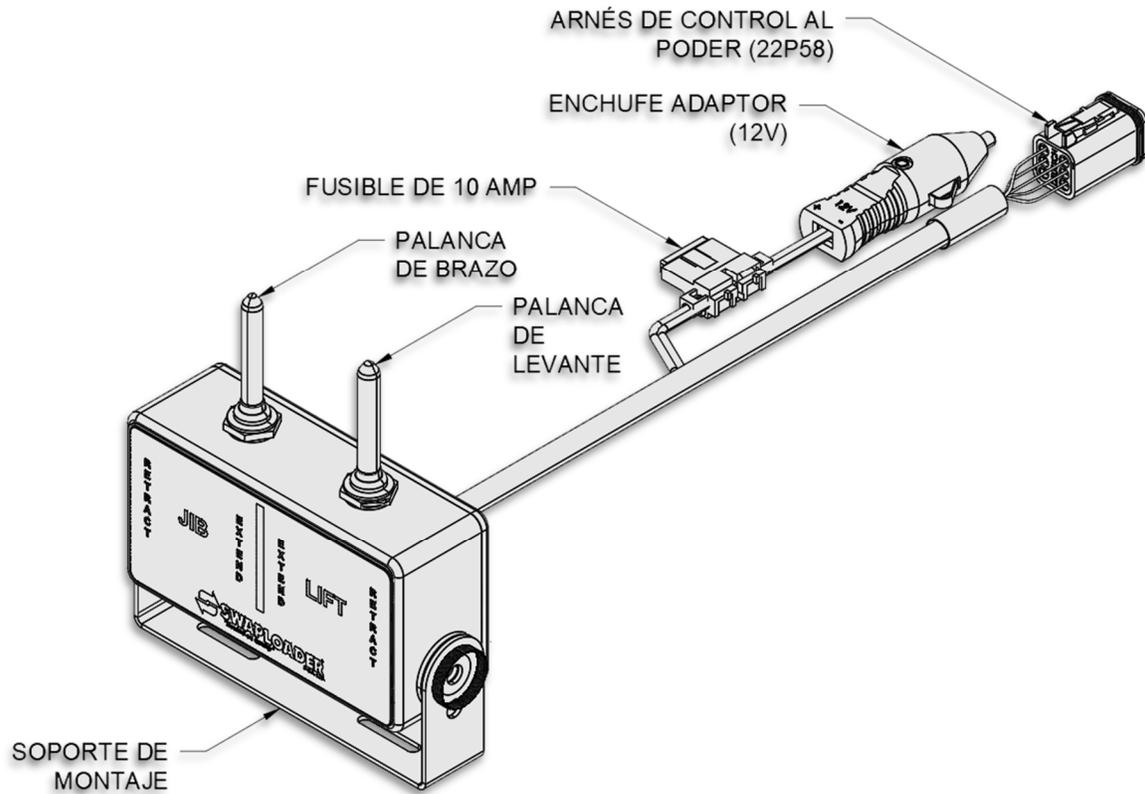
NOTA:

LAS FIGURAS ABAJO NO NECESARIAMENTE REPRESENTA SU MODELO DE GANCHO Y SOLAMENTE DEMUESTRA UNA ILUSTRACIÓN DE ENRUTAR LAS LÍNEAS HIDRÁULICAS DE LA VÁLVULA A LOS CILINDROS.

Electric Over Hyd. Valve - SERVICE PARTS SL-75			
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION
1	13P36	1	Hose Assy 83.5 08-08FJ/08FJ45
2	13P37	1	Hose Assy 86 08-08FJ/08FJ5
3	13P62	2	Hose Assy 45 08-08FJ/08FJ
4	22P82	1	Solenoid Operated Valve, Coil
5	22P83	1	Solenoid Operated Valve, Spool
6	22P84	1	Relief Valve Cartridge (3250)
7	22P85	1	Dump Valve



- Encamine el arnés de control desde la válvula a la cabina del camión. Determina la mejor posición en la cabina para la caja de control (N Pt. 22P86), para que el operador tenga fácil alcance a los interruptores de control



ELEGE LA TOMA DE FUERZA/BOMBA (opción para EHV)

El próximo paso es elegir e instalar una toma de fuerza directa a la transmisión. Comuníquese con su representante de la agencia de camiones para el tamaño y especificaciones correctas.

Torción de Toma de Fuerza:	40 ft.-lbs. (See Note 1)
Presión de Operación:	3250 PSI
Desplazamiento:	0.85 CID
Flujo de Bomba @ RPM Bomba:	3.1 GPM @ 1,000 RPM
Rotación de la Bomba Hidráulico:	Depende de la Toma de Fuerza. Transmisiones automáticas normalmente giran a la Derecha con toma de fuerza de rotación del motor.

NOTA 1:

REQUISITOS DE TORQUE Y FUERZA SON BASADOS EN LA PRESION MAXIMA DE LA VÁLVULA DE ALIVIO PRINCIPAL. PRESIÓN NORMAL DE OPERACIÓN SERÁ MENOS.

NOTA 2:

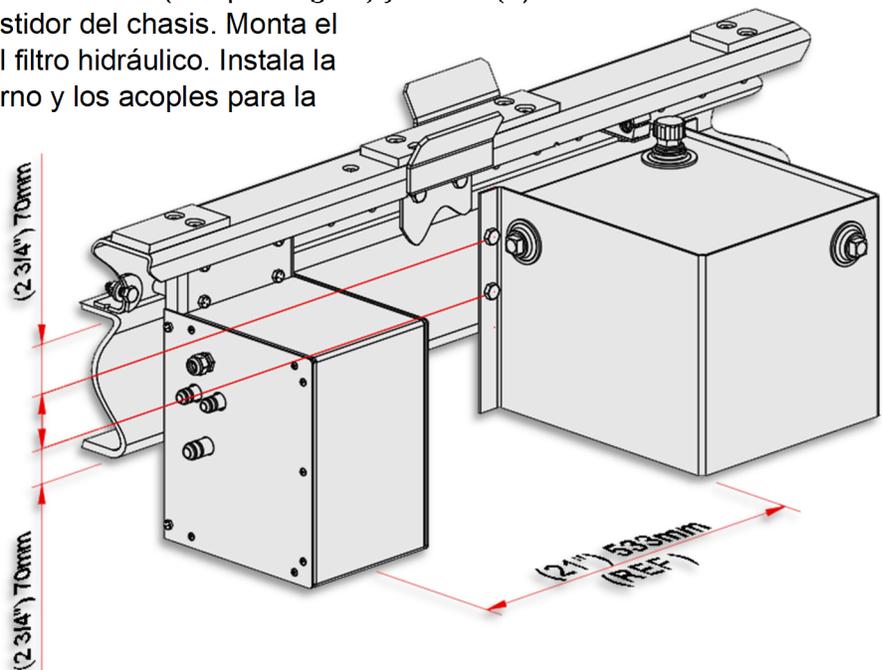
NO OPERE LA BOMBA A REVOLUCIONES EN EXCESO DE 1500 RPM.

NOTA 3:

SIEMPRE DESENGANCHA LA TOMA DE FUERZA (P.T.O.) DESPUÉS DE CADA CICLO DE OPERACIÓN.

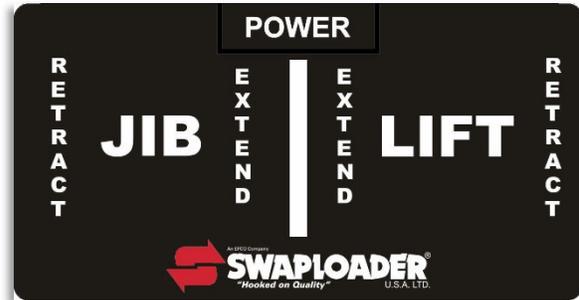
INSTALACIÓN DEL TANQUE HIDRÁULICO

1. Selecciona la locación para el tanque hidráulico. Consulta la ilustración para la locación sugerida en referencia de la parte posterior de la válvula hidráulica de control situado en el lado izquierdo del camión. La longitud de las mangueras hidráulicas han sidas cortadas para montar en esta área general. El tanque puede ser montado por el lado derecho o atrás de la cabina, si fuera necesario, pero eso significa mangueras más largas.
2. Perfora cuatro (4) agujeros para colocar tornillos de 5/8 pulgada (suministrado) por el ángulo de montaje del tanque hidráulico (dos por ángulo) y cuatro (4) agujeros en los rieles del bastidor del chasis. Monta el tanque hidráulico e instala el filtro hidráulico. Instala la manguera hidráulica de retorno y los acoples para la manguera entre el filtro y válvula hidráulica de control (EHV) como indicado en la *Página 6-2* en el manual. Se puede cortar la manguera si fuera necesario. Asegura la manguera sobre el conector con las abrazaderas suministradas.



PROCESO PARA EL ARRANQUE DEL EQUIPO

1. Llena al tanque hidráulico con aceite hidráulicos (consulta especificaciones de aceite en Sección IV: Mantenimiento).
2. Opere los cilindros a carrera completa cinco a diez veces para sacar el aire de las líneas y cilindros. En fábrica los cilindros fueron llenados de aceite durante pruebas antes del envío, sin embargo, alguna pérdida de aceite puede haber ocurrido durante el envío e instalación. Si sea necesario llena de nuevo el tanque hidráulico, durante ese proceso no deje que la bomba opera sin aceite
3. Revise todo por fugas y aprieta acoples cuando necesario.
4. Verifique que el movimiento de las palancas de control corresponde con los cilindros según la figura abajo.
5. Instala las calcomanías de seguridad y del producto como mostrado en Página 1-5 después de que se han terminado con la pintura e instalación.
6. Completa la Lista de Verificación Pre-Entrega y el Registro de la Garantía y enviarlos a SwapLoader U.S.A., Ltd. <https://www.SwapLoader.com/warranty-registration>



NOTA:

FALTA DE COMPLETAR Y ENVIAR EL REGISTRO DE LA GARANTÍA DENTRO DE 15 DÍAS DE INSTALACIÓN PUEDE RESULTAR EN LA POSIBLE NEGACIÓN DE LA GARANTÍA.

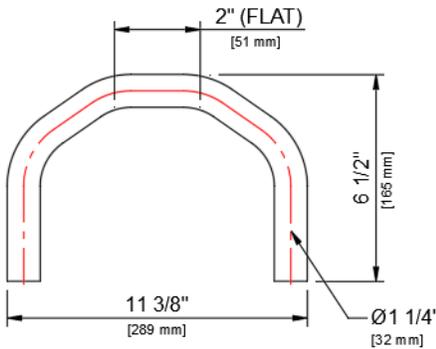
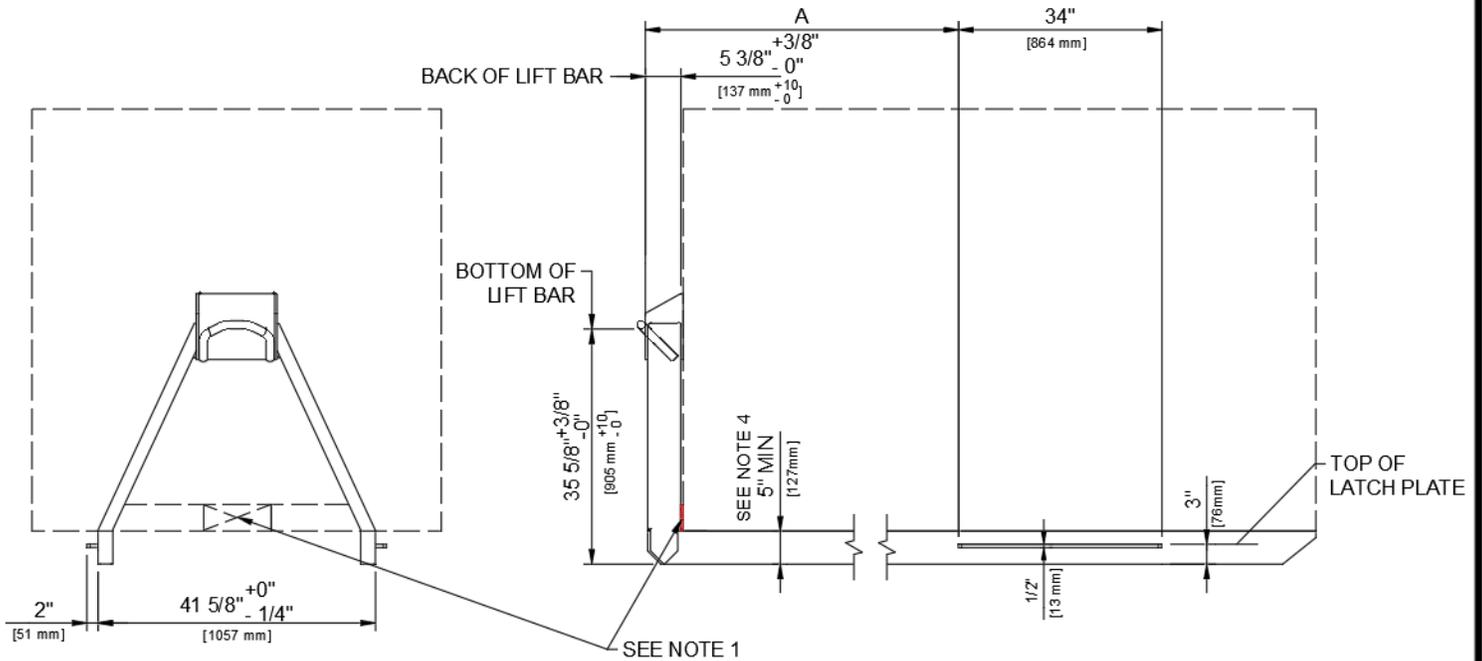


PRECAUCIÓN

Las varias carrocerías y contenedores que se usan con el gancho hidráulico SwapLoader debe ser el tamaño apropiado que quedan con el gancho y cerraduras de seguridad (vea Página 2-14). Si sea posible, levanta uno de los contenedores con el SwapLoader para verificar los siguientes:

- Las dimensiones exteriores del bastidor de soporte emparejan con las dimensiones de los rodillos (guías) traseros del gancho.
- Que las dimensiones de gancho (enganche) son correctos para el colgadero del contenedor.
- Las lengüetas del bastidor de soporte del contenedor pasan dentro de las cerraduras deslizantes del gancho.
- Vise el equipo por obstáculos y otra interferencia entre el contenedor y el gancho (por ejemplo: tanque hidráulico, tubos o mangueras hidráulicas, válvulas hidráulicas, etc.)

DIMENSIONES CRÍTICAS PARA EL BASTIDOR AUXILIAR DEL SERIE 100



DETALLES DE LA BARRA DE LEVANTE

DIMENSIONES PARA EL BASTIDOR AUXILIAR DEL SERIE 100

COMPATIBILIDAD DEL GANCHO	A
SL-75/95/105	82 1/2" [2096 mm]
SL-125/145/180/185/212/214	95 1/2" [2418 mm]

NOTA:

1. UN PUNTO DE CONTACTO ESTRUCTURAL PARA EL BRAZO DEBE SER UBICADO TAN BAJO POSIBLE EN FRENTE DEL CONTENEDOR ES NECESARIO.
2. SUELDA LA GUARDA GANCHO A LA CARROCERÍA O AGREGA SOPORTE ESTRUCTURAL SEGÚN QUE NECESITE PARA LA APLICACIÓN.
3. ESTE DIBUJO DEMUESTRA LAS DIMENSIONES CRÍTICAS PARA EL BASTIDOR AUXILIAR PARA SER COMPATIBLE CON EL GANCHO HIDRÁULICO SWAPLOADER. ES LA RESPONSABILIDAD DEL PROVEEDOR DEL BASTIDOR AUXILIAR PARA PROVEER BASTIDOR CON SUFICIENTE CAPACIDAD PARA AGUANTAR LA CARROCERÍA / CONTENEDOR USADO CON EL GANCHO HIDRÁULICO.
4. LOS SOPORTES-A DE SWAPLOADER REQUIEREN BASTIDOR AUXILIAR (VIGA) DE 5 PULGADAS DE ALTURA.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN – RODILLO & SOPORTE DEL RODILLO

1. Revisa todas las instrucciones y diagramas antes de comenzar la instalación.
2. Ubica la posición para los soportes del rodillo [Pt. No. 32H03] entre los soportes horizontales estructurales debajo el contenedor. Los rodillos deben de ser colocados lo más atrás y lo mas ancho posible para mantener la estabilidad del contenedor. Para dejar espacio suficiente para la operación del gancho y para no obstruir el parachoques trasero plegable no coloquen los soportes menos de 11 pulgadas del bastidor auxiliary (vea *Figura A*). También el eje del rodillo debe estar aproximadamente 1 11/16 pulgadas debajo de la parte inferior del bastidor auxiliary.

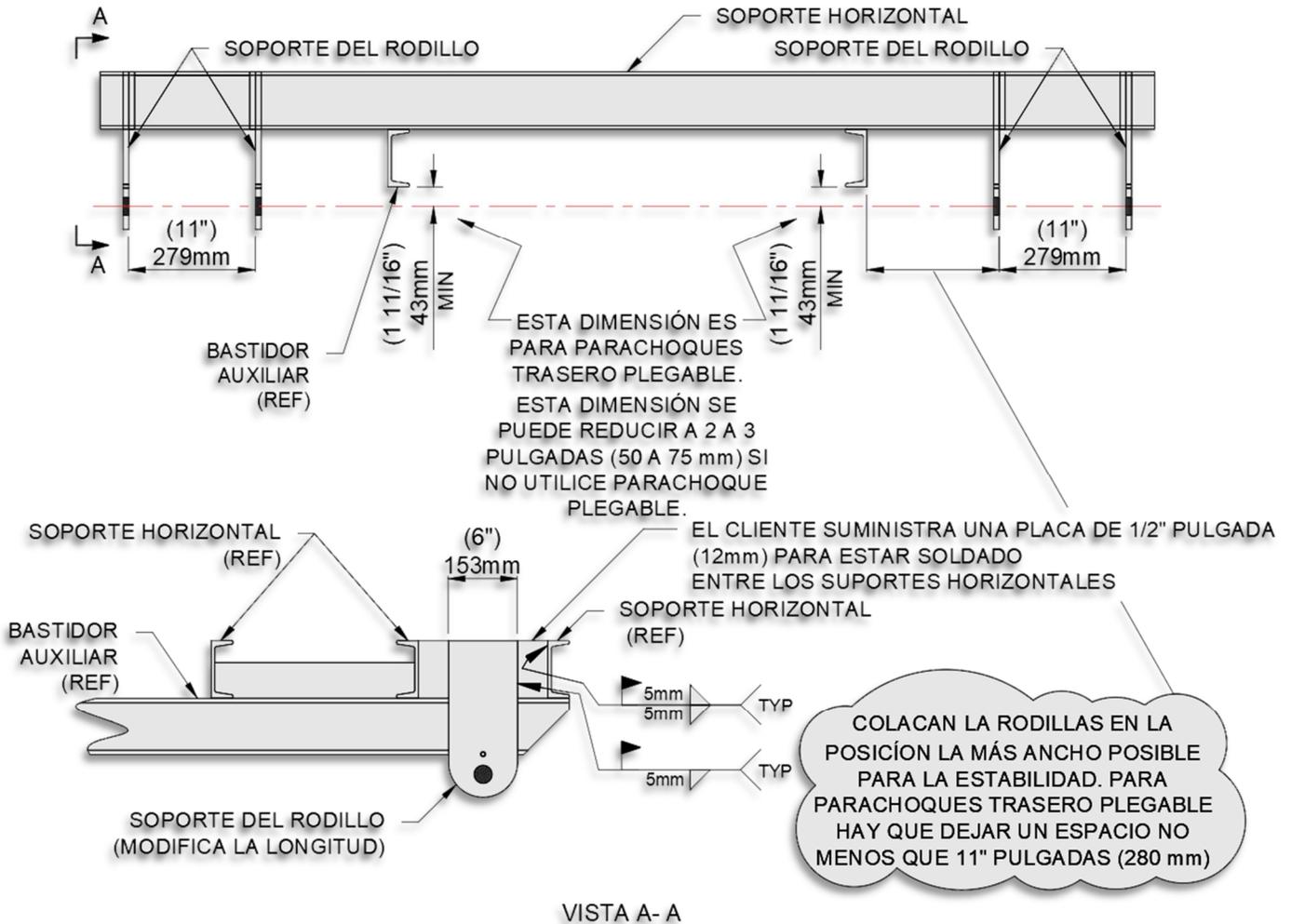


Figura A

3. Es posible que se tiene que modificar el soporte del rodillo para que quede correctamente. Si la distancia entre los soportes horizontals es más ancho que 6 pulgadas, otro soportes fabricado de placa de acero de media pulgada de grueso, o más grueso debe ser agregado (vea *Figura B*).

4. De una vez que los soportes están colocados apropiadamente, suelda los soportes del rodillo para fijarlos en posición (vea *Figura A*).
5. Instala el rodillo (N Pt. 10H12) entre los soportes con el eje del rodillo (N Pt. 10H31) y con los sujetadores suministrados (vea *Figura C*). Engrasa bien el rodillo antes de usar.

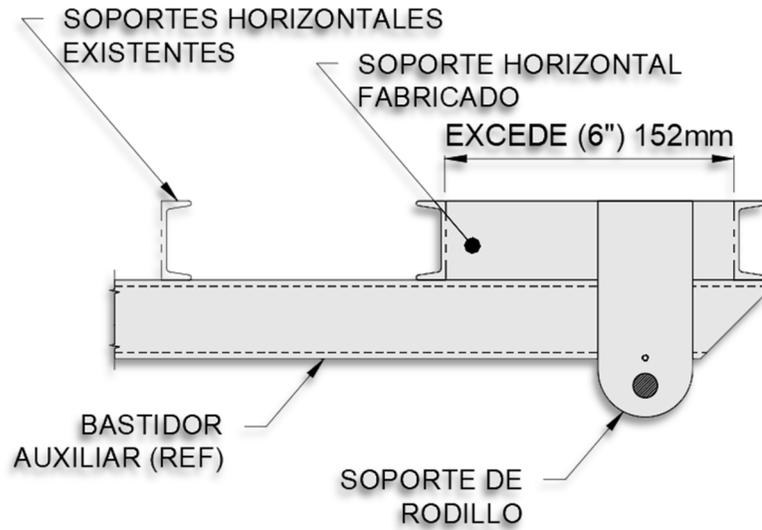


Figura B

LISTA DE MATERIALES PARA 10H90 Y 10H91					
	ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.
10H91	1	32H03	4	Roller Ear	11.95
	2	10H12	2	Roller Wdmt.	39.76
10H90	3	10H31	2	Roller Axle Wdmt.	7.28
	4	00P62	2	3/8-16 UNC x 1 Bolt	.05
	5	90P03	2	1/8 NPT Grease Zerk	.01
	6	00755	2	3/8 Dia. Lock Washer	.01
	7	00P36	2	3/8 Dia. Washer H.T.	.10

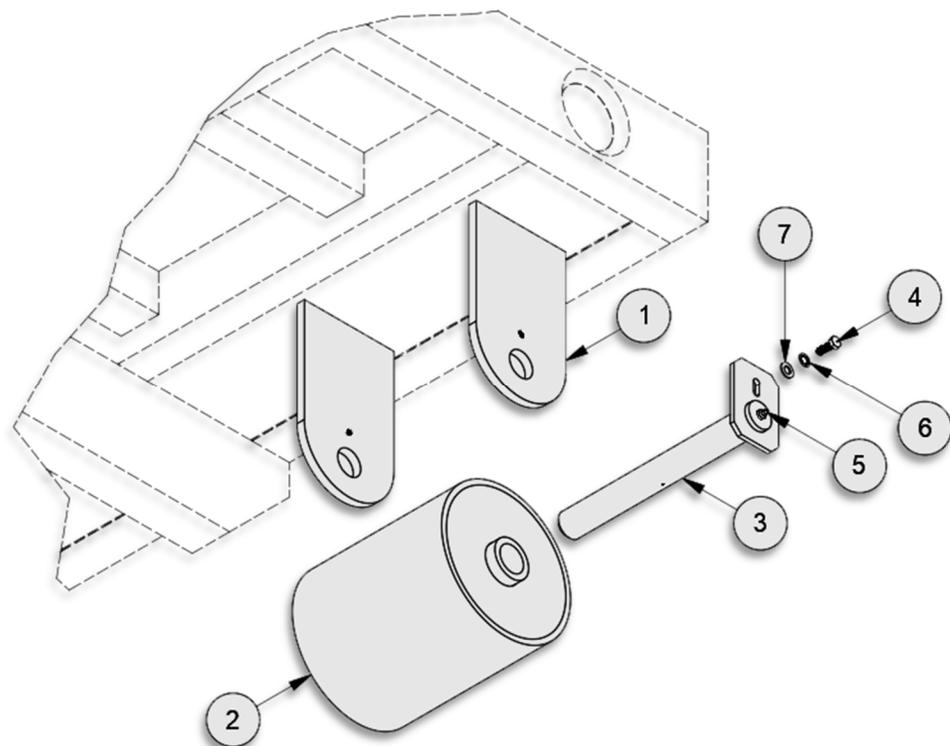


Figura C

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN – CAJA DE HERRAMIENTAS

1. Revisa todas las instrucciones y diagramas antes de comenzar la instalación.
2. Coloca los soportes para la caja de herramientas (*N Pt. 10H88*) sobre el chasis. (Nota: la caja de herramientas tiene una dimensión de 18 pulgadas x 18 pulgadas x 36 pulgadas. Vea Figura A para dimensiones de los agujeros).
3. Marca la posición de agujeros en el chasis. Quita los soportes y taladra agujeros de 9/16 pulgada de diámetro.
4. Fija los soportes de la caja de herramientas con los sujetadores

LISTA DE MATERIALES PARA 10H92 O 11H12				
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.
1	10H88	2	18" Toolbox Bracket	11.34
2	22H71	2	Toolbox Rubber Spacer	.27
3	90P27	1	Aluminum Toolbox	50.00
3	90P37	1	Steel Toolbox	72.00
4	00784	8	1/2 Dia. Flat Head Washer	.07
5	00P15	4	1/2- 13 UNC x 1-3/4	.23
6	00P35	8	1/2- 13 UNC Lock Nut	.15
7	00P75	4	1/2- 13 UNC x 1-1/2	.12
8	00P76	2	1/2 Dia. Nylon Flat Washer	-

Note:

- Incluirá uno de los siguientes, (1) 90P27 caja de herramientas de aluminio, o (1) 90P37 caja de herramientas de acero dependiendo la orden.
- La instalación es la misma para las dos cajas de herramientas aluminio y de acero.
- Las dimensiones de las cajas de herramientas son 18 x 18 x 36 pulgadas (457 mm x 457 mm x 914.5 mm).

5. Coloca la caja de herramientas (*N Pt. 90P27 o 90P37*) los soportes. (NOTA: de la caja de herramientas debe estar fuera del chasis debajo la caja).
6. Marca la posición de los agujeros para la caja de herramientas. Quita la caja y taladra agujeros de 9/16 de pulgadas.
7. Atornilla la caja a los soportes con los sujetadores suministrados (vea *Figura A*).

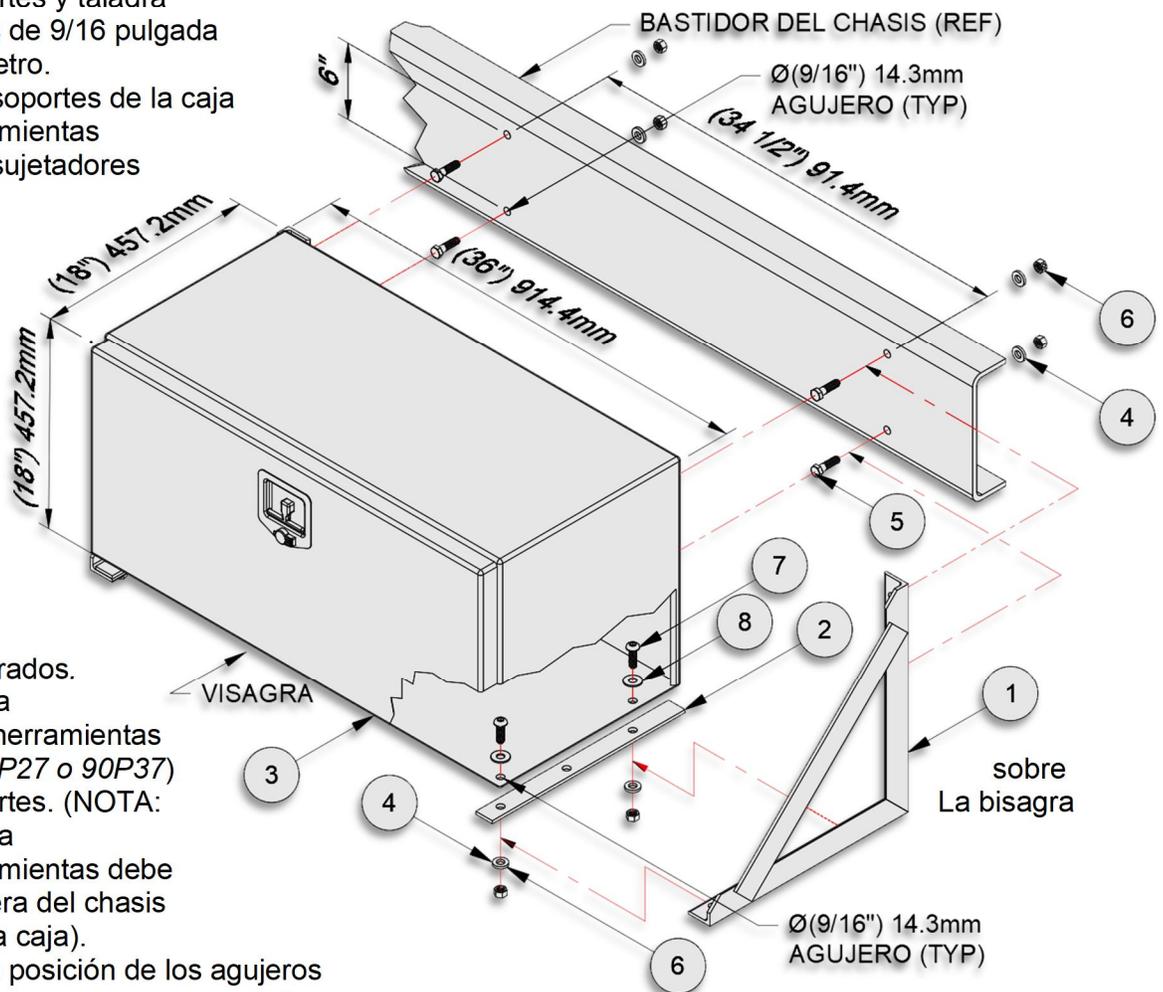


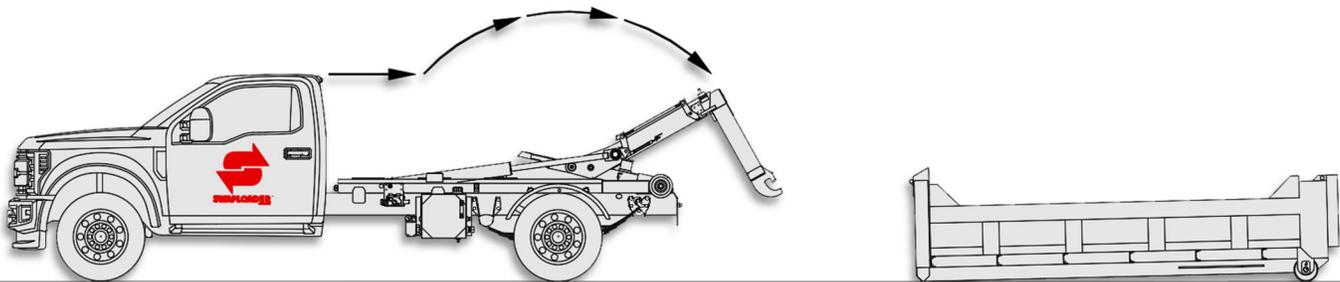
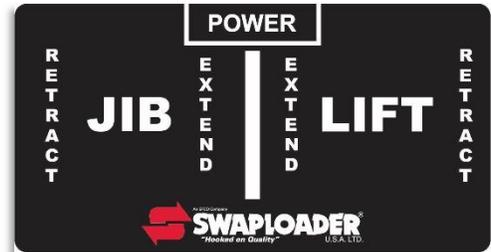
Figura A

***Esta página se dejó en blanco
intencionalmente.***

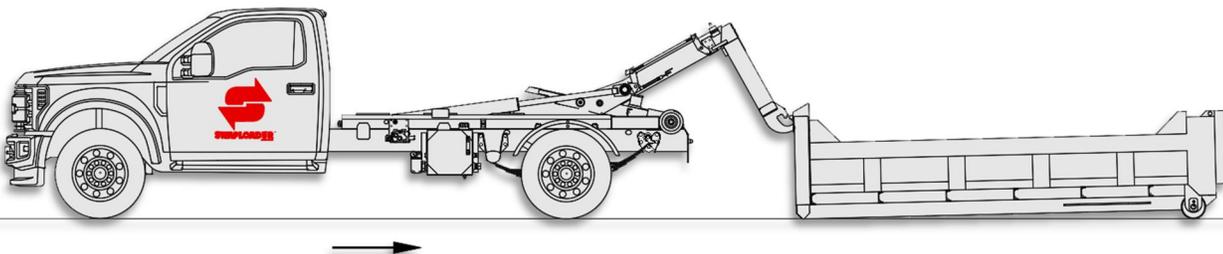
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN**CARGAR EL CONTENEDOR**

PASO 1. ENGRANA LA TOMA DE FUERZA (CONSULTA LA SECCIÓN TOMA DE FUERZA EN EL MANUAL).

NOTA: SALTA A **PASO 2.** SI EL POWER PACK ESTE INSTALADO.



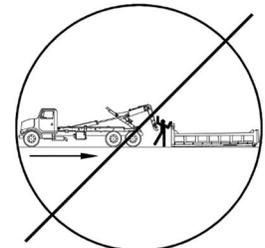
PASO 2. PRENDE EL INTERRUPTOR. RETRAIGA EL GANCHO (MUEVE LA PALANCA DE CONTROL IZQUIERDA A LA IZQUIERDA). LUEGO, INCLINA EL BRAZO DEL GANCHO HACIA ATRAS. (MUEVE LA PALANCA DE CONTROL DERECHA A LA IZQUIERDA).

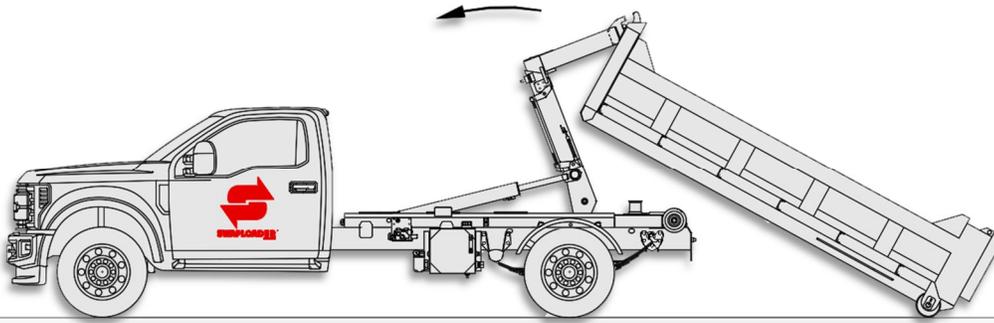


PASO 3. ASEGURASE QUE EL ÁREA ENFRETE DEL CONTENEDOR ESTÁ ABIERTA, LIBRE DE PERSONAS U OTROS OBSTÁCULOS. RETROCEDE EL CAMIÓN HASTA QUE EL AGUILÓN DEL GANCHO CONEXIONA CON LA BARRA DE LEVANTE DEL CONTENEDOR. JAMAS EXTIENDA EL GANCHO PARA ALCANZAR CON LA ALTURA DE LA BARRA, MÁS BIEN INCLINE EL BRAZO DEL GANCHO.

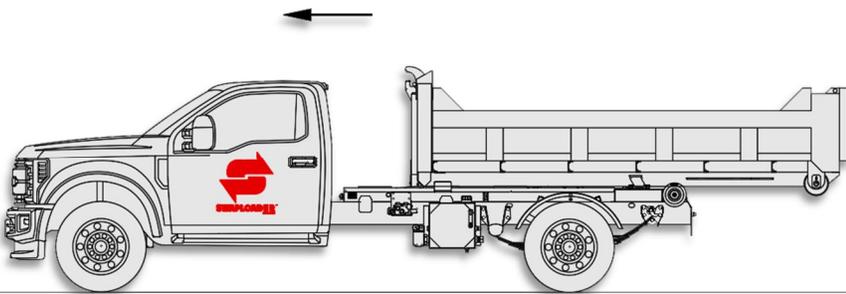
**ADVERTENCIA:**

ASEGURASE QUE EL ÁREA ENFRETE DEL CONTENEDOR ESTÁ ABIERTA, LIBRE DE PERSONAS U OTROS OBSTÁCULOS. SWAPLOADER FUERTEMENTE RECOMIENDA QUE INSTALA UNA ALARMA CUANDO RETROCEDE EL CAMIÓN. LA OPERACIÓN DEL GANCHO REQUIERE QUE EL CAMIÓN RETROCEDE HACIA EL CONTENEDOR PARA RECOGERLO, Y HAY PUNTO DE PELLIZCO POTENCIAL ENTRE EL CAMIÓN Y EL CONTENEDOR.



CARGAR EL CONTENEDOR (cont'd)

PASO 4. REGRESA EL BRAZO DEL GANCHO ADELANTE (MUEVE LA PALANCA DERECHA DEL CONTROL A LA DERECHA), ASEGURASE QUE EL AGUILÓN DEL GANCHO ESTÁ CONECTADO SEGURAMENTE CON LA BARRA DEL CONTENEDOR. LIBRA LOS FRENOS DEL CAMIÓN Y LO MANEJA CORRECTAMENTE PARA QUE EL CAMIÓN ESTÁ ALINEADO CON EL CONTENEDOR. PONGA ATENCIÓN QUE LOS RIELES DEL CONTENEDOR PARA VER SI SE ACUESTAN SOBRE LOS RODILLOS. NO EXTIENDE EL GANCHO DURANTE EL LEVANTE DEL CONTENEDOR.



PASO 5. CUANDO EL CONTENEDOR SE ACUESTA SOBRE EL BASTIDOR DEL GANCHO, MUEVE EL CONTENEDOR ADELANTE COMPLETAMENTE PARA ASEGURAR QUE EL CONTENEDOR ESTÁ ENCERRADO EN LAS CERRADURAS DESLIZANTES (PALANCA DE CONTROL IZQUIERDA A LA DERECHA).

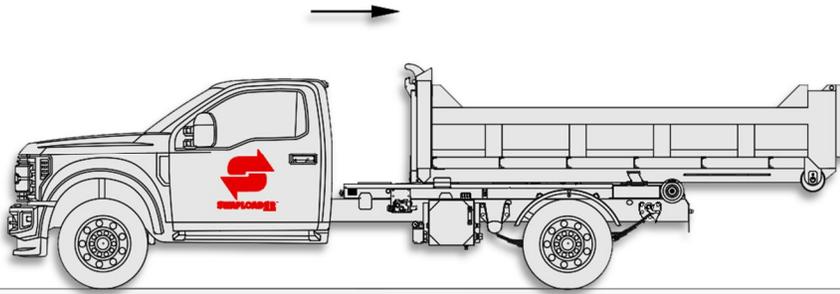
MODOS DE VOLTEO DEL CONTENEDOR:

PASO 1. MUEVE EL GANCHO ADELANTE (PALANCA DE CONTROL IZQUIERDA A LA DERECHA) PARA ASEGURAR QUE EL CONTENEDOR ESTÁ ENCERRADO EN LAS CERRADURAS DESLIZANTES.

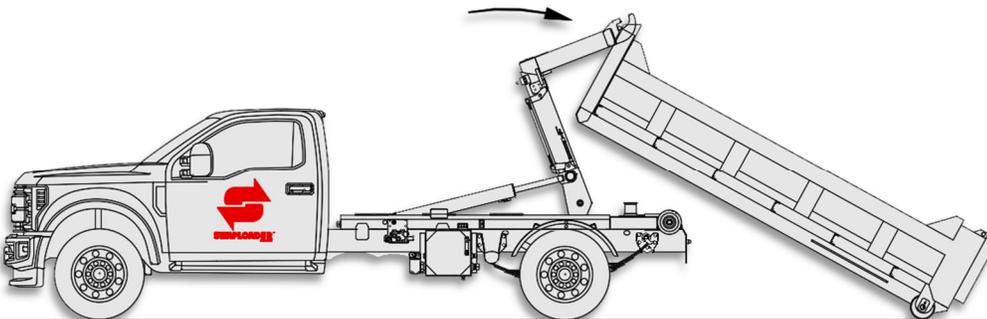
PASO 2. EXTIENDE LOS CILINDROS PRINCIPALES DE LEVANTE (PALANCA DE CONTROL DERECHA A LA IZQUIERDA).

**ADVERTENCIA:**

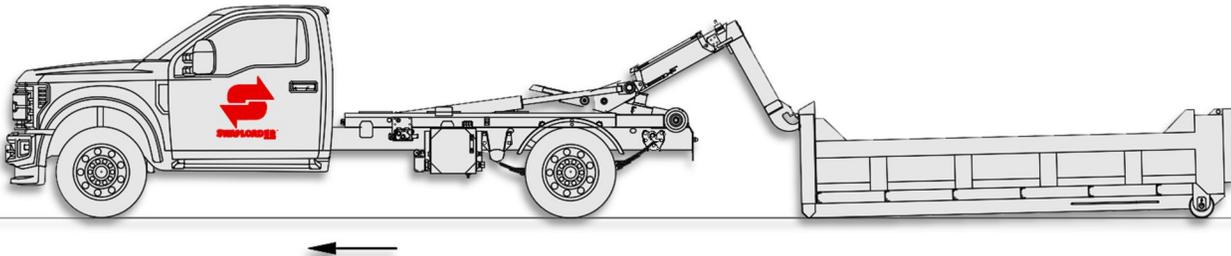
NO RETRAIGA EL GANCHO DURANTE LA ACCIÓN DE VOLTEO. RETRAER EL GANCHO DURANTE LA ACCIÓN DE VOLTEO PUEDE CAUSAR QUE EL CONTENEDOR SALGA DE LA CERRADURA. ESO PUEDE CAUSAR QUE EL CONTENEDOR CAE O DESCARGA DE REPENTE.

BAJANDO AL CONTENEDOR AL SUELO:

PASO 1. MUEVE EL GANCHO HACIA ATRÁS (PALANCA DE CONTROL IZQUIERDA A LA IZQUIERDA) HASTA QUE EL CONTENEDOR SALE DE LA CERRADURA.



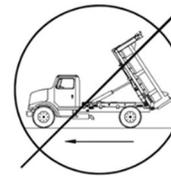
PASO 2. INCLINA EL BRAZO DEL GANCHO HACIA ATRÁS (PALANCA DE CONTROL DERECHA A LA IZQUIERDA). CUANDO EL CONTENEDOR TOCA AL SUELO, SUELTA LOS FRENOS PARA LIBRAR EL CAMIÓN PARA MOVIMIENTO (DEL CAMIÓN) ADELANTE CAUSADO POR COLOCAR EL CONTENEDOR EN EL SUELO.



PASO 3. SIGUE INCLINANO (BAJANDO) EL BRAZO DE GANCHO HASTA QUE EL CONTENEDOR SE ACUESTA SOBRE EL SUELO. AVANZA EL CAMIÓN SEPARANDO EL AGUILÓN (GANCHO) DEL CONTENEDOR. REGRESA EL BRAZO DEL GANCHO A SU POSICIÓN DE TRANSPORTE.

**ADVERTENCIA:**

1. NO ACELEAR EN EXCESO 1,500 RPM MAXIMO.
2. NO DESCARGA SOBRE TERRENO DESNIVELADO.
3. NO CUDUZCA EL CAMIÓN EL MODO DE VOLTEO O CON EL GANCHO INCLINADO ATRÁS

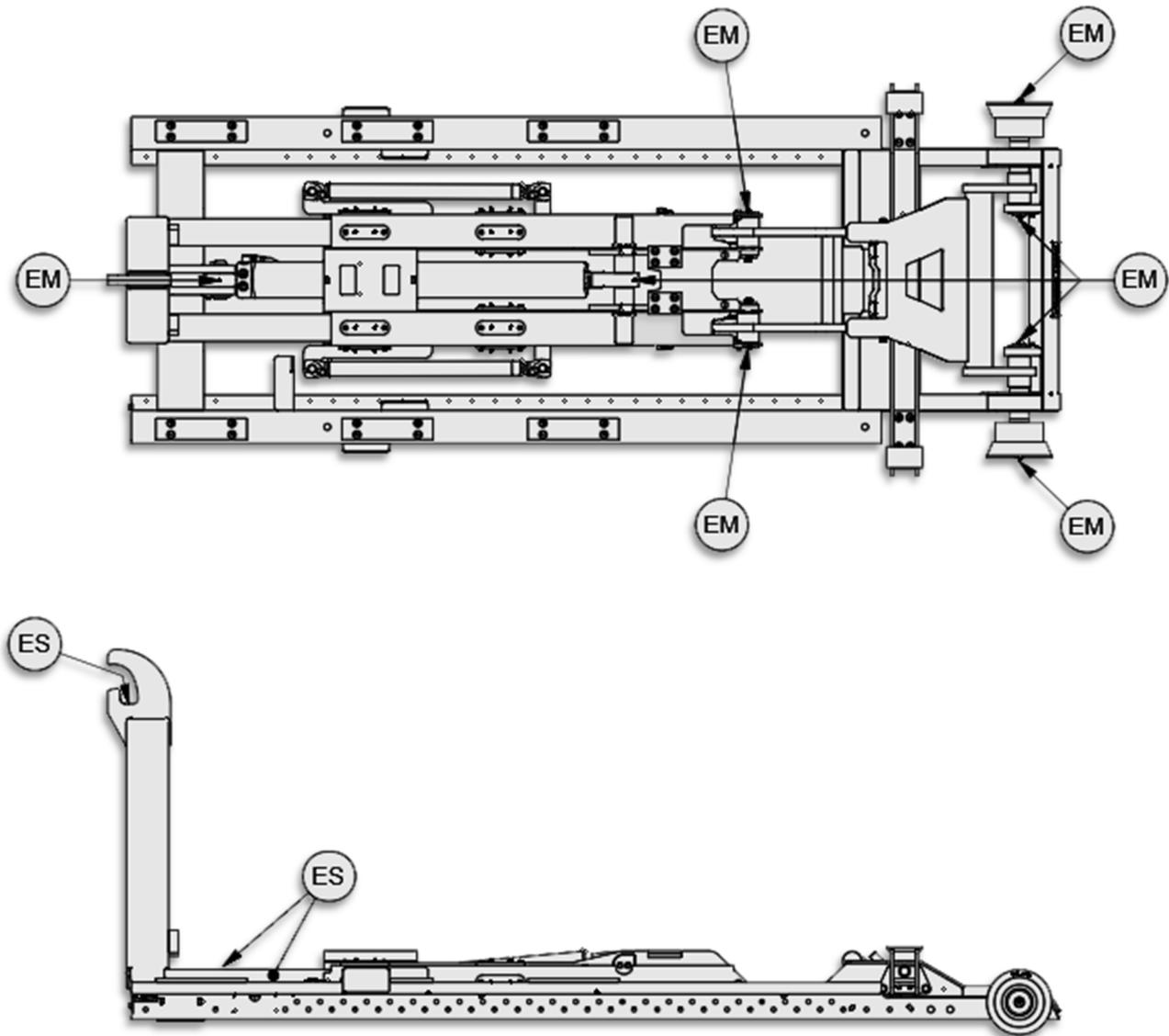


***Esta página se dejó en blanco
intencionalmente.***

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

<p>SERVICIO SEMANAL (50 CICLOS DE OPERACIÓN)</p>	<ol style="list-style-type: none"> Lubricar con grasa (Consulta el Diagramo de Lubricación). <ul style="list-style-type: none"> Levantando el gancho del brazo. Revisa el nivel del aceite hidráulico. Con los cilindros en posición de transporte (cilindros de levante en posición retraído y con el cilindro del gancho extendido). El nivel de aceite debe medir aproximadamente una pulgada (25mm) debajo la parte superior de mirilla del termostato en el tanque de aceite (vea diagrama →).  <ol style="list-style-type: none"> Revisa las mangueras hidráulicas y acoples hidráulicos para fugas de aceite. Revisa las mangueras para desgaste. Repara o se aprieta los acoples y mangueras.
<p>SERVICIO MENSUAL (200 OPERACIONES)</p>	<ol style="list-style-type: none"> Lubricar con grasa (consulte el diagrama de lubricación) <ul style="list-style-type: none"> Punto de giro de los acoples de los cilindros hidráulicos (cantidad 4). Los pernos del punto de pivote trasero (cantidad 2). Punto de giro de los acoples de pivote trasero y los rodillos (cantidad 4). Revisa todos los tornillos/tuercas y se los aprieta cuando sea necesario. Revisa los ajustes de la Cerradura del Mástil. Consulta con <i>Página 4-4</i> de esta sección de Mantenimiento, <u>Inspección y Ajuste de la Cerradura de Mástil</u>. Revisa los ajustes del sensor de proximidad. Consulta con <i>Página 4-5</i> de la sección de mantenimiento, <u>Inspección y Ajuste del Sensor de Proximidad del Brazo</u>.
<p>SERVICIO ANUAL</p>	<ol style="list-style-type: none"> Cambia el aceite hidráulico. Para las aplicaciones del sistema EHV, reemplaza el filtro hidráulico, y lava colador de succión. Revisa la presión. Consulta las instrucciones para revisar presión en las <i>Páginas 4-6 a 4-8</i> de la sección de mantenimiento (la presión debe ser 3.250 PSI mínimo).

DIAGRAMA DE LUBRICACIÓN



LEYENDA

ES = Engrasar semanal

EM = Engrasar mensual

ESPECIFICACIONES DE ACEITE HIDRÁULICO

Elegir el grado de ISO Aceite Anti-Desgaste óptimo para su locación.

TABLA DE ACEITE HIDRÁULICO			
ISO Grade	Rango de Temperatura Ambiental		Viscosidad
	F°	C°	SUS @ 100 °F
32	-10 to 85	-23 to 29	150-170
46	10 to 110	-12 to 43	195-240

NOTE:

1. SIEMPRE CONSULTA CON SU PROVEEDOR DE ACEITE HIDRÁULICO PARA INFORMACIÓN ADICIONAL.
1. TENGA PRECAUCIÓN OPERANDO EL EQUIPO EN TEMPERATURAS EXTREMAS.
2. NO OPERA EL EQUIPO CUANDO LA TEMPERATURA DEL ACEITE HIDRÁULICO EXCEDE 160° F (71°C). TEMPERATURAS EN EXCESO PUEDEN DAÑAR LOS COMPONENTES HIDRÁULICOS.

ESPECIFICACIONES DEL FILTRO HIDRÁULICO

Rosca: 1/2 NPTF
 Filtración: 10 micron (Nominal)
 Flujo: 15 GPM

INSTRUCCIONES PARA LA INSPECCIÓN Y AJUSTE DE LA CERRADURA DEL MÁSTIL

Todos los ganchos de SwapLoader vienen con asamblea de cerradura del mástil (cerradura de seguridad), que se encuentra debajo del tubo exterior del brazo del gancho. Cuando el brazo del gancho está extendido, la cerradura del mástil engrana el pestillo con los tenedores del punto de pivote, convirtiendo el brazo del gancho, el tubo exterior y el punto de pivote en una sola pieza para elevar el contenedor para acción de volteo.

Con el brazo del gancho completamente retraído la cerradura del mástil entonces desengrana de los tenedores del punto de pivote, lo que separa el brazo y tubo exterior desde el punto del pivote, y permite que el gancho funciona en el ciclo de montaje/desmontaje del contenedor. Con la cerradura del mástil ajustada apropiadamente funciona suavemente y pasa el pestillo por con un espacio de 1/4 de pulgada (6 a 7 mm) sobre los tenedores (vea las ilustraciones abajo).

INSPECCIÓN

La asamblea de la cerradura del mástil viene ajustada de la fábrica y debe servir por muchos años sin problema, sin embargo, puede llegar el momento que un ajuste sea necesario. Antes de hacer cualquier ajuste, SwapLoader recomienda que usted comienza con una inspección de todos los componentes de la cerradura del mástil por daño o desgaste (vea ilustraciones abajo).

Primero revisa el tubo de ajuste y perno del brazo del gancho, para asegurar que no le hace falta nada y ningún componente sea dañado. Luego, revisa la palanca para librar el seguro y la barra de conexión al lado del tubo exterior, busca por daño o partes faltantes. Finalmente, revisa el tubo de seguridad (vea ilustración abajo), otra vez buscando partes faltantes o

SL-75 HOIST

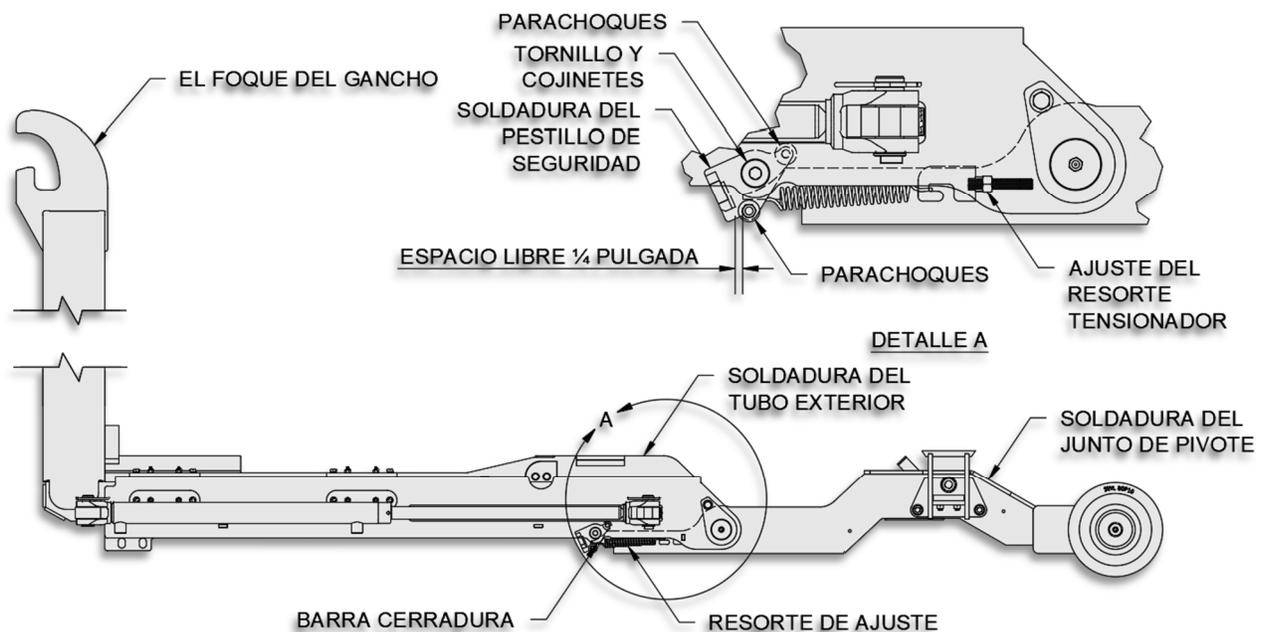


ILUSTRACIÓN Y LOCACIÓN DE LA CERRADURA DEL MÁSTIL
(mostrado con brazo retraído)

dañados. Repara o reemplaza todas las partes y componentes dañados y faltantes antes de intentar de ajustarla. Consulta con el dibujo de la asamblea de la cerradura del mástil para identificar las partes y los números de partes (vea *Página 5-5* en la sección de partes en el manual).

INSPECCIÓN Y AJUSTE DEL SENSOR DE PROXIMIDAD DEL BRAZO

El SL-75 tiene sensor de proximidad para evitar operación accidental del brazo telescópico, mientras que el gancho esté en modo de volteo. Si se puede operar el brazo al mismo tiempo que el cilindro de elevación esté extendido, entonces el interruptor del sensor de proximidad debe ser ajustado.

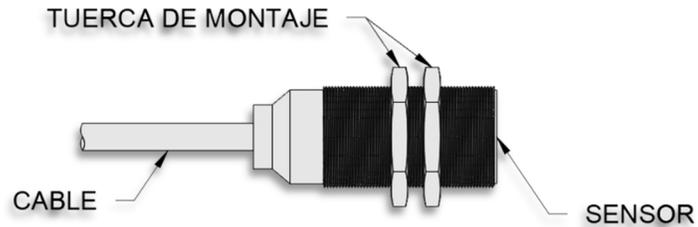


ILUSTRACIÓN SENSOR DE PROXIMIDAD

AJUSTE

En el caso que el interruptor del sensor de proximidad se necesita ajuste, el primer paso es aflojar las tuercas de montaje (vea ilustración abajo). Cambia la posición del interruptor al respecto al montaje del cilindro dejando una brecha de ¼ pulgada. Vuelve apretar las tuercas de montaje.

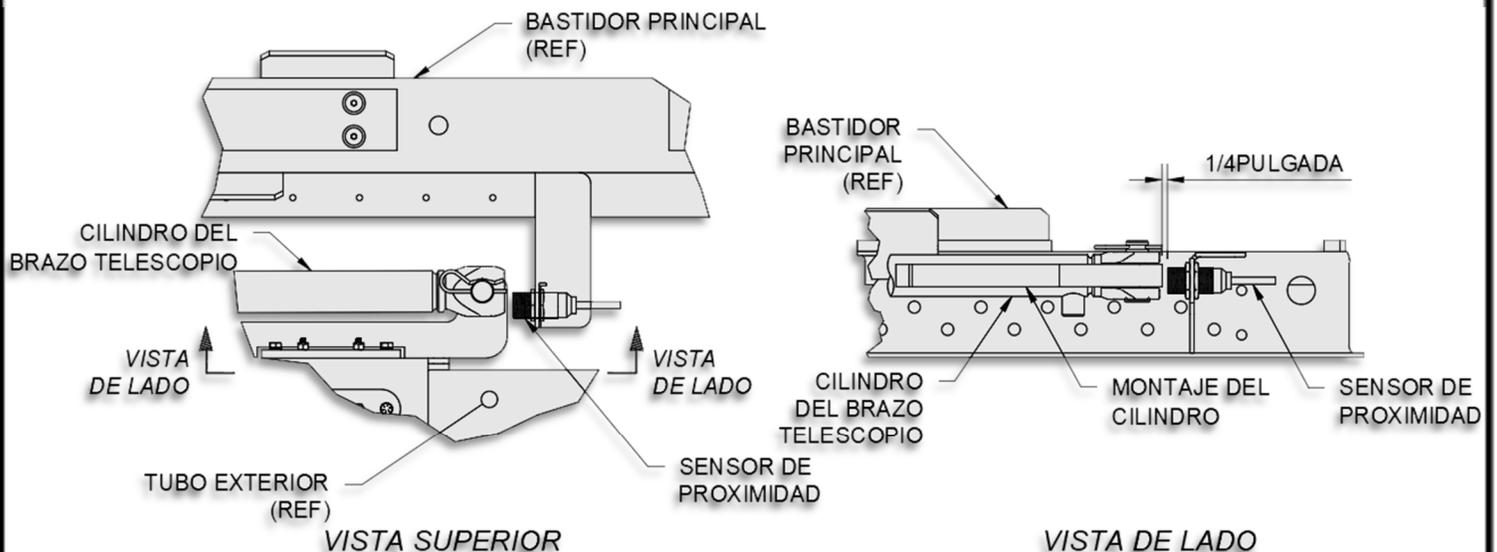


ILUSTRACIÓN DE AJUSTE DEL SENSOR DE PROXIMIDAD

Por favor comunicarse con su distribuidor o con SwapLoader por si tiene preguntas sobre ese proceso.

INSTRUCCIONES PARA REVISAR PRESIÓN DE ACEITE

Cuando realiza revisión de presión del sistema hidráulico, SwapLoader recomienda que utiliza manómetro calibrado que mide presión hasta 3,500 PSI (manómetro de 0 a 5,000 PSI es recomendado). El manómetro debe tener marcas de graduación de 100 PSI mínimo (marcas de cada 50 PSI es preferible), debe ser 3 pulgadas de diámetro – 75mm mínimo (preferible 4 pulgadas – 100 mm). El manómetro necesita un adaptador femenino JIC #4, preferiblemente ubicado al final de una 3/8 de pulgada (9,5 mm) manguera de alta presión, y de 2 a 3 pies de largo (vea ilustración abajo).

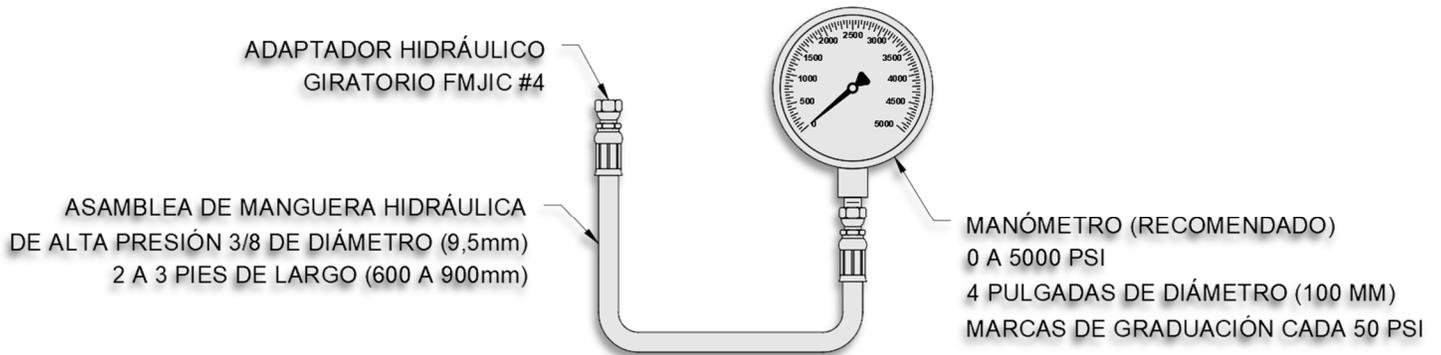


ILUSTRACIÓN DEL MANÓMETRO RECOMENDADO

Si no se puede conseguir el manómetro localmente, SwapLoader ofrece el aparato por un precio razonable (Manómetro presión hidráulico y asamblea de manguera hidráulica – *N Pt 22P10*).

LOS PASOS PARA VERIFICAR PRESIÓN (POWER PACK)

1. Ubique la tapa hidráulica hembra JIC #4 (*SWL # 10P38*) que se encuentra encima la válvula de control (vea ilustración abajo).

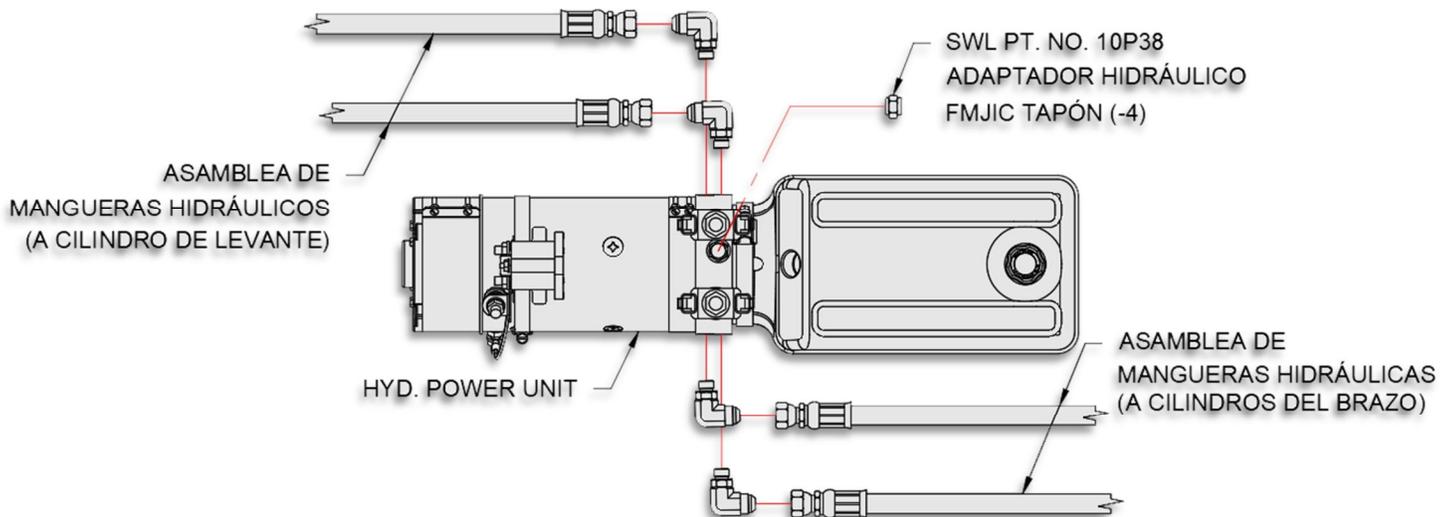


ILUSTRACIÓN DEL ADAPTADOR HIDRÁULICO PARA VERIFICAR PRESIÓN HIDRÁULICO

El adaptador macho JIC #4 suministrado por SwapLoader, y ya esta instalado en la válvula de control al momento de instalación.

2. Quite la tapa hembra JIC #4 y acople el manómetro a la válvula de control (vea ilustración abajo)

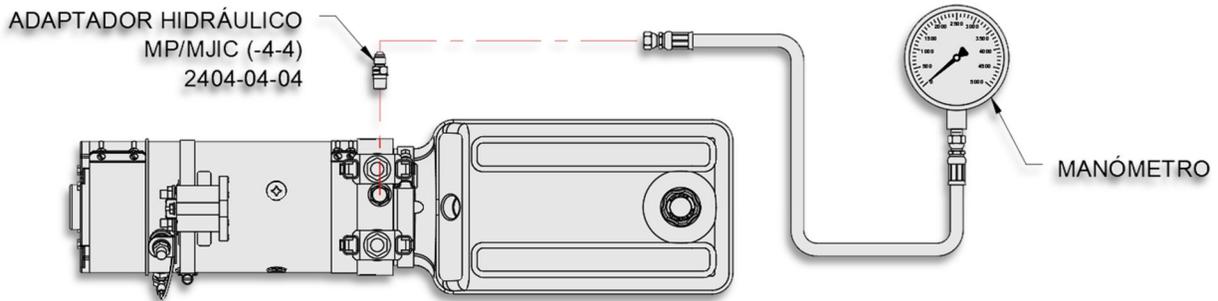
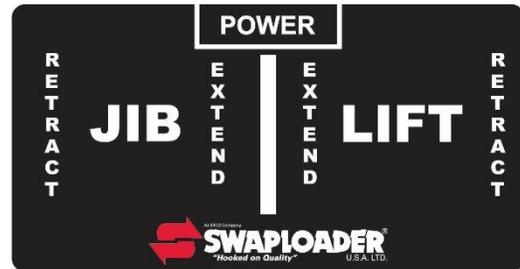


ILUSTRACIÓN DEL MANÓMETRO AL ADAPTADOR HIDRÁULICO

3. Arranque el camión.
4. Prente el interruptor de poder. Empuje la palanca de levante/volteo a la izquierda hasta que los cilindros estén completamente retraídos (vea ilustración abajo). Continúa empujar la palaca adelante hasta que cumple con los pasos 5–6.
5. Revise el manómetro para ver la presión máxima del sistema. El modelo SL-75 debe mostrar una presión de 3250 PSI.
6. Con la verificación de presión del sistema completada; suelte todas las funciones.



LOS PASOS DE VERIFICACIÓN DEPRESIÓN (EHV)

1. Localiza la junta tórica/tapón Hexagonal que se encuentra encima la válvula de control de eléctrica sobre hidráulica.

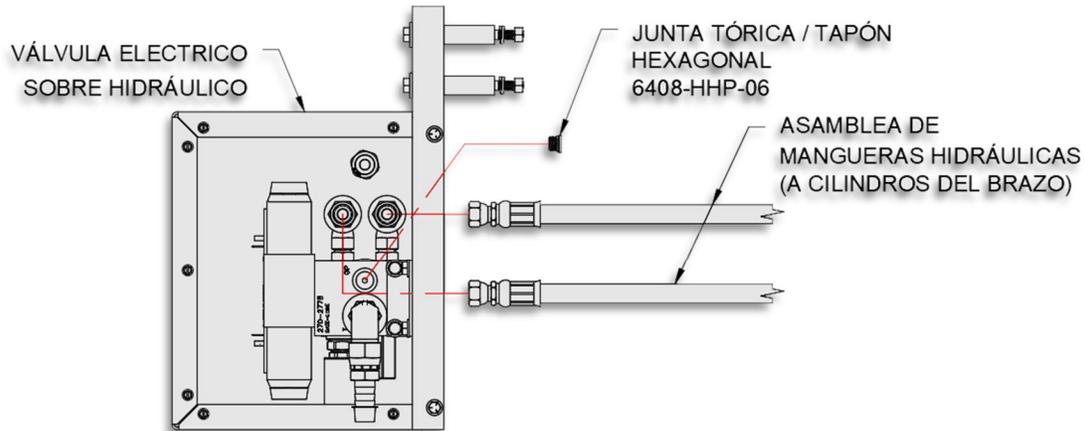


ILUSTRACIÓN DEL ADAPTADOR HIDRÁULICO PARA VERIFICAR PRESIÓN HIDRÁULICO

2. Quite la junta tórica/tapón hexagonal y acople el manómetro a la válvula de control (vea ilustración abajo).

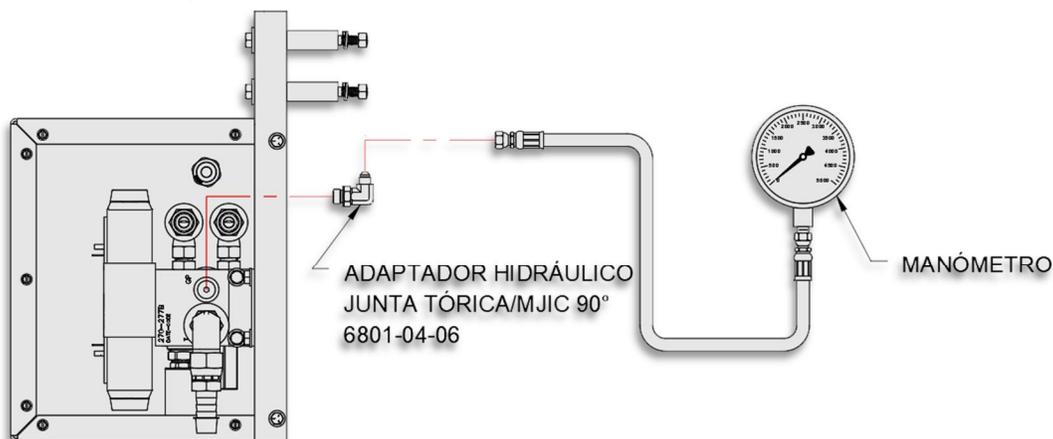


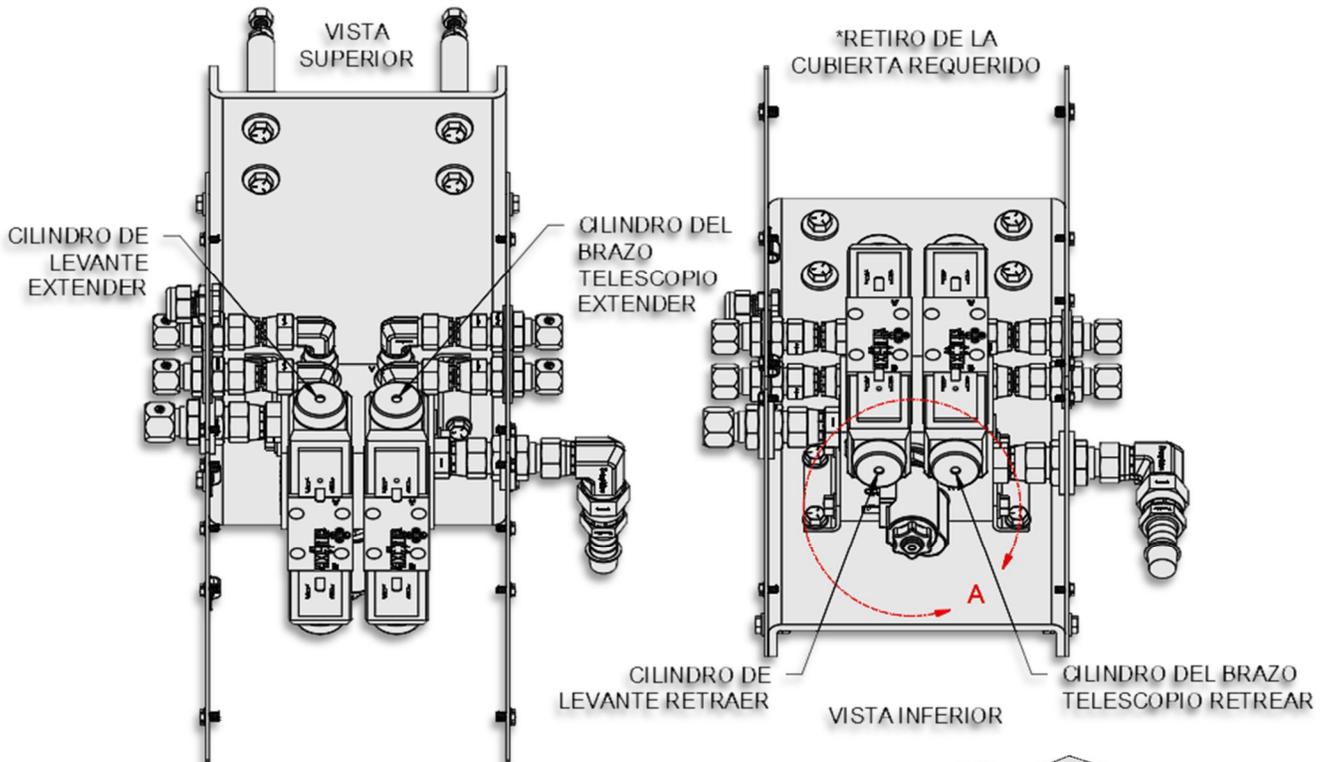
ILUSTRACIÓN DEL MANÓMETRO AL ADAPTADOR HIDRÁULICO

3. Arranque el camión.
4. Empuje la palanca de levante/volteo a la izquierda hasta que los cilindros estén completamente retraídos (vea ilustración abajo). Continúa empujar la palaca adelante hasta que cumple con los pasos 5–6.
5. Revise el manómetro para ver la presión máxima del sistema. El modelo SL-75 debe mostrar una presión de 3250 PSI.
6. Con la verificación de presión del sistema completada; suelte todas las funciones.



INSTRUCCIONES DE ANULAR MANUALMENTE EL EHV

En el caso que el gancho no se mueve con las palancas simplemente, todavía se puede operar los cilindros manualmente usando el botón de control manual y control de válvulas.



- Determina cual función desea cumplir. Los cables están identificados por su función. La figura arriba indica cual carrete de la válvula funciona en cual forma.
- Presione el botón (y sostenga) y luego presiona el botón de control manual debajo la válvula mostrada en la figura a la derecha.

NOTA 1:

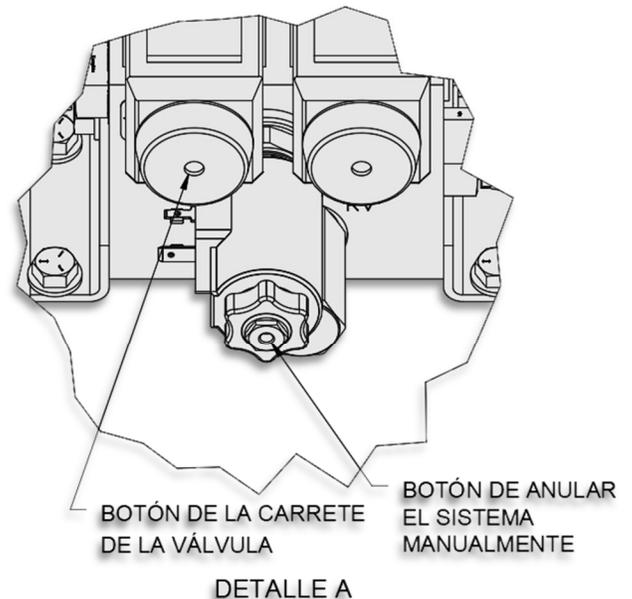
HAY QUE PRESIONAR EL BOTÓN DEL CARRETE Y BOTÓN DE LA VÁLVULA DE CONTROL SIMULTANEAMENTE

NOTE 2:

SE RECOMIENDA DESARMADOR ESTRELLA PARA ASISTIR EN PRESIONAR EL BOTÓN DEL CARRETE

NOTE 3:

LA TOMA DE FUERZA Y BOMBA TIENE QUE OPERAR CORRECTAMENTE PARA MOVER LOS CILINDROS.



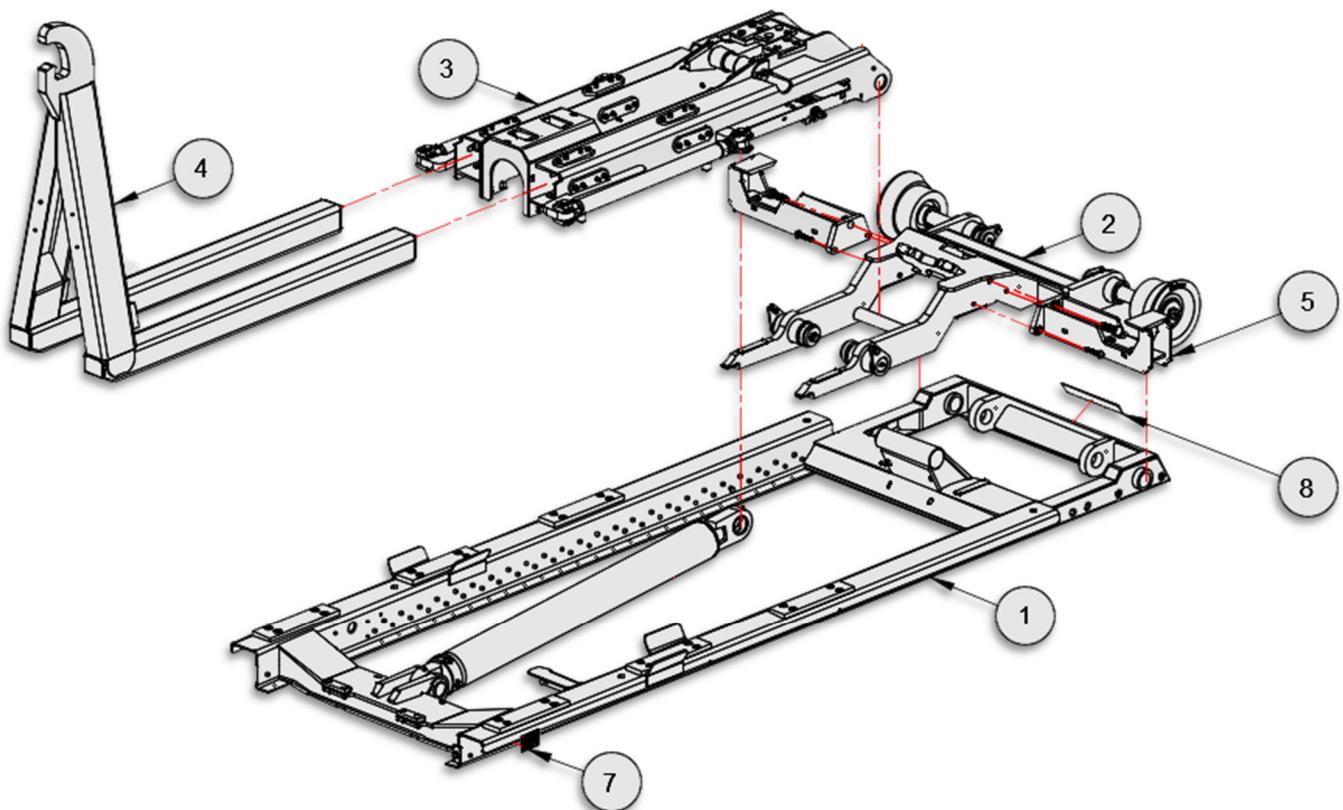
PRECAUCIÓN!

SIEMPRE DESENGANCHE LA TOMA DE FUERZA DESPUES CADA CICLO DE OPERACIÓN.

***Esta página se dejó en blanco
intencionalmente.***

DISC-LOCK WASHER TORQUE SPECS	
BOLT SIZE	SAE GR 8 ASS'Y TORQUE (FT-LBS)
3/8	50
7/16	80
1/2	120
5/8	230
3/4	380
7/8	400
1	400

13H28 - BASE HOIST ASSEMBLY				SL-75	
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.	WT-lb/all
1	13H29	1	Main Frame Sub-Assembly	466.79	466.79
2	13H30	1	Pivot Joint Sub-Assembly	276.01	276.01
3	13H31	1	Outer Tube Sub-Assembly	271.12	271.12
4	13H32	1	Jib Weldment	179.63	179.63
5	13H33	2	Body Lock Sub-Assembly	24.76	49.52
6	91H34	1	Hyd Base Cyl Circuit	19.82	19.82
7	91P22	1	Serial Tag	0.02	.02
8	90P90	1	Name Plate Insert	0.10	0.10

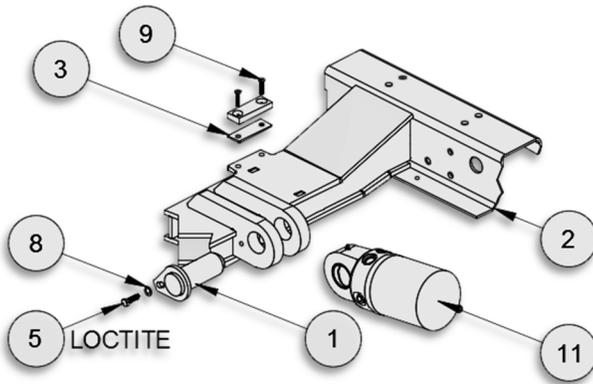


SL-75 BASE HOIST

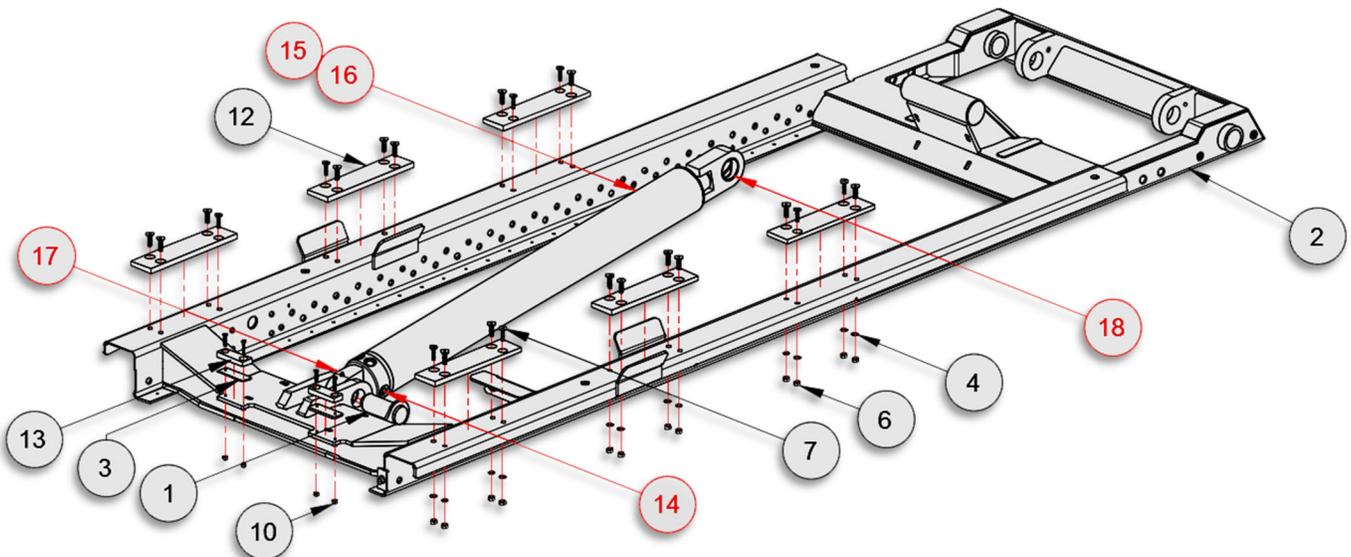
DISC-LOCK WASHER TORQUE SPECS	
BOLT SIZE	SAE GR 8 ASS'Y TORQUE (FT-LBS)
3/8	50
7/16	80
1/2	120
5/8	230
3/4	380
7/8	400
1	400

13H29 – MAIN FRAME SUB-ASSEMBLY					SL-75
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.	WT-lb/all
1	11H09	1	Pin, MF/Cyl 1-3/4 x 4-3/8	3.55	3.55
2	13H34	1	Main Frame Weldment	334.51	334.51
3	26H71	2	Shim, Jib Stabilizer	0.15	0.30
4	00755	24	Washer, Lock – 3/8 Dia	0.03	0.72
5	00P13	1	HHCS 3/8-16 UNC x 1-1/4 Gr8	0.10	0.10
6	00P14	24	Nut, Hex 3/8-16 UNC Gr8	0.02	0.48
7	00P68	24	FSCS 3/8-16 UNC x 1-1/4 SS	0.04	0.96
8	01P28	1	Washer, Disc Lock – 3/8 Dia Pr	0.01	0.01
9	01P62	4	FHCS 1/4-20 UNC x 1-1/4 Brass	0.01	0.04
10	01P63	4	Nut, Nylon 1/4-20 UNC Gr8	0.01	0.04
11	22P02	1	Hyd. Cylinder 4 x 2 x 38	122.90	122.90
12	90P71	6	Wear Pad, 2-3/4x1/2x11-3/4	0.63	3.78
13	91P21	2	Wear Pad, 1-1/4x1/2x3-1/2	0.08	0.16

LIFT CYLINDER SERVICE PARTS					
14	21P11	2	Counterbalance Valve Cartridge		
15	22P03	1	Seal Kit		
16	22P04	1	Hydraulic Return Line		
17	22P30	1	Bronze Bearing		
18	22P31	1	Bronze Bearing		



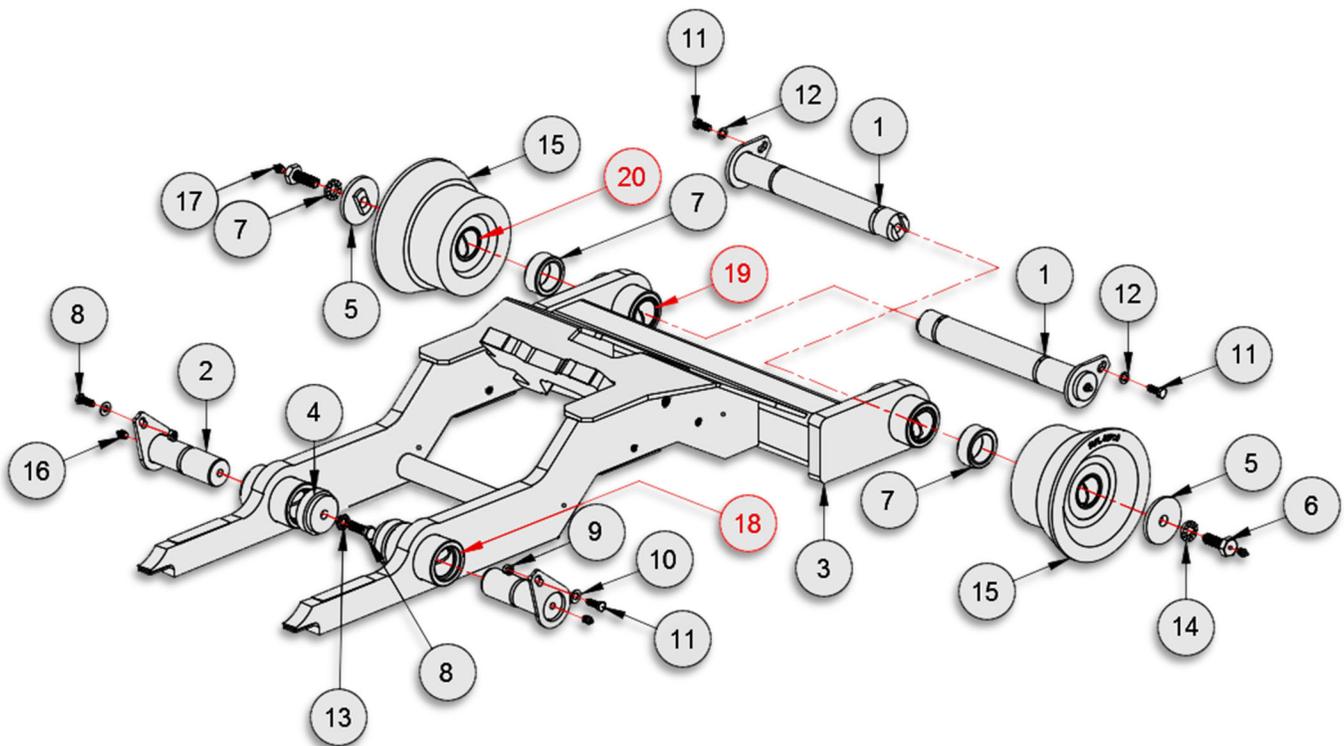
LIFT CYLINDER PIN DETAIL



MAIN FRAME ASSEMBLY

DISC-LOCK WASHER TORQUE SPECS	
BOLT SIZE	SAE GR 8 ASS'Y TORQUE (FT-LBS)
3/8	50
7/16	80
1/2	120
5/8	230
3/4	380
7/8	400
1	400

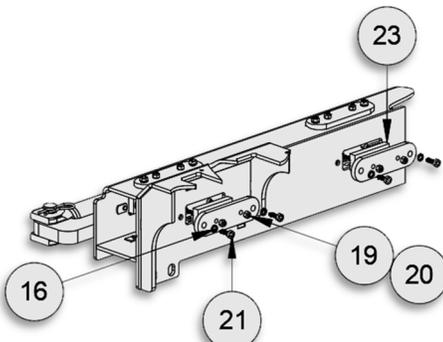
13H30 – PIVOT JOINT ASSEMBLY					SL-75	
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.	WT-lb/all	
1	11H10	2	Pin, PJ/MF 1-3/4 x 13-1/4	9.39	18.78	
2	12H62	2	Pin, PJ/OT 1-3/4 x 5-3/16	3.86	7.72	
3	13H35	1	Pivot Joint Weldment	174.40	174.40	
4	13H41	2	Pin Cap Weldment	0.94	1.88	
5	22H35	2	Pin Cap, 1/2 x 3	0.53	1.06	
6	22H36	2	HHCS 5/8-11 UNC x 1-3/4 GZ	0.23	0.46	
7	26H50	2	Roller Spacer	0.67	1.34	
8	00P01	2	HHCS 1/2-13 UNC x 1-1/2 Gr8	0.11	0.22	
9	00P34	2	Nut, Lock 3/8-16 UNC	0.02	0.04	
10	00P36	2	Washer, Flat 3/8 HT	0.01	0.02	
11	00P62	4	HHCS 3/8-16 UNC x 1 Gr8	0.04	0.16	
12	01P28	2	Washer, Disc Lock 3/8 Dia Pr	0.01	0.06	
13	01P30	2	Washer, Disc Lock 1/2 Pr	0.02	0.04	
14	01P31	2	Washer, Disc Lock 5/8 Pr	0.03	0.06	
15	80P10	2	Roller Assy, 6-1/4"x1-3/4ID	34.84	69.68	
16	90P03	4	Zerk, Grease - 1/8 NPT	0.02	0.08	
17	90P20	2	Zerk, Grease - 1/8-28 NPT	0.02	0.04	
BEARINGS						
18	23H09	2	Brz Brg, 2-1/8ODx1-3/4IDx3-1/4 lg	1.09	2.18	
19	23H11	2	Brz Brg, 2-1/8ODx1-3/4IDx4 lg	1.35	2.70	
20	50P14	2	Brz Brg, 2-1/8ODx1-3/4IDx3 lg	1.01	2.02	



PIVOT JOINT ASSEMBLY

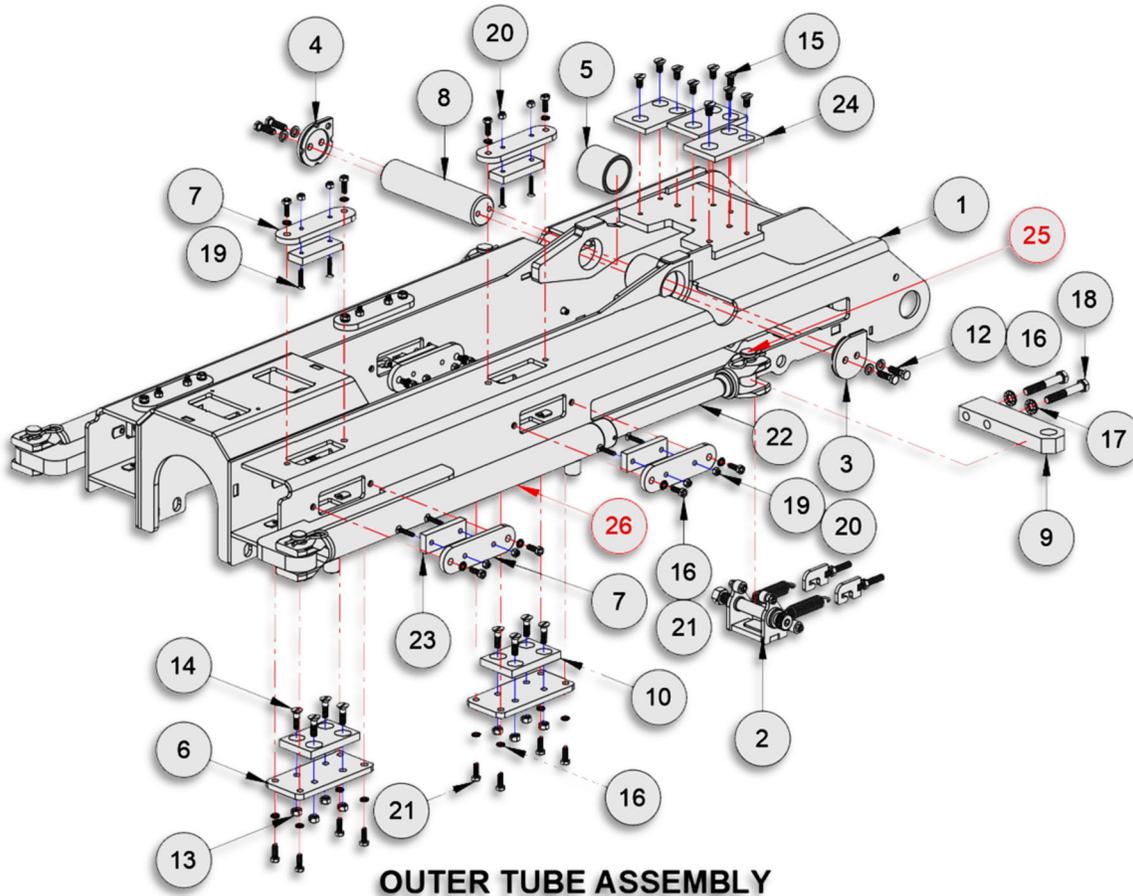
DISC-LOCK WASHER TORQUE SPECS	
BOLT SIZE	SAE GR 8 ASS'Y TORQUE (FT-LBS)
3/8	50
7/16	80
1/2	120
5/8	230
3/4	380
7/8	400
1	400

Not Shown



INSIDE WEAR PAD DETAIL

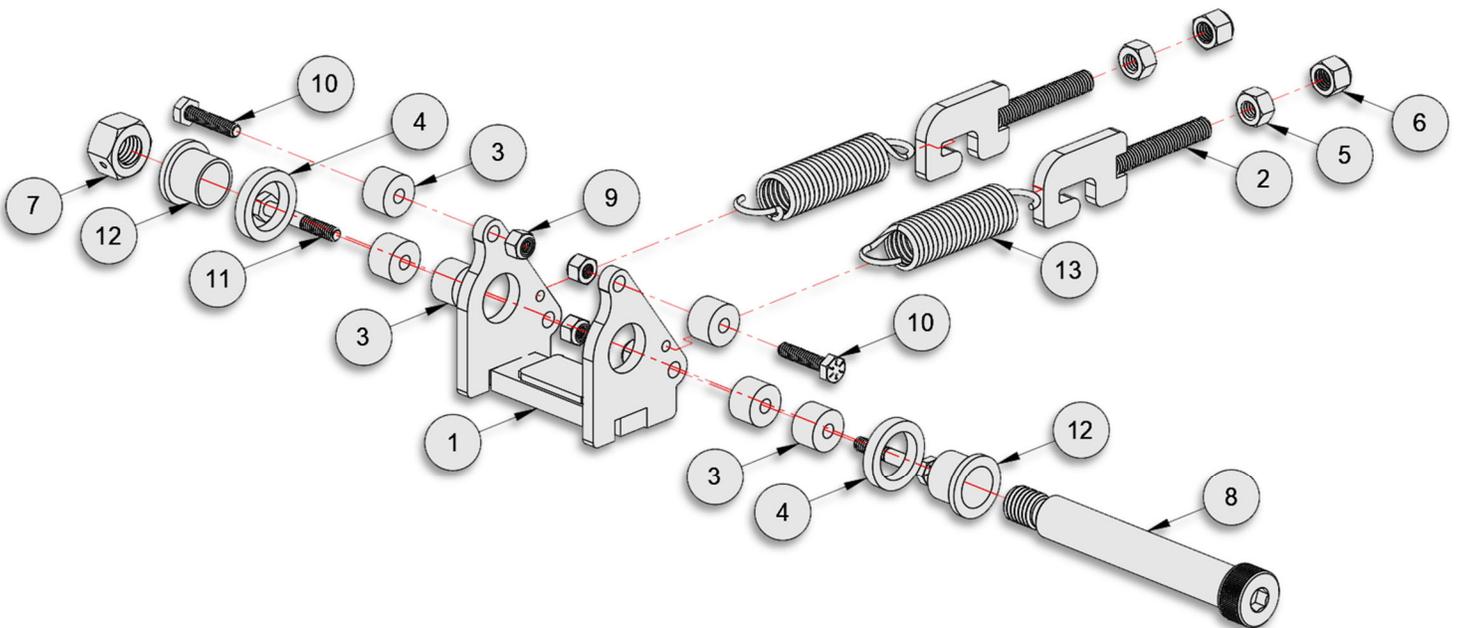
13H31 – OUTER TUBE SUB-ASSEMBLY					SL-75	
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.	WT-lb/all	
1	13H36	1	Outer Tube Weldment	181.69	181.69	
2	13H42	2	Safety Latch Assembly	2.85	5.70	
3	13H45	1	Pin Cap Weldment, L.H.	0.53	0.53	
4	13H46	1	Pin Cap Weldment, R.H.	0.53	0.53	
5	26H36	2	Cylinder Pin Sleeve	1.15	2.30	
6	26H53	4	Wear Pad Plate Lg, OT	2.08	8.32	
7	26H54	12	Wear Pad Plate, OT	1.05	12.6	
8	26H57	1	Pin OT/Cyl 2 x 8	7.01	7.01	
9	26H58	2	Jib Connection Bar	3.80	7.60	
10	60H11	4	Wear Pad, 2-3/4x1/2x4-1/4	0.21	0.84	
11	00837	4	Pin, Cotter 3/16 Dia x 2	0.02	0.08	
12	00P13	4	HHCS 3/8-16 UNC x 1-1/4 Gr8	0.05	0.20	
13	00P43	16	Nut, Nylock 3/8-16 UNC Gr8	0.02	1.76	
14	00P68	16	FHCS 3/8-16 UNC 1-1/2	0.11	0.80	
15	00P79	9	FHCS 3/8-16 UNC x 3/4 Brass	0.03	0.27	
16	01P28	4	Washer, Disc Lock 3/8 Dia Pr	0.01	0.04	
17	01P30	4	Washer, Disc Lock 1/2 Dia Pr	0.02	0.08	
18	01P48	4	HHCS 1/2-13 UNC x 3 Gr8	0.19	0.76	
19	01P62	24	FHCS 1/4-20 UNC x 1-1/4 Brass	0.01	0.24	
20	01P63	24	Nut, Nylon 1/4-20 UNC Gr8	0.01	0.24	
21	01P74	40	Nut, Nylon 1/4-20 UNC Gr8	0.01	0.24	
22	22P66	2	Hyd. Cylinder 2 x1-1/8 x 20	19.29	38.58	
23	91P21	12	Wear Pad, 1-1/4x1/2x3-1/2	0.08	0.96	
24	91P27	3	Wear Pad, 2-3/4x3/8x4-1/4	0.16	0.48	
JIB CYLINDER SERVICE PARTS					22P66	
25	01P72	2	Clevis Pin w/ Clips	0.03	0.06	
26	22P71	1	Seal Kit, Cyl (22P66)	0.10	0.10	



OUTER TUBE ASSEMBLY

DISC-LOCK WASHER TORQUE SPECS	
BOLT SIZE	SAE GR 8 ASS'Y TORQUE (FT-LBS)
3/8	50
7/16	80
1/2	120
5/8	230
3/4	380
7/8	400
1	400

13H42 – SAFETY LATCH ASSEMBLY					SL-75
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT- lb/ea.	WT-lb/all
1	13H43	1	Safety Latch Weldment	1.04	1.04
2	13H50	2	Take Up Weldment	0.20	0.40
3	26H61	6	Bumper, Safety Latch	0.01	0.06
4	26H62	2	Bearing Plate	0.04	0.08
5	00P14	2	Nut, Hex 3/8-16 UNC Gr8	0.02	0.04
6	00P43	2	Nut, Nylock 3/8-16 UNC Gr8	0.01	0.04
7	00P55	1	Nut, Lock 5/8-11 UNC Gr8	0.08	0.08
8	01P55	1	Shoulder Screw 5/8-11 UNC x 4-1/2	0.72	0.72
9	01P63	4	Nut, Nylock 1/4-20 UNC Gr8	0.02	0.04
10	01P75	2	HHCS 1/4-20 UNC x 1-1/8 Gr8	0.02	0.04
11	01P76	2	HHCS 1/4-20 UNC x 1-5/8 Gr8	0.03	0.06
12	50P29	2	Brz Brg, Sleeve 1-1/8ODx3/4IDx3/4	0.05	0.10
13	91P20	2	Spring, Extension .73 OD x 4 SS	0.02	0.32



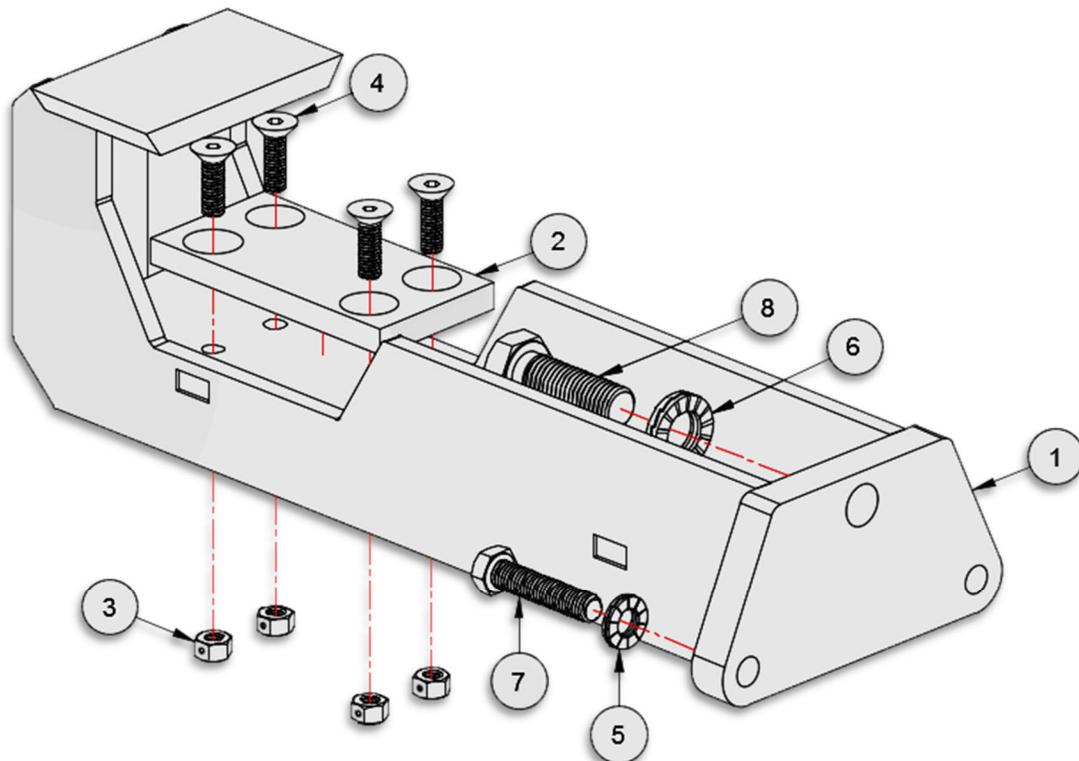
SAFETY LATCH ASSEMBLY

**DISC-LOCK WASHER
TORQUE SPECS**

BOLT SIZE	SAE GR 8 ASS'Y TORQUE (FT-LBS)
3/8	50
7/16	80
1/2	120
5/8	230
3/4	380
7/8	400
1	400

13H33 – BODY LOCK ASSEMBLY
SL-75

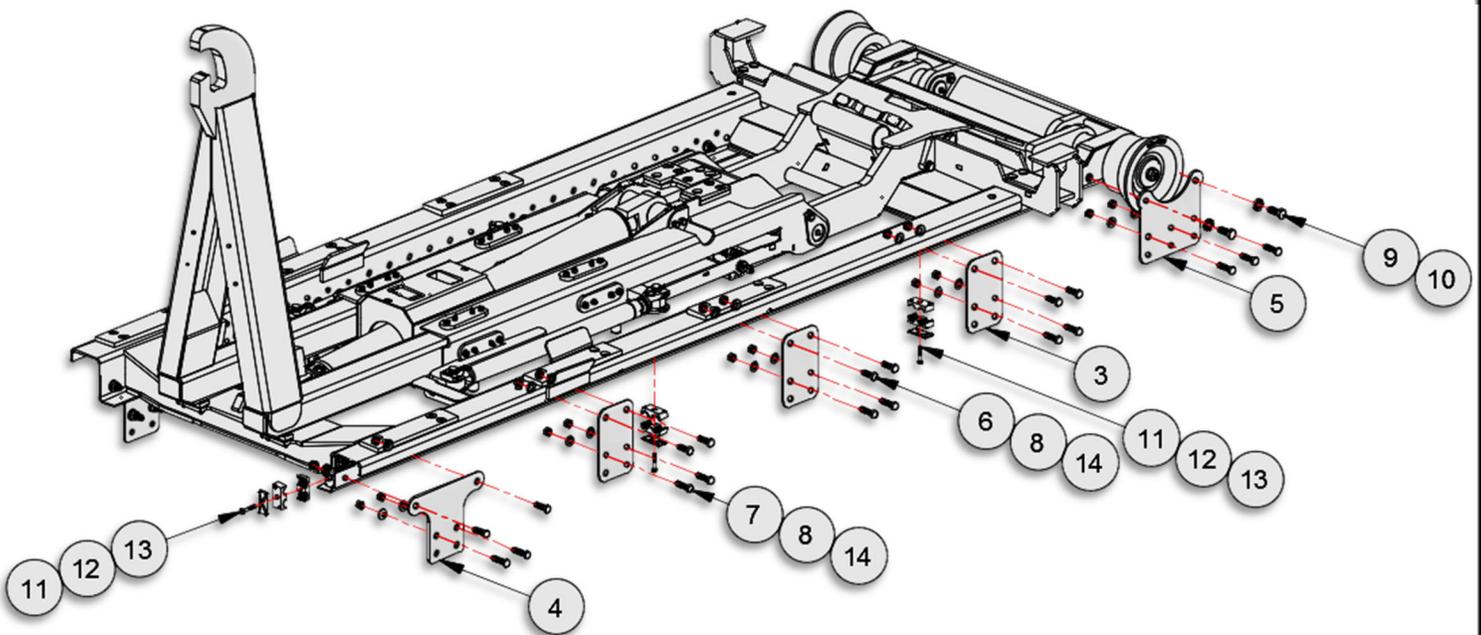
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT- lb/ea.	WT- lb/all
1	13H37	1	Body Lock Weldment	23.47	23.47
2	80H35	1	Wear Pad, 2-3/4x1/2x5-1/2	0.28	0.28
3	00P34	4	Nut, Lock 3/8-16 UNC	0.02	0.08
4	00P68	4	FSCS 3/8-16 UNC x 1-1/4 SS	0.04	0.16
5	01P30	2	Washer, Disc Lock 1/2 Dia Pr	0.02	0.04
6	01P32	1	Washer, Disc Lock 3/4 Dia Pr	0.06	0.06
7	01P69	2	HHCS 1/2-13 UNC x 2-1/4 Gr8	0.14	0.28
8	01P70	1	HHCS 3/4-10 UNC x 2-1/4 Gr8	0.39	0.39


BODY LOCK ASSEMBLY

DISC-LOCK WASHER TORQUE SPECS	
BOLT SIZE	SAE GR 8 ASS'Y TORQUE (FT-LBS)
3/8	50
7/16	80
1/2	120
5/8	230
3/4	380
7/8	400
1	400

13H38 – HOIST INSTALLATION KIT					SL-75	
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.	WT-lb/all	
* 1	13H39	1	Parts & Op, SL-75	1.00	1.00	
* 2	13H40	1	Decal Assembly, SL-75	0.74	0.74	
3	25H89	6	Mount Bkt, 8 1/4 x 5	2.08	16.64	
4	25H91	2	Mount Bkt, 8 1/4 x 11	3.86	7.36	
5	26H74	2	Mount Bkt, 8 1/4 x 9-5/16	4.26	8.52	
6	00P01	16	HHCS 1/2-13 UNC x 1-1/2 Gr8	0.11	1.76	
7	00P15	22	HHCS 1/2-13 UNC x 1-3/4 Gr8	0.13	2.86	
8	00P35	38	Nut, Lock 1/2-13 UNC	0.04	1.52	
9	00P56	4	HHCS 5/8-11 UNCS x 1-1/2	0.18	0.72	
10	01P31	4	Washer, Lock, Disc 5/8 Pr	0.03	0.12	
11	10P63	3	HHCS 5-16 x 1-3/4	0.04	0.12	
12	10P64	3	Cover Plate, Clamp 1/2	0.10	0.30	
13	10P65	3	Clamp Assy, Twin, 7/8	0.07	0.21	
14	00784	38	Washer, Flat - 1/2 Dia HT	0.03	1.14	

* Item not shown.

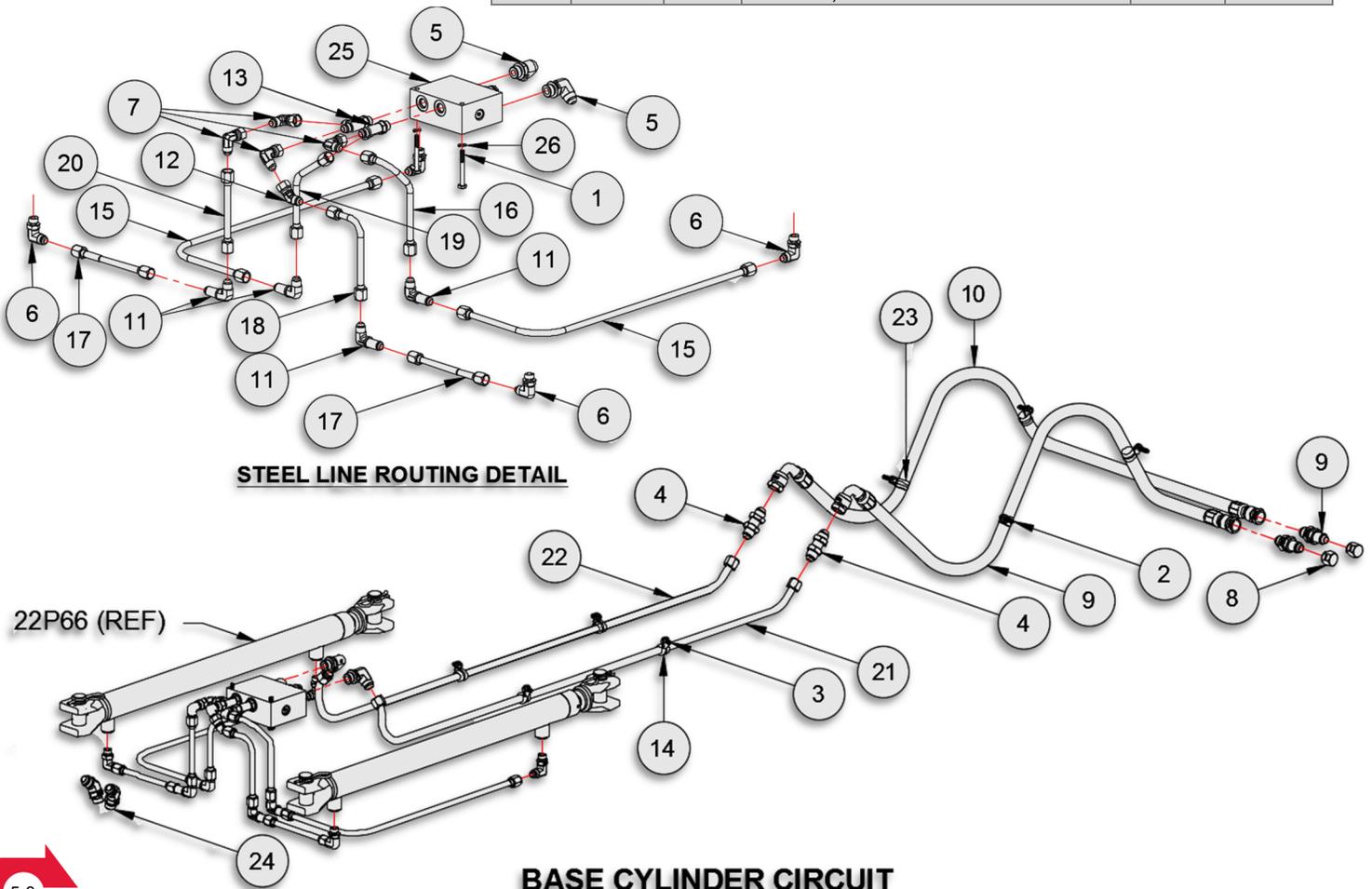


HOIST INSTALLATION KIT

91H34 – BASE CYLINDER CIRCUIT

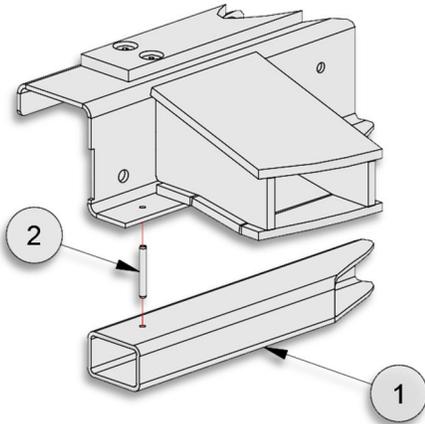
SL-75

ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.	WT-lb/all
1	00P47	2	HHCS 1/4-20 UNC x 2-1/4 Gr8	0.04	0.08
2	01P56	4	HHCS 1/4-20 UNC x 1 Gr8	0.02	0.08
3	01P66	4	HHCS 1/4-20 UNC x 1/2 Gr8	0.01	0.04
4	10P43	4	Adp Hyd 08MJ/08MJ BHD	0.28	1.12
5	11P23	2	Adp Hyd 08MJ/08MB 90	0.29	0.58
6	12P49	4	Adp Hyd 06MJ/06MB 90	0.14	0.56
7	12P50	4	Adp Hyd 06MJ/06FJ 90	0.12	0.48
8	13P14	2	Adp Hyd MJIC Cap	0.03	0.06
9	13P43	1	Hose Assy 53 06-08FJ/08FJ90	1.87	1.87
10	13P44	1	Hose Assy 61 06-08FJ/08FJ90	1.87	1.87
11	13P49	4	Adp Hyd 06MJ/06MJ BHD 90	0.16	0.64
12	13P50	1	Adp Hyd 06FJ/06MJ 45	0.10	0.10
13	13P51	2	Adp Hyd 06MJ/06MJ/06MB	0.18	0.36
14	13P52	4	Hyd Hose Loop Clamp, 1/2	0.05	0.20
15	13P53	2	Hyd Tube, 3/8 x 16-1/64	0.34	0.68
16	13P54	1	Hyd Tube, 3/8 x 5-15/32	0.17	0.17
17	13P55	2	Hyd Tube, 3/8 x 5-19/32	0.14	0.28
18	13P56	1	Hyd Tube, 3/8 x -5/8	0.15	0.15
19	13P57	1	Hyd Tube, 3/8 x 5-5/16	0.15	0.15
20	13P58	1	Hyd Tube, 3/8 x 4-31/64	0.13	0.13
21	13P59	1	Hyd Tube, Extend 1/2 x 42-1/8	0.77	0.77
22	13P60	1	Hyd Tube, Retract 1/2 x 42-1/8	0.78	0.78
23	13P63	4	Hyd hose Loop Clamp, 5/8	0.05	0.20
24	13P64	2	Adp Hyd 08MJ/08MB 45	0.24	0.48
25	22P67	1	Hyd Manifold, Cbal/Relief	0.98	0.98
26	88715	2	Washer, Lock 1/4 Dia	0.01	0.02

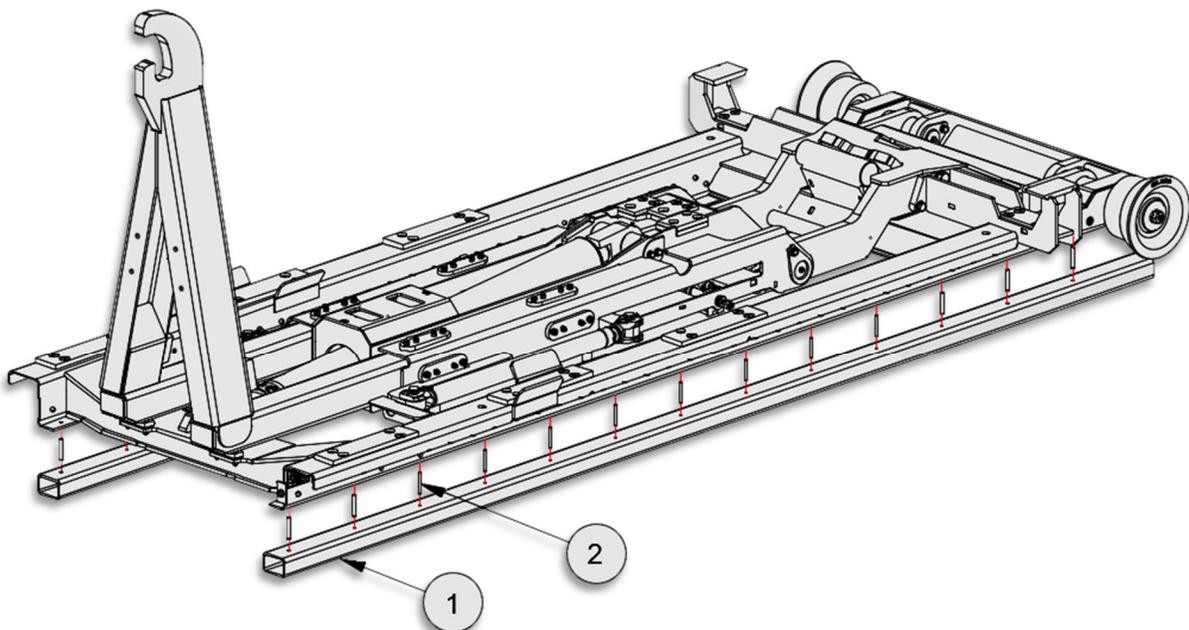


BASE CYLINDER CIRCUIT

13H49 – SPACER KIT					SL-75	
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.	WT-lb/all	
1	26H70	2	Spacer Tube, 2x3x3/16 Wa x 120	55.75	111.50	
2	01P71	30	Pin, Spring	0.74	0.74	

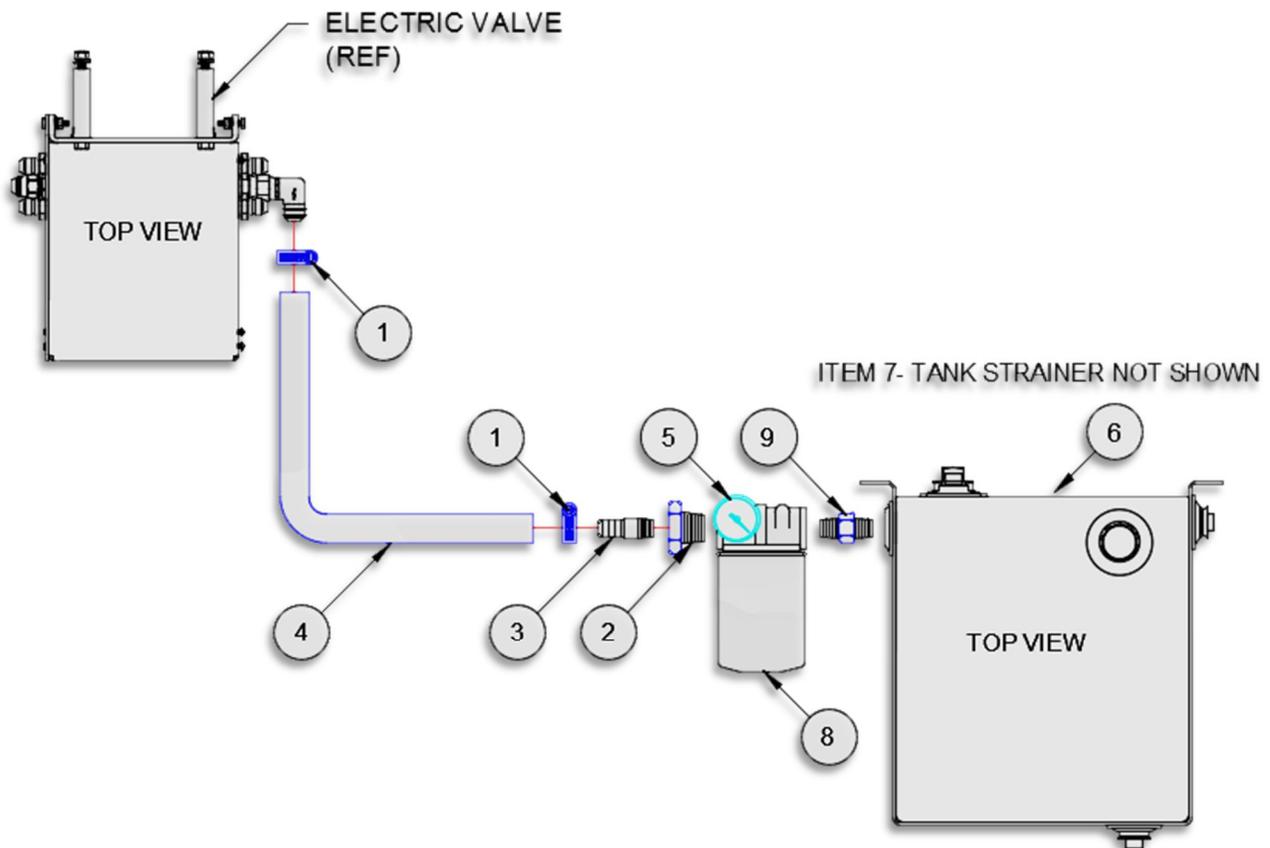


SPRING PIN DETAIL



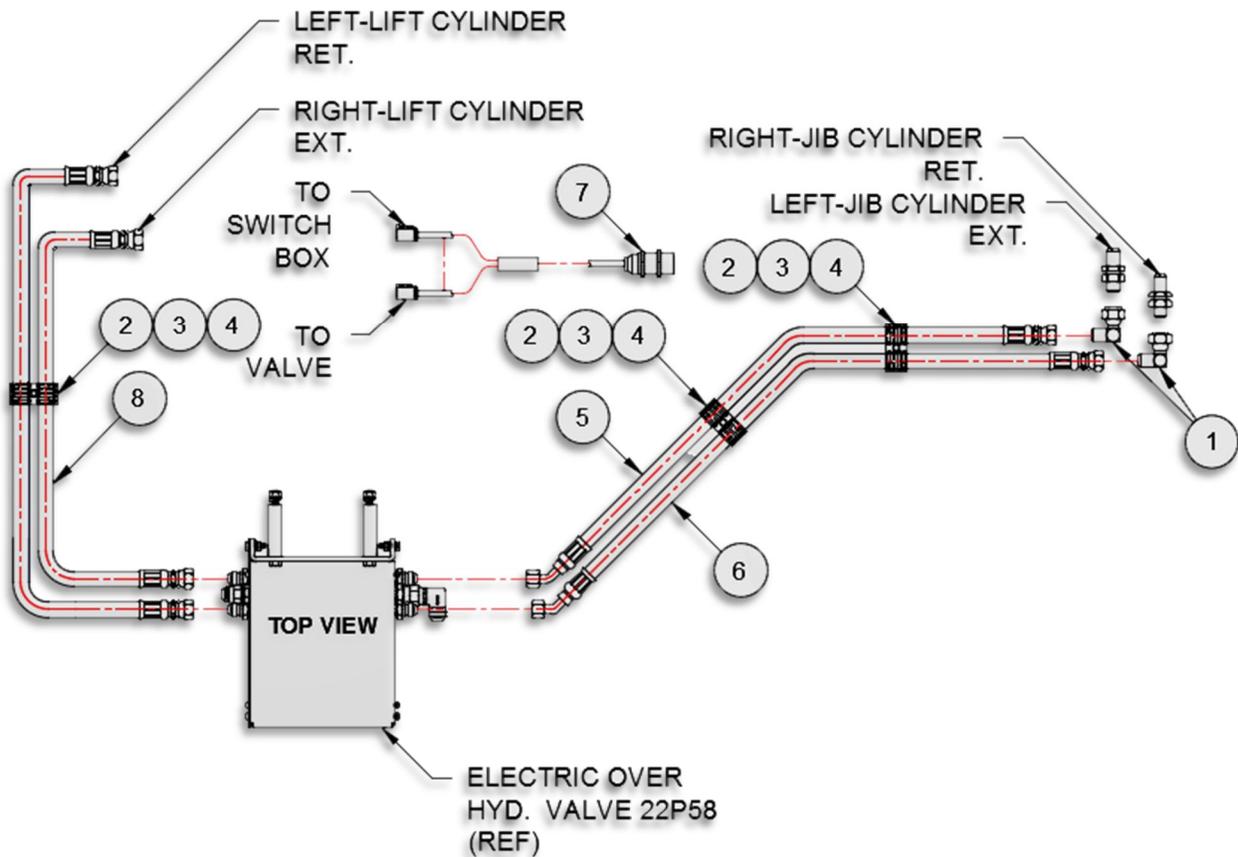
SPACER KIT

91H36 – TANK CIRCUIT (EHV)					SL-75	
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.	WT-lb/all	
1	11P20	2	Worm Gear Clamp (HSS16)	0.10	0.20	
2	12P21	1	Adp Hyd 16MP/12FP	0.30	0.30	
3	12P22	1	Adp Hyd 12HB/12MP	0.30	0.30	
4	12P29	1	Hose 3/4 x 24 LP	0.88	0.88	
5	20P64	1	Hyd Filter Indicator	0.01	0.01	
6	22P73	1	Hyd. Tank, - 7 Gallon	36.00	36.00	
7	22P74	1	Tank Mounted Strainer	1.20	1.20	
8	22P75	1	Hyd Filter	2.30	2.30	
9	13P67	1	Adp Hyd 16MP/16/MP	0.70	0.70	



TANK CIRCUIT (EHV)

91H35 – HOSE CIRCUIT (EHV)					SL-75	
ITEM	PART #	QTY	DESCRIPTION	WT-lb/ea.	WT-lb/all	
1	10P44	2	Adp Hyd 08MJ/08FJ 90	0.30	0.60	
2	10P63	3	HHCS 5/16 x 1-3/4	0.03	0.09	
3	10P64	3	Cover Plate. Clamp 1/2	0.10	0.30	
4	10P65	3	Clamp Assy, Twin, 7/8"	0.04	0.12	
5	13P36	1	Hose Assy 83.5 08-08FJ/08FJ45	3.06	3.06	
6	13P37	1	Hose Assy 86 08-08FJ/08FJ45	3.07	3.07	
7	13P61	1	Proximity Switch	1.50	1.50	
8	13P62	2	Hose Assy 45 08-08FJ/08FJ	1.65	1.30	



HOSE CIRCUIT (EHV)

***Esta página se dejó en blanco
intencionalmente.***



An EFCO Company

SWAPLOADER[®]
"Hooked on Quality"

U.S.A. LTD.

1800 NE BROADWAY AVENUE

DES MOINES, IA 50313

TOLL FREE: 888-767-8000